

Jotatemp 250

Ürün tanımı

Bu ürün, cam pulcuk ile güçlendirilmiş çift bileşenli bir epoksi kompozit kaplamadır. Isı dirençli bir boya olarak tasarlanmıştır, ve karbon çelik üzerinde -196°C'ye kadar düşük ve 250°C'ye kadar yüksek sıcaklara karşı direnç gösterir. İzolasyonlu veya izolasyonsuz yüzeyler için kullanıma uygundur. Düzgün hazırlanmış karbon çelik, paslanmaz çelik, çelik alaşımı (P91), galvanizli çelik ve alüminyum için uygundur. 150 °C'ye kadar yüksek yüzey sıcaklıklarında uygulanabilir. Daha detaylı bilgi için uygulama rehberine danışınız. Bu ürün astar, ara kat veya son kat olarak kullanılabilir. Faaliyet ve kapanış süreçlerinde açık hava koşullarında korozyon koruması sağlayacaktır. Ürün, izolasyon altı korozyon koruması sağlayan boyaları sınıflandırmak için kullanılan stardart testleri geçmektedir.

Kullanım alanları

Endüstri:

Yüksek derecede korozyon koruması istenen ve yüksek sıcaklıklara maruz kalan yüzeylerde korozyon koruması sağlama için tasarlanmıştır. İzolasyon altında kullanılmak üzere özel olarak hazırlanmıştır. İzolasyonlu veya izolasyonsuz yüzeyler için kullanıma uygundur.

Onaylar ve sertifikalar

ISO 19277-2018 CUI-2 Cryo ve CUI-3 Cryo çoklu fazdan geçmiştir.

ISO 12944-6 e uyarınca test edilmiştir, C5 korozyon kategorisinde yüksek dayanım gösterir..

ISO 19277 Kısım 8.2:2018 içerisinde tanımlanan CUI performans için dikey boru testini geçmiştir.

ISO 3248:2000 karbon çelik üzerinde 250°C'de 1000 saat boyunca ısı ekisinin belirlenmesi ile uyumlu olarak test edilmiştir.

ISO 3248:2000 paslanmaz çelik (SS304).üzerinde 230°C'de 1000 saat boyunca ısı ekisinin belirlenmesi ile uyumlu olarak test edilmiştir.

ISO 3248:2000 çelik alaşımı (P91) üzerinde 230°C'de 1000 saat boyunca ısı ekisinin belirlenmesi ile uyumlu olarak test edilmiştir.

-196°C'den 250°C'ye kadar yüksek sıcaklık servisindeki boyaların değerlendirilmesi için ASTM D2485 : 2018 standard testlerinden geçmiştir.

Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile irtibata geçiniz.

Renkler

beyaz, kırmızı, açık gri, alüminyum

Alüminyum rengi üzerine kat uygulaması yapılmamalıdır.

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
Hacimce katı madde	ISO 3233	70 ± 2 %
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	28 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.5 kg/l

Mevzuat

Bölge	Test Standart	Uçucu organik bileşik Değer	
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	276 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	276 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Hesaplanan	311 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Hesaplanan	311 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	354 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	238 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Her kat için uygulama kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

Kuru film kalınlıkları	140 - 200 µm
Yaş film kalınlıkları	200 - 300 µm
Teorik Yayılma Oranı	5 - 3.5 m ² /l

Yüzey Hazırlığı

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 2 (ISO 8501-1), eğer sıcaklık 230 °C' yi geçmiyor ise	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Paslanmaz çelik	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Alüminyum	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.

Galvanizli çelik	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.	Süpürme kumlama tekniği kullanılarak metalik olmayan aşındırıcı uygulandığında temiz, pütürlü ve homojen pütürlü yüzey elde edilir.
Ön imalat astarlı çelik	Kuru, temiz ve onaylanmış inorganik çinko shop primer.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Boyalı yüzeyler	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey:	Airless sprej kullanınız.
Fırça:	Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Karışım Oranı (hacmen)

Jotatemp 250 Comp A	5 birim
Jotatemp 250 Comp B	1 birim

Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme:	Jotun Thinner No. 23
Azami inceltme:	10 %

İnceltme normalde gerekli değildir. Aşırı zorlu şartlarda yapılacak uygulamalar için gerekli olan, uygulama önerilerini yerel temsilcilerden edinebilirsiniz. Yerel çevre mevzuatlarının izin verdiği değerlerden daha fazla oranda inceltme yapmayınız.

Not: Kore VOC düzenlemesi "Kore Temiz Hava Koruma Hareketi" ve karşılık gelen inceltme sınırı, önerilen inceltme hacimlerinden üstün kabul edilecektir.

Airless sprej uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	19-21
Memedeki basınç (en düşük):	150 bar/2100 psi

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Yüzey Kuruması	12 saat	6 saat	2.5 saat	1.5 saat	20 dak
Sert kuruma	24 saat	13 saat	7 saat	2.5 saat	20 dak
Üzerine kat uygulama, minimum	13 saat	6 saat	2.5 saat	1.5 saat	0 dak
Tam kürlenme/servise alma süresi	25 gün	21 gün	18 gün	3 gün	1 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

100°C'nin üzerindeki hızlı buharlaşma nedeniyle anında kuruma beklenir. Kuruma ve kurlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki averaj değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Tam kurlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı	23 °C
Karışım ön bekleme süresi	20 dak
Karışım Ömrü	2 saat

Yüksek sıcaklıklarda azalır.

Isı dayanımı

Karbon çelik:
Sürekli: 250°C
Azami: 300°C

Paslanmaz çelik:
Sürekli: 230°C

Alaşımlı çelik:
Sürekli: 230°C

Galvanizli çelik:
Sürekli: 204°C

Alüminyum
Sürekli: 204°C

Sürekli operasyonel sıcaklık limitleri, yüzeylerin ısıya dayanıklılık özelliklerine dayanmaktadır.

Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı: İnorganik çinko etil silikat, kendi

Sonraki boya katı: cam pulcuk ile güçlendirilmiş epoksi kompozit, silikon akrilik *

* Maksimum ısı direnci 230 °C'dir (446 °F)

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Jotatemp 250 Comp A	4.17/15	5/20
Jotatemp 250 Comp B	0.83/3	1/3

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

TO BE TRANSLATED

23 °C 'deki Raf Ömrü

Jotatemp 250 Comp A	24 Ay
Jotatemp 250 Comp B	24 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitimli, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel koruma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.