

Tankguard Special

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi fenólico/novolac de dos componentes, curado con poliaminas. Proporciona una muy buena resistencia química. Puede usarse como imprimación, intermedia o acabado en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero galvanizado y acero inoxidable.

Uso recomendado

Marina:

Formulado como parte de un sistema de pintado para interiores de tanques en tanques químicos. Este producto tiene una muy buena resistencia a una amplia gama de productos. Consulte lista de resistencias (Marine Product Resistance List) en www.jotunprl.com.

Colores

gris claro, rojo claro

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3251	63 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densidad	calculado	1.8 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	320 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	308 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Toda la información es válida para pintura mezclada.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	80 - 150 µm
Espesor de Película Húmeda	125 - 240 µm
Rendimiento teórico	7.9 - 4.2 m ² /l

El espesor máximo recomendado suele sobrepasarse en las zonas de solapes y en las áreas de difícil aplicación a pistola.

El espesor total del sistema no debe sobrepasar en ningún punto las 600 µm.

Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños
Acero inoxidable	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Acero galvanizado	La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas.	Chorro con abrasivo no metálico para dejar una superficie limpia, rugosa y uniforme.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

- Pulverización: Usar pistola airless.
- Brocha: Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
- Rodillo: La aplicación a rodillo solo debe realizarse en refuerzos, groeras, tuberías pequeñas, etc.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Tankguard Special Comp A	3 parte(s)
Tankguard Special Comp B	1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 23

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000): 17-21
Presión en boquilla (mínimo): 150 bar / 2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	10 h	5 h	4 h	3 h	2 h	1 h
Seco para transitar	30 h	14 h	10 h	8 h	6 h	4 h
Seco para repintar, mínimo	24 h	10 h	8 h	6 h	4 h	2 h
Seco/curado para inmersión	10 d	7 d	5 d	4 d	3 d	2 d
Seco/Curado para entrar en servicio	21 d	14 d	10 d	8 d	6 d	3 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

El curado en caliente opcional, pero sí es obligatorio antes del llenado con ciertos tipos de cargas agresivas. Por favor consultar sección III del Jotun Marine Tank Coating Notes para más detalles.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para inmersión: tiempo mínimo antes de que el recubrimiento pueda estar permanentemente sumergido en agua marina.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C
Tiempo de inducción	10 min
Tiempo de vida de la mezcla	2 h

Se reduce a mayores temperaturas.

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	140 °C	160 °C
En inmersión, agua de mar	70 °C	90 °C
En inmersión, crudo	80 °C	90 °C

Más información puede encontrarse en la Lista de Resistencias de Productos de Marina, disponible en la web de Jotun, o consultar con su contacto de Jotun local.

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: consigo mismo

Siguiente capa: consigo mismo

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Tankguard Special Comp A	15	20
Tankguard Special Comp B	5	5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Tankguard Special Comp A	24 meses
Tankguard Special Comp B	24 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando proceda, los productos principalmente destinados para su uso como imprimaciones o antifoulings pueden tener leves variaciones en color entre distintas partidas. Estos productos pueden decolorar y calentar cuando estén expuestos a luz del sol y a la intemperie.

La retención de color y brillo de los recubrimientos de acabado pueden variar dependiendo del color, ambiente de exposición, temperatura, intensidad UV, etc, y con la calidad de la aplicación. Contacte con su representante local de Jotun para más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).