

Jotatemp 250

Description du produit

Revêtement bicomposant époxy composite renforcé aux écailles de verre. Conçu comme un revêtement résistant à la chaleur, il résiste aux basses températures jusqu'à -196°C et aux hautes températures jusqu'à 250°C sur acier carbone. Adapté aux surfaces isolées ou non. Convient pour l'acier carbone correctement préparé, l'acier inoxydable, l'acier allié (P91), l'acier galvanisé et l'aluminium. Peut être appliqué sur support chaud jusqu'à 150°C. Veuillez vous référer au guide d'application pour des informations plus détaillées. Ce produit peut être utilisé comme primaire, couche intermédiaire ou couche de finition. Ce produit procure une véritable protection contre la corrosion en conditions ambiante pendant la phase de constructions et les périodes d'arrêt. Ce produit a passé les tests standards utilisés pour qualifier les revêtements de prévention contre la corrosion sous calorifuge (CUI).

Domaine d'utilisation

Protective:

Développé comme protection anticorrosion pour les surfaces opérant à haute température lorsqu'une protection anticorrosion supplémentaire est souhaitée. Particulièrement adapté à une utilisation sous isolation. Adapté aux surfaces isolées ou non.

Approbation et certificats

Passage ISO 19277-2018 incluant CUI-2 Cryo et CUI-3 Cryo multiphase.

Testé conformément à ISO 12944-6, durabilité élevée attendue dans la catégorie de corrosivité C5.

Réussite du test de conduite verticale pour les performances CUI, comme décrit dans la norme ISO 19277 partie 8.2:2018.

Testé conformément à la norme ISO 3248:2000 détermination de l'effet de la chaleur 1000 heures à 250°C sur acier carbone.

Testé conformément à la norme ISO 3248:2000 détermination de l'effet de la chaleur 1000 heures à 230°C sur acier inoxydable (SS304).

Testé conformément à la norme ISO 3248:2000 détermination de l'effet de la chaleur 1000 heures à 230°C sur acier allié (P91).

Passe ASTM D2485 : 2018 - méthodes de test standard pour évaluer les revêtements pour un service à haute température de -196°C à 250°C.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

blanc, rouge, gris clair, aluminium

La couleur aluminium ne doit pas être recouverte.

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	70 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densité	calculé	1.5 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	276 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	276 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	311 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	311 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	354 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	238 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	140 - 200 µm
Épaisseur film humide	200 - 300 µm
Pouvoir couvrant théorique	5 - 3.5 m ² /l

Préparation de la surface

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1) si la température ne dépasse pas 230°C	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Aluminium	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.

Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profil rugueux.	Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier.
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier au zinc inorganique, approuvé, propre et sec.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Jotatemp 250 Comp A	5 part(s)
Jotatemp 250 Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 23

Dilution max: 10 %

La dilution n'est normalement pas requise. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus que ce que permet la législation environnementale locale.

Note: La réglementation coréenne de COV "Korea Clean Air Conservation Act" et sa limite de dilution correspondante prévaudront sur les volumes de dilution recommandés.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 19-21

Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C	100 °C
Sec au toucher	12 h	6 h	2.5 h	1.5 h	20 min
Sec marchable	24 h	13 h	7 h	2.5 h	20 min
Intervalle de recouvrement, minimum	13 h	6 h	2.5 h	1.5 h	0 min
Sec/polymérisé pour service	25 d	21 d	18 d	3 d	1 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

En raison de l'évaporation rapide au-dessus de 100°C, un séchage instantané est attendu. Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture

23 °C

Temps de murissement

20 min

Durée de vie en pot

2 h

Diminue lorsque la température augmente.

Résistance à la chaleur

Acier carbone:
Suite: 250°C
Pic: 300°C

Acier inoxydable:
Suite: 230°C

Acier allié:
Suite: 230°C

Acier galvanisé:
Suite: 204°C

Aluminium
Suite: 204°C

Les limites de température de fonctionnement continu sont basées sur les propriétés de résistance à la chaleur du substrat.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: silicate d'éthyle de zinc inorganique, lui-même
Couche suivante: époxy composite renforcé aux écailles de verre, silicone acrylique *

* La résistance thermique maximale est de 230 °C (446 °F)

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Jotatemp 250 Comp A	4.17/15	5/20
Jotatemp 250 Comp B	0.83/3	1/3

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Jotatemp 250 Comp A	24 mois
Jotatemp 250 Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifoulings peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
