

Marathon 550

Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyaminhärdande epoxifärg. Detta är en yttolerant epoxifärg som kan appliceras på fuktiga men upptorkande ytor. Härdningen fortsätter efter nedsänkning i vatten. Produkten hög nötningsbeständighet. Lämplig i miljöer med hög korrosivitet så som ytor i skvalp- eller tidvattenzoner. Kan användas som grundfärg, mellanskikt, täckfärg eller som ett enskiktsystem över- och under vatten. Den har mycket god beständighet vid påtryckt spänning. Lämplig för noggrant förbehandlat kolstål, galvaniserade stålytor, rostfritt stål, aluminium och betong.

Användningsområde

Lämplig för konstruktionsstål och rör som exponeras upp till mycket höga korrosionsklasser och undervattensmiljö. Rekommenderas för offshore-miljöer, raffinaderier, kraftverk, broar, byggnader, gruvutrustning och allmän konstruktionsstål. Lämplig på ytor där det krävs hög mekaniskt motstånd så som i skvalp- eller tidvattenzoner. Kompatibel med katodiskt skydd.

Godkännanden och certifikat

NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 4 – Gångvägar, nödutgångar och av/pålastningsytor
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7A – Kolstål och rostfritt stål i skvalpzon ("splash zone")
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7B – Kolstål och rostfritt stål under vatten ≤ 50 °C
NORSOK Standard M-501, Edition 6, Coating system no. 7C – kolstål och rostfritt stål under vatten > 50 °C

Yttligare certifikat och godkännande kan finnas tillgängliga på begäran.

Kulör

enligt Multicolor Industri brytssystem (MCI)

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	85 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	42 °C
Densitet	kalkylerad	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	165 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	197 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabrikstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Exponering av vatten eller fukt i anslutning till appliceringen påverkar målningsytan så att den blir vittonad, gäller speciellt mörka och starka kulörer. Detta påverkar inte de rostskyddande egenskaperna.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	200 - 550 µm
Våt skiktjocklek	235 - 650 µm
Teoretisk sträckförmåga	4.3 - 1.5 m ² /l

Vid användning som däckbeläggning på horisontella ytor är den maximala torra skiktjockleken 1000µm.

Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Svepblästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren enhetlig ruff ytprofil.
Aluminium	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Rostfritt stål	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin alternativt för hand med fiberkloss som åstadkommer en bra ytstruktur.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Betong	Minst 4 veckors härdning Fukthalt högst 5%. Förbered ytan genom blast shot alternativt diamantslipning eller på annat lämpligt sätt rugga upp betongen och för att avlägsna slam.	Minst 4 veckors härdning Fukthalt högst 5%. Förbered ytan genom blast shot alternativt diamantslipning eller på annat lämpligt sätt rugga upp betongen och för att avlägsna slam.
Målade ytor	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel	Ytan skall bestå av ren, torr och oskadad primer som är kompatibel
Stål som behandlats med shopprimer	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta: Använd högtrycksspruta.

Pensel:	Rekommenderas för stripe coating och små ytor, noggrannhet måste vidtas för att uppnå den specificerade skiktjockleken.
Roller:	Kan tillämpas för små ytor men är inte lämpligt som första grund stryk. Likväl, vid applicering med rulle, måste försiktighet vidtagas genom att applicera tillräckligt mycket material för att uppnå rätt filmstjocklek, torr.

Blandningsförhållande (volym)

Marathon 550 Comp A	4 del(ar)
Marathon 550 Comp B	1 del(ar)

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning:	Jotun Thinner No. 17
-------------	----------------------

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000):	21-27
Färgtryck (minimum):	170 bar / 2500 psi

Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	15 h	11 h	9 h	4 h	1.5 h
Torr för beträdande	26 h	18 h	14 h	8 h	3 h
Övermålningsintervall, minimum	26 h	18 h	14 h	8 h	3 h
Torr/härdad klar för användning	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

För maximal övermålningsintervall, referas till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Överskriden skiktjocklek och/eller förtunning förlänger tork- och härdningstid.

Om produkten är applicerad under tidvattenzonen på en reaktor eller vågbrytare kan den nedsänkas i vatten efter en timma. Tidig nedsänkning i vatten kan leda till att kulören bleks, avser företrädesvis mörka kulörer. Korrosionsskyddet påverkas inte.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre får märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur **23 °C** **40 °C**

Brukstid 1 h 20 min

Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	-
Under vatten, havsvatten	50 °C	60 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Notera att färgens beständighet kan variera beroende av vattentemperatur, kemikalier samt om färgen är applicerad varaktigt eller intermittent under vatten. Värmebeständighet påverkas av det kompletta färgsystemet. Om den används som en del av ett system, säkerställ att alla beläggningar i systemet har liknande värmetålighet.

Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: epoxi, oorganiskt zinksilikat shop primer, epoxi shop primer

Efterföljande skikt: epoxi, polyuretan, polysiloxan

Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Marathon 550 Comp A	14.4	20
Marathon 550 Comp B	3.6	5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Hållbarhet vid 23 °C

Marathon 550 Comp A 24 månad(er)

Marathon 550 Comp B

24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

Kulöravvikelse

I vissa fall kan produkter som huvudsakligen är avsedda att användas som grundfärg eller antifouling ha mindre färgnyanser från sats till sats. Liknande produkter och epoxibaserade produkter som används som slutstryk kan eventuellt krita när de utsätts för solljus och förvittring.

Färg- och bibehållen glans på slutstryk kan variera beroende på typ av färg, exponeringsmiljö som t.ex, temperatur & UV-intensitet, appliceringskvalitet och vilken typ av generisk färg. Kontakta ditt lokala Jotun-kontor för mer information.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.