

## Jotatemp 250

### Descrição do produto

Esta é uma tinta de epoxi composta de dois componentes reforçada com flocos de vidro. Desenvolvido como uma tinta resistente ao calor, é resistente a baixas temperaturas até -196°C e altas temperaturas até 250°C em aço carbono. Adequado para superfícies isoladas e não isoladas. Adequado para aço carbono, aço inoxidável, liga de aço (P91), aço galvanizado e alumínio preparados adequadamente. Pode ser aplicado em superfícies quentes até 150°C. Por favor, consulte o guia de aplicação para informações mais detalhadas. Esse produto pode ser utilizado como primer, intermediário ou acabamento. Oferecerá proteção anticorrosiva adequada em condições ambientais durante a construção e períodos de parada. O produto passa nos testes da norma utilizada para qualificar tintas que previnem a corrosão sob isolamento (CUI).

### Uso recomendado

Industrial:

Projetada como proteção anticorrosiva para superfícies operando em temperaturas elevadas onde é desejado proteção anticorrosiva estendida. Particularmente adequada para uso sob isolamento. Adequado para superfícies isoladas e não isoladas.

### Certificados e aprovações

Aprovado na ISO 19277-2018 incluindo CUI-2 Cryo e CUI-3 Cryo multifásico.

Testado de acordo com a ISO 12944-6, expectativa de durabilidade alta na categoria de corrosividade C5.

Aprovado no teste de tubo vertical para desempenho CUI conforme descrito na ISO 19277 Parte 8.2:2018.

Testado de acordo com ISO 3248:2000 determinação do efeito do calor 1000 horas a 250°C em aço carbono.

Testado de acordo com ISO 3248:2000 determinação do efeito do calor 1000 horas a 230°C em aço inoxidável (SS304).

Testado de acordo com ISO 3248:2000 determinação do efeito do calor 1000 horas a 230°C em liga de aço (P91).

Aprovado ASTM D2485 : 2018 – padrão para métodos de teste para avaliar revestimentos para alta temperatura de -196°C a 250°C.

Certificados e aprovações adicionais podem ser disponibilizados sob pedido.

### Cores

branco, vermelho, cinza claro, alumínio

A cor alumínio não deve ser repintada.

### Dados do produto

Propriedade	Exame/Padrão	Descrição
Sólidos por volume	ISO 3233	70 ± 2 %
Nível de brilho (GU 60 °)	ISO 2813	fosco (0-35)
Ponto de fulgor	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densidade	calculado	1.5 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metodo 24 (testado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	283 g/l

Os dados informados são típicos para produtos produzidos em fábrica, sujeitos a leves variações dependendo da cor.

Todos os dados são válidos para a tinta misturada.

Descrição de Brilho: De acordo com a definição de performance de tinta da Jotun.

## Espessura de filme por demão

### Faixa típica para especificação recomendada

Espessura de filme seco	140 - 200 µm
Espessura de filme úmido	200 - 300 µm
Rendimento teórico	5 - 3.5 m <sup>2</sup> /l

## Preparação de Superfície

### Tabela resumida sobre preparação de superfície

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1) se a temperatura não exceder 230°C	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aço inox	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Alumínio	A superfície deve ser desbastada mecânica ou manualmente com abrasivos não metálicos ou escovamento mecânico ou lixas manuais para conferir um padrão áspero à superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil rugosidade na superfície utilizando abrasivo não metálico aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jateamento leve utilizando abrasivo não metálico promovendo padrão limpo, rugoso e uniforme.
Aço com shop primer	Shopprimer inorgânico de zinco aprovado, seco e limpo.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta

## Aplicação

## Métodos de aplicação

O produto pode ser aplicado por

- Spray: Utilize bomba air less.
- Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas. Deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

## Mistura do produto (por volume)

Jotatemp 250 Comp A	5 parte(s)
Jotatemp 250 Comp B	1 parte(s)

## Diluyente/Solvente de limpeza

Diluyente:	Jotun Thinner No. 23
Máxima diluição:	10 %

Normalmente não é requerido diluição. Consulte o representante local para recomendações durante a aplicação em condições extremas. Não dilua mais que o permitido pela legislação ambiental local.

**Nota:** Regulamentação Coreana para VOC "Korea Clean Air Conservation Act" e seu limite de diluição correspondente irá prevalecer sobre os volumes de diluição recomendados.

## Guia de dados para bomba air less

Orifício do bico (polegada/1000):	19-21
Pressão do bico (mínimo):	150 bar/2100 psi

## Tempo de secagem e cura

Temperatura do substrato	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Secagem da superfície (ao toque)	12 h	6 h	2.5 h	1.5 h	20 min
Secagem para pisoteio	24 h	13 h	7 h	2.5 h	20 min
Secagem para repintura, mínimo	13 h	6 h	2.5 h	1.5 h	0 min
Secagem/cura para serviço	25 d	21 d	18 d	3 d	1 d

Para intervalos máximos de repintura, consulte o Guia de Aplicação (AG) deste produto.

