

Primax Xtend

POPIS VÝROBKU

Tato prášková barva bez obsahu zinku je základním nátěrem pro otryskané, fosfátované a galvanizované ocelové objekty a konstrukce. Výrobek je navržen tak, aby poskytoval výtečnou korozní ochranu a přilnavost k podkladu i vrchnímu nátěru.

Kombinace korozní ochrany, ochrany před UV zářením a atraktivního vzhledu lze dosáhnout zvolením vhodného vrchního nátěru s venkovní odolností od Jotunu. Nabídka odolných venkovních práškových barev zahrnuje výrobky Jotun Facade, Jotun Super Durable a mnoho dalších.

Tento výrobek přispívá k certifikaci zelených budov. Více informací níže u Certifikace zelených budov.

Oblasti použití

Objekty, které vyžadují zvýšenou protikorozní ochranu, například:
Stavební konstrukce
Zemědělské stroje
Elektrické skříně a panely
Ocelové ploty
Objekty vystavené přímořskému prostředí

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	1.65 ± 0.05 g/cm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Trvanlivost výrobku je 12 měsíců od data výroby za podmínek uvedených v tomto dokumentu.

APLIKACE

Předúprava

Celková účinnost nátěrového systému je do značné míry závislá na typu a kvalitě podkladu, předúpravy a vrchním nátěru. Doporučený typ přípravy povrchu je otryskání, které je třeba provádět podle specifikací uvedených v "Pokynech pro aplikaci práškových barev na ocelové povrchy" společnosti Jotun. Otryskané povrchy jsou vhodné pro poskytnutí mírné úrovně ochrany. Při vyšších nárocích je doporučeno použít vhodou mechanickou a/nebo chemickou předúpravu (např. otryskání, fosfátování). Podrobnější pokyny vyhledejte u Vašeho dodavatele předúpravy.

U žárově pozinkované oceli se doporučuje lehké otryskání. Více informací naleznete v Aplikační příručce práškových barev Jotun na žárově pozinkovanou ocel.

Chemická úprava povrchu

Dostupné metody přípravy podkladu zahrnují zinkfosfátování a chromátování galvanizované oceli. Doporučené typy předúpravy závisí na specifických požadavcích objektu a potřebě odolnosti proti korozi specifikované v části Technické parametry tohoto dokumentu.

Aplikace prášku

Systém je vytvrzený za pomoci režimu úplného nebo částečného vytvrzení Primax Xtend.

Doporučujeme částečné vytvrzení základové barvy pro zvýšení přilnavosti mezi základním a vrchním nátěrem.

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Plné vytvrzení	140 °C	5-15 minuty
	160 °C	<11 minuty
	180 °C	<10 minuty
	200 °C	<10 minuty
Částečné vytvrzení	140 °C	3-5 minuty*

Jsou-li substráty nalakované základovou barvou částečně vytvrzeny, aplikace vrchní barvy se musí uskutečnit na stejném místě do následujících 12 hodin. Doporučujeme co možná nejkratší interval.

Jsou-li substráty nalakované základovou barvou vytvrzeny plně, mohou být dočasně uskladněny po delší dobu.

V obou případech musí být substráty nalakované základovou barvou uskladněny mimo sluneční svit, přikryty čistou a průhlednou plastovou fólií na nezaprášném, chladném a suchém místě.

Přilnavost vrstev a vytvrzení celého systému je třeba vždy ověřit. Když jsou použity přímé plynové pece, je třeba otestovat vzorek kompletního systému, aby se zajistila mezivrstvá přilnavost mezi základovým a vrchním nátěrem. Ze stejného důvodu také není doporučeno překročit teplotu 200 °C pece.

Jako nejvhodnější dobu pro částečné vytvrzení Primax Xtend při teplotě vybrané z daného rozmezí se doporučuje definovat pomocí praktického experimentu. To přispěje k zajištění toho nejlepšího dekorativního a funkčního řešení, s ohledem na lakované objekty a vytvrzovací pece.

*Po nanesení vrchní barvy se celý systém plně vytvrdí dle doporučených vytvrzovacích podmínek buď základové barvy nebo vybrané vrchní barvy Jotun; platí ty podmínky, které jsou přísnější.

