

Jotatemp 250

Описание продукта

Двухкомпонентное эпоксидно-композитное покрытие, усиленное стеклянными чешуйками. Термостойкое покрытие, устойчивое к низким температурам до -196°C и высоким температурам до 250°C на углеродистой стали. Может использоваться на изолируемых и неизолируемых поверхностях. Подходит для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, оцинкованной, легированной (P91) и нержавеющей стали, а также алюминия. Может наноситься на горячие поверхности, имеющие температуру до 150°C . Пожалуйста, обратитесь к руководству по нанесению для получения более подробной информации. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя. Обеспечит надлежащую защиту от коррозии в условиях окружающей среды во время строительства и в периоды вывода из эксплуатации. Продукт выдерживает стандартные тесты, применяемые для покрытий, квалифицированных для предотвращения коррозии под изоляцией.

Типовое применение

Промышленные объекты:
Обеспечивает длительную антикоррозионную защиту конструкций, эксплуатируемых при повышенных температурах. Подходит для использования под изоляцией. Может использоваться на изолируемых и неизолируемых поверхностях.

Одобрения и сертификаты

Соответствует требованиям ISO 19277-2018, включая CUI-2 Cryo и CUI-3 Cryo.
Протестировано в соответствии с ISO 12944-6, высокая ожидаемая долговечность по коррозионной категории C5.
Проходит испытание «вертикальной трубой» и подтверждает работоспособность CUI, как описано в ISO 19277, Часть 8.2:2018.
Испытано в соответствии со стандартом ISO 3248:2000 на определение теплового воздействия в течение 1000 часов при температуре 250°C на углеродистую сталь.
Испытано в соответствии со стандартом ISO 3248:2000 на определение теплового воздействия в течение 1000 часов при 230°C на нержавеющую сталь (SS304).
Испытано в соответствии со стандартом ISO 3248:2000 на определение теплового воздействия в течение 1000 часов при 230°C на легированную сталь (P91).
Соответствует ASTM D2485: 2018 - Стандартный метод испытаний для оценки покрытий для работы при температурах от -196°C до 250°C .

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

белый, красный, светло-серый, алюминий

Перекрытие алюминиевого цвета последующими слоями не допускается.

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	70 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	28 °C
Плотность	определяется путем расчета	1.5 кг/л

Region	Регулирование	Испытание Стандарт	Летучие органические соединения Значение
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	276 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	276 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	По расчетам	311 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	По расчетам	311 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	354 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	238 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	140 - 200 мкм
Толщина сырой пленки	200 - 300 мкм
Теоретическая кроющая способность	5 - 3.5 м ² /л

Подготовка поверхности

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1), если температура не превышает 230 °C	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Нержавеющая сталь	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Алюминий	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Оцинкованная сталь	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Сухой, чистый и одобренный межоперационный грунт на основе неорганического цинка.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление: Использовать безвоздушное распыление.

Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Jotatemp 250 Comp A 5 части(ей)
Jotatemp 250 Comp B 1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 23
Макс. разбавление: 10 %

Разбавление обычно не требуется. Необходимо проконсультироваться с местным представителем для получения инструкций по нанесению в экстремальных условиях. Не разбавляйте больше, чем это разрешено местным экологическим законодательством.

Корейский регламент «Закон о сохранении чистого воздуха в Корее» и соответствующий ему предел разбавления краски будут иметь преимущественную силу над рекомендованными производителем объемами разбавления.

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 19-21
Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	12 ч	6 ч	2.5 ч	1.5 ч	20 мин
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	24 ч	13 ч	7 ч	2.5 ч	20 мин
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	13 ч	6 ч	2.5 ч	1.5 ч	0 мин
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	25 д	21 д	18 д	3 д	1 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Из-за интенсивного испарения растворителя при температуре выше 100°C, ожидается мгновенное высыхание. Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C
Время индукции	20 мин
Жизнеспособность	2 ч

Уменьшается при повышении температуры.

Стойкость к воздействию высокой температуры

Углеродистая сталь:
Постоянная: 250°C
Пиковая: 300°C

Нержавеющая сталь:
Постоянная: 230°C

Легированная сталь:
Постоянная: 230°C

Оцинкованная сталь:
Постоянная: 204°C

Алюминий
Постоянная: 204°C

Пределы постоянной рабочей температуры основаны на свойствах термостойкости подложки.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: неорганический этилсиликат цинка, самостоятельно

Последующий слой: эпоксидно-композитная основа, усиленная стеклянными чешуйками, силиконакриловое *

* Максимальное сопротивление к тепловому воздействию 230 °C (446 °F)

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Jotatemp 250 Comp A	4.17/15	5/20
Jotatemp 250 Comp B	0.83/3	1/3

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

TO BE TRANSLATED

Срок хранения при 23 °C

Jotatemp 250 Comp A	24 месяца(ев)
Jotatemp 250 Comp B	24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления. Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).