Devido a rápida evaporação acima de 100°C, espera-se uma secagem instantânea. Secagem e tempos de cura são determinados sob temperaturas controladas e umidade relativa abaixo de 85%, e com a média da faixa de Espessura de película seca (EPS) do produto.

Secagem da superfície (ao toque): O estado de secagem quando uma leve pressão com dedo não deixa marca ou revela pegajosidade.

Secagem para pisoteio: Tempo mínimo antes que a tinta possa tolerar o tráfego de pedestres sem marcas permanentes, impressões ou outros danos físicos.

Secagem para repintura, mínimo: O menor tempo recomendado para que a próxima demão possa ser aplicada.

Secagem/cura para serviço: Tempo mínimo antes que a pintura possa ser permanentemente exposta ao ambiente pretendido.

## Tempo de indução e Pot Life

**Temperatura da tinta** **23 °C**

Tempo de indução	20 min
Pot life	2 h

Reduzido em temperaturas elevadas.

## Resistência ao calor

Aço carbono:  
Contínuo: 250°C  
Pico: 300°C

Aço inox:  
Contínuo: 230°C

Ligas de aço:  
Contínuo: 230°C

Aço galvanizado:  
Contínuo: 204°C

Alumínio  
Contínuo: 204°C

Os limites de temperatura operacional contínua são baseadas nas propriedades do substrato de resistência ao calor.

## Compatibilidade do produto

Dependendo da real exposição do sistema de pintura, vários primers e acabamentos podem ser utilizados em combinação com este produto. Seguem abaixo alguns exemplos. Contate a Jotun para recomendações específicas.

Demão anterior: etil silicato inorgânico de zinco, ele mesmo  
Demão subsequente: epoxi composto reforçado com flocos de vidro, silicone acrílico \*

\* Resistência máxima ao calor é 230 °C (446 °F)

## Embalagem (típica)

	<b>Volume (litros)</b>	<b>Tamanho das embalagens (litros)</b>
Jotatemp 250 Comp A	4.17/15	5/20
Jotatemp 250 Comp B	0.83/3	1/3

O volume informado é para cores produzidas em fábrica. Observe que versões locais em embalagens e volumes de enchimento podem variar de acordo com as regulamentações locais.

## Armazenamento

O produto deve ser armazenado conforme as regulamentações nacionais. Mantenha os vasilhames em um espaço seco, frio e bem ventilado e distante de fontes de calor ou ignição. Os vasilhames devem ser mantidos hermeticamente fechados. Manuseie com cuidado.

### Prazo de validade à 23 °C

Jotatemp 250 Comp A	24 mês(es)
Jotatemp 250 Comp B	24 mês(es)

Em alguns mercados a validade comercializada pode ser menor devido a legislação local. O valor acima é o da validade mínima, embora a qualidade da tinta esteja sujeita a nova inspeção.

## Cuidado

Este produto é somente para uso profissional. Os aplicadores e operadores devem ser treinados, experientes e terem a capacidade e equipamento para misturar/agitar e aplicar as tintas corretamente e de acordo com a documentação técnica da Jotun. Aplicadores e operadores devem utilizar equipamento de proteção individual adequado quando utilizarem este produto. Esta orientação é dada baseada em nosso conhecimento atual do produto. Qualquer desvio sugerido para se adequar as condições de campo devem ser encaminhados ao representante da Jotun responsável para aprovação antes do início do trabalho.

## Saúde e Segurança

Favor observar os avisos preventivos mostrados no vasilhame. Use sob condições bem ventiladas. Não inale a pulverização (spray). Evite contato com a pele. Derramamento na pele deve ser removido imediatamente com produto apropriado, sabão e água. Olhos devem ser bem enxaguados com água e receber cuidados médicos imediatamente.

## Variação de cor

Quando aplicável, os produtos destinados a utilização como primers ou anti-incrustantes podem ter leves variações de cor de lote para lote. Esses produtos e produtos de base epóxi, usados como demão de acabamento podem calcinar quando expostos a luz solar e intempéries.

A retenção de cor e brilho nos acabamentos podem variar dependendo do tipo de cor, ambiente de exposição como temperatura, intensidade UV etc., qualidade da aplicação e tipo genérico da tinta. Entre em contato com a Jotun local para mais informações.

## Ressalva

---

A informação deste Boletim Técnico contém o melhor do nosso conhecimento baseado em testes laboratoriais e experiência prática. Os produtos da Jotun são considerados como produtos semi-acabados e, como tal, os produtos são usados frequentemente em condições fora do controle da Jotun. A Jotun não pode garantir nada além da qualidade do produto por si só. Pequenas variações no produto podem ser implementadas para assegurar o cumprimento da legislação local. A Jotun reserva o direito de modificar as informações acima sem aviso prévio.

Os usuários sempre devem consultar a Jotun para orientações específicas sobre a adequação geral deste produto a suas necessidades e práticas de aplicação específicas.

Se existir alguma inconsistência entre diferentes questões linguísticas deste documento, prevalece a versão em Inglês (UK).

---