Doporučená tloušťka filmu (μm) : >80

Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva K dispozici pouze ve světle šedé barvě.

Lesk EN ISO 2813 (60°) 75±15

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost*	EN ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost proti rázu*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 palce-libry bez popraskání nátěrové vrstvy
Zkouška hloubením*	EN ISO 1520	Splňuje 5 mm bez popraskání nátěrové vrstvy

Odolnost vůči kondenzaci vody	ISO 6270-1 ISO 4628-2 ISO 4628-3 ISO 4628-4 ISO 4628-5	Splňuje či přesahuje podmínky pro C4H ISO 12944-6 ** Splňuje či přesahuje podmínky pro C5VH ISO 12944-6***
Odolnost vůči neutrální solné mlze	ISO 9227 ISO 4628-2 ISO 4628-3 ISO 4628-4 ISO 4628-5	Splňuje či přesahuje podmínky pro C4H ISO 12944-6 ** Splňuje či přesahuje podmínky pro C5VH ISO 12944-6***
Odrhovací test	ISO 4624	Splňuje minimálně požadavek 2,5 MPa dle ISO 12944-6** Splňuje minimálně požadavek 2,5 MPa dle ISO 12944-6***

* Typické pro tento produkt při aplikaci na zinko-fosfátové ocelové panely (0,8 mm) tloušťkou nátěrové vrstvy 70-90 µm za použití úplného vytvrzovacího schématu.

** Systém 1: Otryskané (Sa 2½) ocelové panely, Primax Xtend +Jotun Façade 2487. Celková tloušťka filmu ~160 µm (základová barva 80 µm a 60-80 µm vrchní nátěr).

***Systém 2: Otryskané (Sa 2½) zinkfosfátové ocelové panely, Primax Xtend +Jotun Façade 2488. Celková tloušťka filmu ~160 µm (základová barva 80 µm a 60-80 µm vrchní nátěr).

*** Systém 3: Ocel s žárovým pozinkováním (ISO 1461), lehké otryskání (sweeping), Primax Xtend+Jotun Façade. Celková tloušťka filmu ~160 µm (základová barva 80 µm a 60-80 µm vrchní nátěr).

Více informací ohledně fungování základových barev Primax a různých odolných vrchních nátěrů v kombinaci s různými metodami úpravy povrchu a různými typy podkladů je k nalezení v brožurě Jotun Primax Performance Matrix.

Dodatečné informace

Je-li výrobek použit v kombinaci s Jotun Façade nebo Jotun Super Durable, může být doložen zárukou při aplikaci na otryskaný ocelový podklad. Pro poskytnutí dalších informací prosím kontaktujte svou místní pobočku společnosti Jotun.

Udržitelnost

Prášková barva je nanášena ve směsi vzduchu a prášku v přísně kontrolovaném výrobním procesu za použití elektrostatické pistole a vysokoteplotní vypalovací pece, tak aby se vytvořila vypálená vrstva. V porovnání s mokrymi barvami nejsou během lakování uvolněny v podstatě žádné VOC. Nepoužitý prášek nebo přestříky mohou být recyklovány s minimálním odpadem. A navíc žádný výrobek Jotun Powder Coatings neobsahuje záměrně přidané olovo.

Certifikace zelených budov

Tento výrobek přispívá k certifikaci zelených budov tím, že splňuje následující požadavky:

LEED®v4 (2013)

MR (Materials and Resources) kredit: Zveřejňování a optimalizace stavebního výrobku

- Materiálové složení, možnost 2: Optimalizace materiálového složení, Cesta mezinárodní alternativní shody - REACH - optimalizace: Plně inventarované chemické přísady do 100 ppm a neobsahující látky na autorizačním seznamu REACH - Annex XIV, seznamu omezených látek - Annex XVII a seznamu kandidátů SVHC.

- Prohlášení environmentálního výrobku. Specifikováno na výrobek Typu III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2016)

Mat 01: Specifikováno na výrobek Typu III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

Listy EPD (Environmentální deklarace výrobku) jsou dostupné na www.epd-norge.no

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).