

Jotatemp 250

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent glasforstærket epoxy komposit maling. Specialudviklet maling til stål, som er modstandsdygtig overfor varme og også mod lave temperaturer, den tåler temperaturer fra -196°C og op til 250°C. Velegnet til isolerede og ikke isolerede overflader. Velegnet til omhyggeligt klargjort stål, rustfrit stål, legeret stål (p91), galvaniseret stål og aluminium. Kan påføres varme overflader på op til 150°C. Konsultér venligst påførgsguiden (application guide) for mere detaljeret information. Produktet kan anvendes som primer, mellemstrøg eller slutstrøg. Produktet giver god korrosiv beskyttelse ved omkringliggende temperaturer i konstruktions- og shut-down perioder. Produktet består standard tests, som anvendes for kvalificerede malinger, der forebygger korrosion under isolering (CUI).

Typisk anvendelse

Protective:

Udviklet til korrosiv beskyttelse af overflader, der udsættes for høje temperaturer, og hvor der ønskes en større beskyttelse mod korrosion. Specielt velegnet til brug under isolering. Velegnet til isolerede og ikke isolerede overflader.

Godkendelser og certifikater

Består ISO 19277-2018 inkl. CUI-2 Cryo og CUI-3 Cryo multifase.
Testet iht. ISO 12944-6, høj forventet holdbarhed i korrosive miljøer, kategori C5.
Består vertikal pipe test for CUI performance som beskrevet i ISO 19277 Del 8.2:2018.
Testet iht. ISO 3248:2000 bestemmelse af varmeeffekt på stål, 1000 timer ved 250°C.
Testet iht. ISO 3248:2000 bestemmelse af varmeeffekt på rustfrit stål (SS304), 1000 timer ved 230°C.
Testet iht. ISO 3248:2000 bestemmelse af varmeeffekt på legeret stål (P91), 1000 timer ved 230°C.
Består ASTM D2485 : 2018 - standard testmetode til bedømmelse af malinger til anvendelse ved høje temperaturer fra -196°C til 250°C.

Flere certifikater og godkendelser kan fås ved henvendelse.

Kulører

hvid, rød, lysegrå, aluminium

Aluminiumsfarver må ikke overmales.

Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	70 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densitet	beregnet	1.5 kg/l

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	276 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	276 g/l

EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	311 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	311 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	354 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	238 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtykkelse pr. lag

Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	140 - 200 µm
Vådfilmstykkelser	200 - 300 µm
Teoretisk rækkeevne	5 - 3.5 m ² /l

Forbehandling

Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1) hvis temperaturen ikke overskrider 230 °C	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Shopprimet stål	Tør, ren og godkendt uorganisk zink shopprimer.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

Påføring

Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

- Sprøjte: Anvend airless spray.
- Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

Blandingsforhold for produktet (volumen)

Jotatemp 250 Comp A	5 del(e)
Jotatemp 250 Comp B	1 del(e)

Fortynder/Rensevæske

- Fortynder: Jotun Thinner No. 23
- Fortyndes max.: 10 %

Det er normalt ikke nødvendigt at bruge fortynder. Kontakt din lokale konsulent for rådgivning ved påføring under ekstreme forhold. Der må ikke anvendes mere fortynder end tilladt iht. lokal miljølovgivning.

Note: Koreask VOC lovgivning "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilsvarende grænser ift. fortynding er gældende, selv om der skulle stå andet i anbefalet fortyndingsvolumen.

Vejledende data for airless spray

- Sprøjtedyse (inch/1000): 19-21
- Dysetryk (minimum): 150 bar/2100 psi

Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	10°C	15°C	23 °C	40°C	100°C
Berøringsstør	12 time	6 h	2.5 h	1.5 h	20 min
Tør til at kunne gå på	24 h	13 h	7 h	2.5 h	20 min
Overmalingsinterval, min.	13 h	6 h	2.5 h	1.5 h	0 min
Tør/Udhærdet til brug	25 d	21 d	18 d	3 d	1 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Omgående optørring skal forventes pga. den hurtige fordampning ved temperaturer over 100°C. Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur **23 °C**

Induktionstid	20 min
Pot life	2 h

Reduceres ved højere temperaturer.

Varmeresistens

Stål:
Løbende: 250°C
Maksimal: 300°C

Rustfri stål:
Løbende: 230°C

Legeret stål:
Løbende: 230°C

Galvaniseret stål:
Løbende: 204°C

Aluminium
Løbende: 204°C

Drifttemperaturens begrænsninger er baseret på hvor høj varme underlaget tåler.

Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingsystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingsystem.

Tidligere coat: uorganisk zinkethylsilikat., sig selv
Efterfølgende coat: glasforstærket epoxykomposit, siliconeakryl *

* Maximum varmemodstand er 230 °C (446 °F)

Emballagestørrelse (typisk)

**Volumen
(liter)**

**Emballagestørrelse
(liter)**

Jotatemp 250 Comp A	4.17/15	5/20
Jotatemp 250 Comp B	0.83/3	1/3

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

Lagerholdbarhed v. 23°C

Jotatemp 250 Comp A	24 måned(er)
Jotatemp 250 Comp B	24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.