

Jotatemp 250

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten glasvezel versterkte epoxy samengestelde coating. Het is hitte bestendig tot 250 °C en kan aangebracht worden hete oppervlakken tot 150 °C. Kan gebruikt worden als primer, midden of eindlaag in een atmosferische milieu. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal, roestvast staal en aluminium ondergronden. Geschikt voor temperaturen van cryogeen, d.w.z. -196 °C tot 250 °C, geïsoleerde en niet-geïsoleerde oppervlakken. Het product voldoet aan de standaard testen die worden gebruikt voor kwalificerende coatings die corrosie onder isolatie voorkomen (CUI). Het biedt een goede corrosiebescherming bij omgevingomstandigheden tijdens bouw- en stilstandtijden.

Typisch gebruik

Protective:
Ontworpen als corrosiebescherming voor oppervlakken bij verhoogde temperaturen waarbij uitgebreide bescherming tegen corrosie is gewenst. Met name geschikt voor gebruik onder isolatie. Geschikt voor geïsoleerde en niet geïsoleerde oppervlakken.

Kleuren

wit, rood, licht grijs, aluminium

Aluminiumkleur mag niet worden overgeschilderd.

Product data

| Eigendom | Test/Standaard | Beschrijving |
|--------------------------|--|--------------|
| Vaste stoffen per volume | ISO 3233 | 70 ± 2 % |
| Glans graad (GU 60 °) | ISO 2813 | mat (0-35) |
| Vlampunt | ISO 3679 Method 1 | 28 °C |
| Dichtheid | berekend | 1.5 kg/l |
| VOS- VS/Hong Kong | VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 270 g/l |
| VOS- EU | IED (2010/75/EU) (theoretisch) | 283 g/l |

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Droge laagdikte | 140 - 200 μm |
| Natte laag dikte | 200 - 300 μm |
| Theoretisch spuitverbruik | 5 - 3.5 m ² /l |

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

| Ondergrond | Oppervlakte voorbehandeling | |
|----------------------|--|--|
| | Minimaal | Aanbevolen |
| Koolstof staal | St 2 (ISO 8501-1) als de temperatuur niet hoger is dan 230 °C | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Roestvast staal | De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak. | Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken. |
| Aluminium | De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak. | Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken. |
| Verzinkt staal | Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel. | Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten. |
| Shopprimed staal | Droog, schoon en goedgekeurd anorganische zink shopprimer. | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Gecoate oppervlakten | Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating | Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating |

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray: Gebruik airless spray.

Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

| | |
|---------------------|----------------|
| Jotatemp 250 Comp A | 5 Deel (Delen) |
| Jotatemp 250 Comp B | 1 Deel (Delen) |

Verdunner / Reinigings middel

| | |
|----------------------|----------------------|
| Verdunning: | Jotun Thinner No. 23 |
| Maximale verdunning: | 10 % |

Opmerking: De Koreaanse VOS-regelgeving "Korea Clean Air Conservation Act" en de bijbehorende verdunningslimiet hebben voorrang op de aanbevolen verdunningsvolumes.

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

| | |
|------------------------|------------------|
| Nozzle (inch/1000): | 19-21 |
| Nozzle druk (minimum): | 150 bar/2100 psi |

Droog en uithard tijd

| Ondergrond temperatuur | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 40 °C | 100 °C |
|------------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|
| Stof droog | 12 h | 6 h | 2.5 h | 1.5 h | 20 min |
| Beloopbaar droog | 24 h | 13 h | 7 h | 2.5 h | |
| Overschilderbaar, minimum | 13 h | 6 h | 2.5 h | 1.5 h | |
| Droog/uitgehard voor gebruik | 25 d | 21 d | 18 d | 3 d | 1 d |

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur **23 °C**

Inductie tijd 20 min
Potlife 2 h

Gereduceerd bij hogere temperaturen.

Hitte resistentie

| | Temperatuur | |
|---------------------|-------------|--------|
| | Voortdurend | Piek |
| Droog, atmosferisch | 250 °C | 300 °C |

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit produkt. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: in organische zink silicate
Volgende laag: glasvezel versterkte epoxy composiet, silicone acrylic *

* Maximale hitte resistentie is 230 °C (446 °F)

Verpakking (typisch)

| | Volume / Hoeveelheid (liters) | Grote van verpakking (liters) |
|---------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| | Jotatemp 250 Comp A | 15 |
| Jotatemp 250 Comp B | 3 | 3 |

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het produkt dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

| | |
|---------------------|--------------|
| Jotatemp 250 Comp A | 24 Maand(en) |
| Jotatemp 250 Comp B | 24 Maand(en) |

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijten wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.