

Marathon 1000 GF

Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con induritore poliamminico. Prodotto applicabile a spessori elevati, senza solvente, pigmentato con scaglie di vetro. Ottima resistenza all'impatto e all'abrasione. Idoneo per ambienti con grado di corrosività molto elevata, tipo splash zone. Può essere utilizzato come primer, intermedio, finitura o monomano per superfici esterne o immerse. Idoneo per la protezione di acciaio adeguatamente preparato.

Uso tipico

Protective:

Idoneo per strutture in acciaio e tubazioni come parte di un ciclo esposto in ambienti anche con elevata corrosività e/o in immersione. Raccomandato per ambiente offshore, raffinerie, centrali elettriche, ponti, attrezzature per scavi e strutture metalliche in generale. Specialmente indicato per superfici soggette a danni meccanici, tipo splash zone.

Può essere utilizzato in coperta come sistema antisdrucchiolo in combinazione con appropriati aggregato anticivolo e finitura.

Compatibile con la protezione catodica.

Approvazioni e certificati

NORSOK Standard M-501, Edizione 6, ciclo di pitturazione n. 1 - Acciaio al carbonio con temperatura massima di esercizio <120 °C

NORSOK Standard M-501, Edizione 6, ciclo di pitturazione n. 4 - Passerelle, vie di fuga e aree di sosta/ritrovo

NORSOK Standard M-501, Edizione 6, ciclo di pitturazione n. 7A - Acciaio al carbonio e inox nella splash zone

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

Colori

gamma di colori

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	98 ± 2 %
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	100 °C
Peso specifico	calcolata	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	57 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	34 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	500 - 1000 micron
Spessore Umido	510 - 1020 micron
Resa teorica	2 - 1 m ² /l

Quando utilizzato su superfici orizzontali, quale parte di un ciclo di pitturazione per ponti, il DFT massimo è di 2000 µm.

Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio shopprimerizzato	Shop primer approvato, integro, pulito ed asciutto	Sabbatura a spolvero o alternativamente sabbatura Sa 2 (ISO 8501-1) di almeno 70% della superficie.
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo airless, o pompe airless bicomponenti preriscaldate.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

Marathon 1000 GF Comp A	3 Parti
Marathon 1000 GF Comp B	1 Parti

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Diluizione massima: 5 %

Solitamente la diluizione non è necessaria. Consultare il rappresentante locale per raccomandazioni su applicazioni in condizioni estreme. Non diluire più di quanto consentito dalla legislazione ambientale locale.

Nota (per la Corea): il regolamento VOC imposto dal "Korea Clean Air Conservation Act" ed i conseguenti limiti sulla diluizione prevalgono sulle raccomandazioni di diluizione.

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 21-31

Pressione all'ugello (minimo): 210 bar/3000 psi

Utilizzare ugelli ad alta portata.

Capacità della pompa: 2,2 l / min - 4,8 l / min

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	21 h	14 h	10 h	7 h	3 h
Secco per il calpestio	32 h	19 h	16 h	9 h	4 h
Secco per la ricopertura Min	32 h	19 h	16 h	9 h	4 h
Secco/reticolato per l'immersione	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d
Secco/reticolato per il servizio	14 d	10 d	10 d	7 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per l'immersione: Tempo minimo prima di immergere il rivestimento in acqua di mare.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura 23 °C

Tempo di utilizzo 45 min

Ridotto a temperature elevate e con maggiori volumi di miscelazione.

Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	-
Immersa, acqua di mare	50 °C	60 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: epossidico, zincante epossidico con alto contenuto di zinco, silicato di zinco inorganico
Mano seguente: poliuretano, polisilossano, epossidico, epossivinilico

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Marathon 1000 GF Comp A	13.5	20
Marathon 1000 GF Comp B	4.5	5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Marathon 1000 GF Comp A	12 mesi
Marathon 1000 GF Comp B	12 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato come primer o antivegetativa, si possono presentare lievi variazioni di colore tra un lotto ed un altro. Tali prodotti e prodotti a base di resina epossidica utilizzati come finitura possono sfarinare se esposti ai raggi solari o alle intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, dall'esposizione agli agenti atmosferici come temperatura, intensità dei raggi UV ecc., Qualità dell'applicazione e tipo di pittura. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.