

## Jotatemp 250

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent glassflakarmert epoxy komposittmaling. Designet som et varmebestandig belegg, og det er motstandsdyktig mot lave temperaturer ned til -196°C og høye temperaturer opp til 250°C på karbonstål. Egnet for isolerte og uisolerte overflater. Egnet for korrekt forbehandlet karbonstål, rustfritt stål, legeret stål (P91), galvanisert stål og aluminium. Den kan påføres på overflater med temperaturer opp til 150 °C. Vennligst se Applikasjons Guide for mer detaljert informasjon. Dette produktet kan brukes som primer, mellomstrøk eller toppstrøk. Det vil sørge for riktig korrosjonsbeskyttelse ved atmosfæriske forhold under konstruksjon og i perioder med driftsstans. Produktet passerer standardtester som brukes til kvalifisering av belegg som forhindrer korrosjon under isolasjon (CUI).

### Bruksområde

Protective:

Utviklet som korrosjonsbeskyttelse for overflater som utsettes for høye temperaturer, der utvidet beskyttelse mot korrosjon er ønskelig. Spesielt egnet for bruk under isolasjon. Egnet for isolerte og uisolerte overflater.

### Sertifikater og godkjenninger

Passing ISO 19277-2018 including CUI-2 Cryo and CUI-3 Cryo multiphase.

Testet i henhold til ISO 12944-6, høy forventet holdbarhet i korrosivitetskategori C5.

Bestått vertikal rørtest for CUI-ytelse som beskrevet i ISO 19277 del 8.2:2018.

Testet i henhold til ISO 3248:2000 og bestemmelse av effekten av varme etter 1000 timer ved 250°C på karbonstål.

Testet i henhold til ISO 3248:2000 og bestemmelse av effekten av varme etter 1000 timer ved 230°C på rustfritt stål (SS304).

Testet i henhold til ISO 3248:2000 og bestemmelse av effekten av varme etter 1000 timer ved 230°C på legeret stål (P91).

Bestått testing iht ASTM D2485 : 2018 - standard testmetoder for evaluering av belegg for høytemperaturservice fra -196 °C til 250 °C.

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

### Farger

hvit, rød, lys grå, aluminium

Aluminiumsfarge skal ikke overmales.

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	70 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Tetthet	kalkulert	1.5 kg/l

  

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	276 g/l

Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	276 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	311 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	311 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	354 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	238 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.  
Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

## Filmtykkelse pr. strøk

### Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	140 - 200 $\mu\text{m}$
Våtfilmtykkelse	200 - 300 $\mu\text{m}$
Teoretisk spredeevne	5 - 3.5 $\text{m}^2/\text{l}$

## Forbehandling

### Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1) hvis temperaturen ikke overskrider 230 °C	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensning ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Shop-primet stål	Tørr, ren og godkjent uorganisk sink shopprimer.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

## Påføring

### Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte.
- Pensel: Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

### Blandeforhold (volum)

Jotatemp 250 Comp A	5 del(er)
Jotatemp 250 Comp B	1 del(er)

### Tynner/løsemiddel

- Tynner: Jotun Thinner No. 23
- Maks tynner: 10 %

Tynning er normalt ikke nødvendig. Kontakt den lokale representanten for råd ved bruk under ekstreme forhold. Tynn ikke mer enn det som er tillatt i lokal miljølovgivning.

**Merk:**Koreansk VOC-regulering "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilhørende tynningsgrense vil gå foran Jotuns anbefalte tynningsvolumer.

### Veiledende data for høytrykkssprøyting

- Dysetørrelse (inch/1000): 19-21
- Trykk ved dyse (minimum): 150 bar/2100 psi

## Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	12 t	6 h	2.5 h	1.5 h	20 min
Gjennomtørr	24 h	13 h	7 h	2.5 h	20 min
Overmalingsintervall, minimum	13 h	6 h	2.5 h	1.5 h	0 min
Tørket/herdet for bruk	25 d	21 d	18 d	3 d	1 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

På grunn av den raske fordampningen ved temperatur over 100°C forventes øyeblikkelig tørking. Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

## Induksjonstid og Brukstid

**Malingens temperatur** **23 °C**

Induksjonstid	20 min
Brukstid	2 h

Redusert ved høyere temperaturer.

## Varmebestandighet

Karbon stål:  
Vedvarende: 250°C  
Kortvarig: 300°C

Rustfritt stål:  
Vedvarende: 230°C

Legert stål:  
Vedvarende: 230°C

Galvanisert stål:  
Vedvarende: 204°C

Aluminium  
Vedvarende: 204°C

Temperaturgrensene for kontinuerlig drift er basert på underlagets varmebestandige egenskaper.

## Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: uorganisk sinketylsilikat, seg selv  
Neste strøk: glassflakarmert epoxy kompositt, silikon akryl \*

\* Maksimal varmebestandighet er 230 °C (446 °F)

## Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Jotatemp 250 Comp A	4.17/15	5/20

Jotatemp 250 Comp B

0.83/3

1/3

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefullt og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

### Holdbarhet ved 23 °C

Jotatemp 250 Comp A

24 måned(er)

Jotatemp 250 Comp B

24 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

## Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

## Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensmiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

## Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av farge type, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

## Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.