

Marathon 550

Описание на продукта

Това е двукомпонентно полиаминово епоксидно покритие. Това е толерантен към повърхността продукт, който може да се нанася на влажни повърхности. Ще продължи да се втвърдява, когато се потопи във вода. Продуктът осигурява висока устойчивост на износване. Подходящ за среди с много висока корозивност, като зони на разбиване на вълните или приливно отливни зони. Може да се ползва като грунд, междинен слой, финален слой или един продукт система при атмосферни и потопени във вода условия. Има отлична устойчивост на катодно разединяване. Подходящ за правилно подготвени въглеродна стомана, цинкувана стомана, неръждаема стомана, алуминий и бетон.

Типична употреба

Подходящ законструктивна стомана и тръбопроводи, които да бъдат изложени на корозионна среда до ниво „много висока“ и ниво „потопена зона“. Подходящо за офшорни среди, рафинерии, електроцентрали, мостове, сгради, минни съоразения и метални профили. Специално подходящ в зони, където се изисква висока механична якост, като зони на разплицване на вълните или приливи и отливи. Съвместим със системи за катодна защита.

Одобрения и сертификати

NORSOK Standard M-501, издание 6, система за покритие №. 4 - Пешеходни пътеки, евакуационни маршрути и сборни пунктове.
NORSOK Standard M-501, издание 6, система за покритие №. 7A - Въглеродна и неръждаема стомана в зоната на пръски
NORSOK Standard M-501, издание 6, система за покритие №. 7B - Потопена въглеродна и неръждаема стомана ≤ 50 °C
NORSOK Standard M-501, издание 6, система за покритие №. 7C - Потопена въглеродна и неръждаема стомана >50 °C

Допълнителни сертификати и одобрения, могат да се предоставят при необходимост.

Цветове

спрямо системата за оцветяване(MCI) на Йотун

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	85 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	гланц (70-85)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	42 °C
Плътност	калкулирано	1.6 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	163 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	163 г/л

EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	163 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	163 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Изчислено	163 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	70 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Прямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Излагането на вода или влага скоро след нанасянето може да повлияе на повърхността на покритието и да придаде избелял вид, особено при тъмни и наситени цветове. Това обаче няма да повлияе на защитните свойства.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	200 - 550 µm
Дебелина на мокрия филм	235 - 650 µm
Теоретична покриваемост	4.3 - 1.5 m ² /l

Когато се използва върху хоризонтални повърхности като част от система за покритие на палуба, максималната дебелина на сухия филм е 1000 µm.

Подготовка на основата

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Алуминий	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.

Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Бетон	Минимум 4 дни до пълно изсъхване. Съдържание на влага максимум 5%. Подгответе повърхността добоструене или ъглошлайф и други пособия за награвяване на бетона и премахване на циментовото мляко.	Минимум 4 дни до пълно изсъхване. Съдържание на влага максимум 5%. Подгответе повърхността добоструене или ъглошлайф и други пособия за награвяване на бетона и премахване на циментовото мляко.
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие
Стомана със заводски грунд	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане на по-малки площи, трябва да се внимава за достигането на специфицираната дебелина на сухия филм.

Бояджийски валик: Може да се използва за малки площи, но не се препоръчва за първи слой грунд. Въпреки това, когато използвате валик за нанасяне, трябва да се внимава да се нанесе достатъчно материал, за да се постигне определената дебелина на сухия филм.

Пропорции за смесване (обемни)

Marathon 550 Comp A 4 част(и)
Marathon 550 Comp B 1 част(и)

Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 17

Упътване за безвъдушно пръскане

Дюза (inch/1000): 21-27
Налягане на дюзата (минимум): 170 bar / 2500 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	15 h	11 h	9 h	4 h	1.5 h
Сух за вървене	26 h	18 h	14 h	8 h	3 h
Време за препокриване, минимум	26 h	18 h	14 h	8 h	3 h
Готов за употреба	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартан дебелина на сухия филм на продукта.

Увеличена дебелина на сух филм и/или разреждане ще удължат съхненето и втвърдяването.

Ако продуктът е положен на приливната зона на пилоти и кейове, той може да се потопи след 1 час. Ранното потапяне ще доведе до избеляване на цветовете, най-видимо при по-тъмните Корозионното представяне обаче е засегнато.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята	23 °C	40 °C
Отворено време за работа след смесване	1 h	20 min

Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	120 °C	-
Потопен, морска вода	50 °C	60 °C

Максимална продължителност на пиковата температура - 1 час.

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Продукта ще е устойчив на различни температури при потапяне в зависимост от химикала и това дали е постоянно потопено или временно. Температурната устойчивост се влия от цялата система. Уверете се, че всички покрития в системата имат еднаква температурна устойчивост.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финишни покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Епоксид, Неорганичен цинк-силикатен заводски грунд, Епоксиден заваръчен грунд
Следващ слой: Епоксид, Полиуретан, Полисилоксан

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Marathon 550 Comp A	14.4	20
Marathon 550 Comp B	3.6	5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

Годност на продукта при 23 °C

Marathon 550 Comp A	24 месец(и)
Marathon 550 Comp B	24 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разредител, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финишни покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финишни покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.