

## Ultra One D F

---

### POPIS VÝROBKU

Výrobek je jednovrstvým nízkovytvrzovacím práškovým nátěrem vyvinut především pro polotvrdou dřevovláknitou desku (MDF) a jiné podobné typy substrátů z materiálů na bázi dřeva.

Výrobkem nalakovaný povrch MDF desky má vynikající vlastnosti, které splňují mechanické a chemické požadavky nábytkářského odvětví.

Výrobek je šetrný k životnímu prostředí a je nákladově efektivnější alternativou k tradičním technologiím na lakování povrchu.

### Oblasti použití

Tento produkt doporučujeme pouze pro použití v interiéru.

Typické oblasti použití je nábytek z MDF desek, včetně:

- Kuchyňské skřínky
- Nábytek do koupelen
- Kancelářský nábytek
- Nábytek pro domácnosti
- Dětský nábytek

---

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

#### Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 20 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování déle jak 6 měsíců doporučujeme provést zkoušku kvality. Pro přepravu musí být zajištěn chladicí vůz o maximální teplotě 20 °C a maximální relativní vlhkosti 60 %.

---

### APLIKACE

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrového systému se především odvíjí od typu MDF, kvality předúpravy substrátu a aplikační linky. Jelikož je na trhu dostupných mnoho stupňů MDF, které se mohou lišit v obsahu vlhkosti, hustotě profilu, vnitřní pevnosti vazeb atd., je doporučeno, aby lakující určit, který stupeň MDF nejlépe dosáhne požadované kvality dle práškových aplikačních procedur.

Povrch MDF musí být čistý a bez prachu, mastnoty, lepidla a volných vláken MDF. Je možné, že se MDF budou muset zbrousit, aby se lakovaný povrch sjednotil. Hrany by také měly být zaoblené a hladké (minimální rádius 1,5 stupňů). K docílení nejlepších výsledků by MDF měla mít obsah vlhkosti mezi 5 až 7 %.

MDF deska by měla mít jistý stupeň vodivosti, aby přitahovala a držela elektrostaticky nabitě práškové částice nátěru. Aby se dosáhlo správných vlastností nátěru, bude potřeba desku předupravit tak, aby měla správný obsah vlhkosti. Toto zajistí dobré uzemnění a tím se dosáhne správného stupně vodivosti povrchu určeného k nalakování. Nejste-li si jistí, poraďte se prosím s Vaším technickým pracovníkem Jotunu.

Při lakování poréznějších desek MDF může být vhodné zvážit alternativní metody úpravy povrchu a hran, jako např. vyhlazení teplem a/nebo zaoblení hran.

### Aplikace prášku

Doporučujeme infračervené topení nebo kombinaci infračerveného a konvekčního ohřívání.

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
<b>Ultra One D F</b> <b>(infračervená vytvrzovací pec)</b>	125 °C	5 minuty
	130 °C	3 minuty
	140 °C	2 minuty

**Pozor!** Přesné vytvrzovací podmínky závisí na konfiguraci a stavu vytvrzovací pece a na substrátu.

Film musí být zcela vytvrzen, aby dosáhl požadovaných vlastností. Nedostatečně vytvrzený nátěr (nebo špatně připravená deska) může způsobit, že nátěr bude vadný, např. popraská na hranách (zvláště, když je deska vystavena prostředím s různou vlhkostí), bude mít sníženou chemickou odolnost a/nebo lepkavý povrch. Vady tohoto rázu se mohou projevit pár hodin po aplikaci, nebo také pár měsíců po aplikaci.

### Aplikační zařízení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona.

## VZHLED

<b>Barva</b>	Výrobek je dostupný ve škále světlých odstínů. Jiné odstíny jsou dostupné na vyžádání a po technickém ověření.	
<b>Lesk</b>	EN ISO 2813 (60°)	5-45
<b>Povrch</b>	Jemná textura	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento produkt typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Polotvrdá dřevovláknitá deska (MDF)
Tloušťka podkladu (mm)	15
Tloušťka filmu (µm)	80-150

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
<b>Voda</b>	EN12720	Splňuje
<b>Tuk/y</b>	EN12720	Splňuje
<b>Káva</b>	EN12720	Splňuje
<b>Alkohol</b>	EN12720	Splňuje
<b>Tuk/y/Poškrábání (5N)</b>	SS839117	Splňuje
<b>Poškrábání (5N)</b>	SS839117	Splňuje
<b>Suché horko (70 °C)</b>	EN12720	Splňuje
<b>Vlhké horko (100 °C)</b>	EN12720	Splňuje
<b>Pot</b>		
<b>Odolnost proti kyselinám zásady pH 8</b>	EN ISO 105 - E05 EN ISO 105 - E05	Splňuje Splňuje

<b>Odolnost vůči poškrábání</b>	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	Šířka vrypu je $\leq 0.5$ mm při závaží 5 N s použitím půlkulového hrotu z tvrdého kovu o průměru 0,5 mm.
---------------------------------	-------------------------	---

Ultra One splňuje požadavky Möbelfakta z nábytkářského odvětví. Osvědčení je k dispozici na vyžádání. Popisný numerický hodnotící kód. 1: Silná změna; 5: Beze změny

### Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).