

Marathon 550

Descriere produs

Aceasta este o poliamină acoperire din două componente epoxidice. Este un produs tolerant de suprafață care poate fi aplicat pe substraturi umede. Va continua să se întărească după imersia în apă. Produsul are o rezistență mare la abraziune. Potrivit pentru medii cu corozivitate foarte mare, cum ar fi zonele cu stropire sau zona cu maree. Poate fi folosit ca grund, ca strat intermediar, strat de finisaj sau ca sistem în strat unic în medii atmosferice și imerse. Are o rezistență excelentă împotriva disocierii catodice. Potrivit pentru oțel pregătit în mod corespunzător, carbon, oțel galvanizat, oțel inoxidabil, aluminiu și suprafețe de beton.

Utilizare recomandată

Potrivit pentru structurile de oțel și conducte expuse la medii corozive foarte mari și scufundate. Recomandat pentru medii marine, rafinării, centrale electrice, poduri, clădiri, echipamente de minerit și oțel structural general. Sunt special adaptate în zonele în care este necesară o rezistență mecanică ridicată, cum ar fi zonele cu stropire sau cu maree. Compatibil cu sistemele de protecție catodică.

Aprobări și certificări

Standard NORSOK M-501, ediția 6, Sistem de acoperire nr. 4 - Poteci, căi de evacuare și zone de așezare
Standard NORSOK M-501, ediția 6, Sistem de acoperire nr. 7A - Carbon și oțel inoxidabil în zona de stropire
Standard NORSOK M-501, ediția 6, Sistem de acoperire nr. 7B - Carbon submersibil și oțel inoxidabil ≤ 50 °C
Standard NORSOK M-501, ediția 6, Sistem de acoperire nr. 7C - Carbon submersibil și oțel inoxidabil > 50 °C

CertIFICATE adiționale și alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

Culori

Conform sistemului de nuanțare multicolor industrial (MCI)

Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	85 ± 2 %
Grad de luciu (GU 60 °)	ISO 2813	luciu (70-85)
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	42 °C
Densitate	calculată	1.6 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	165 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	197 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare. Toate informațiile sunt valabile pentru vopseaua amestecată.

Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

Expunerea la apă sau umiditate imediat după aplicare poate afecta suprafața vopsită și să dea un aspect albicios, mai ales pe culorile închise și puternice. Aceasta nu va afecta oarecum proprietățile de protecție.

Grosimea filmului per strat

Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	200 - 550 μm
Grosimea stratului umed	235 - 650 μm
Consum teoretic	4.3 - 1.5 m ² /l

Când este utilizat pe suprafețe orizontale, ca parte a unui sistem de punte, grosimea maximă a peliculei uscate (DFT) este de 1000 μm.

Pregătirea suprafeței

Pentru a asigura aderența de durată a produsului la stratul următor, toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de contaminare.

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Oțel carbon	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Oțel galvanizat	Suprafața trebuie să fie curată, uscată și să aibă un profil rugos și mat.	Curățați suprafața prin abraziv nemetalic, lăsând un model curat, dur și uniform.
Aluminiu	Suprafața trebuie să fie șlefuită manual sau cu abrazivi nemetalici sau cu plăcuțe abrazive pentru mașini sau fibre lipite pentru a conferi modelului zgârieturi suprafeței.	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.
Oțel inoxidabil	Suprafața trebuie să fie șlefuită manual sau cu abrazivi nemetalici sau cu plăcuțe abrazive pentru mașini sau fibre lipite pentru a conferi modelului zgârieturi suprafeței.	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.
Beton	Minim 4 săptămâni de uscare. Conținut de umezeala 5%. Pregătiți suprafața prin sablare cu jet sau periere cu diamant sau alte metode potrivite pentru a abraza suprafața de beton și pentru a îndepărta laptele de ciment.	Minim 4 săptămâni de uscare. Conținut de umezeala 5%. Pregătiți suprafața prin sablare cu jet sau periere cu diamant sau alte metode potrivite pentru a abraza suprafața de beton și pentru a îndepărta laptele de ciment.
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată
Oțel cu grund de protecție temporară	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

- Spray: Utilizată pulverizarea fără aer.
- Pensula: Recomandat pentru zone mici și zone înguste, trebuie avută grija pentru a atinge grosimea specifică.
- Rola: Poate fi folosit pentru suprafețe mici, dar nu este recomandat ca și prim strat. Totodată, când folosiți aplicarea la rolă, trebuie avut în vedere aplicarea de material suficient pentru a atinge grosimea în uscat cerută.

Raportul de amestecare al produsului (în volum)

Marathon 550 Comp A	4 parte(i)
Marathon 550 Comp B	1 parte(i)

Diluant/Solvent de curățare

Diluant:

Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000):	21-27
Presiunea la duză (minimum):	170 bar / 2500 psi (presiune)

Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	15 h	11 h	9 h	4 h	1.5 h
Uscare pentru manipulare	26 h	18 h	14 h	8 h	3 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	26 h	18 h	14 h	8 h	3 h
Întărit / uscat pentru expunere	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpul de uscare și de întărire sunt determinați la o temperatură controlată, având o umiditate relativă de sub 85%, și la o medie a intervalului DFT al produsului.

DFT-ul în exces sau diluarea, va prelungi uscarea și întărirea.

În cazul în care produsul este aplicat în timpul mareelor pe țărâși și dane, acesta poate fi scufundat după 1 oră. Imersiunea timpurie va duce la o albire de culorii, cea mai vizibilă fiind pe culori închise. Performanța la coroziune nu este totuși afectată.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

Timp de inducție și timp de reacție

Temperatura vopselei	23 °C	40 °C
Timp de reacție	1 h	20 min

Rezistență la caldură

	Temperatura	
	Continuă	Maximă
Atmosferică, uscată	120 °C	-
Imersat, apă de mare	50 °C	60 °C

Durata de expunere la valoarea maximă a temperaturii - max. 1 oră.

Temperatura afișată se referă la retenția proprietăților de protecție. Proprietățile estetice pot avea de suferit la aceste temperaturi.

Rețineți că acoperirea va fi rezistentă la diferite temperaturi de imersie în funcție de tipul substanței chimice în care este imersată și dacă imersia este constantă sau intermitentă. Rezistența la căldură este influențată de întreg sistemul de vopsire. Dacă produsul este folosit ca parte a unui sistem, asigurați-vă că toate produsele din sistem au o rezistență termică similară.

Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent:	epoxidic, grund de protecție temporară inorganic pe bază de zinc etil silicat, grund epoxidic de protecție temporară
Stratul următor:	epoxidic, poliuretan, polisiloxan

Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
Marathon 550 Comp A	14.4	20
Marathon 550 Comp B	3.6	5

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

Marathon 550 Comp A	24 Luni
Marathon 550 Comp B	24 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.