

Penguard Axcelerate

Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyaminhärdande ren epoxifärg. Är en snabbtorkande tjockfilmsprodukt med hög torrhalt. Används i kombination med Hardtop Axcelerate där snabbtorkande målningsystem krävs. Den ger utmärkt rostskydd som en del i målningsystem. Kan användas som mellansikt i atmosfärisk miljö. Kan användas på korrekt förbehandlad, aluminium, stål, förzinkat stål och stål belagt med shopprimer.

Användningsområde

Rekommenderas för en mängd olika appliceringar då appliceringen måste ske snabbt.

Kulör

röd, grå, grå XO, RAL 9010

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	73 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	32 °C
Densitet	kalkylerad	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	246 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	248 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabriksstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Glansen kan förändras beroende av kulör, appliceringsmetod, skiktjocklek samt miljömässiga omständigheter vid applicering och tork/härdning.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	110 - 250	µm
Våt skiktjocklek	150 - 340	µm
Teoretisk sträckförmåga	6.7 - 3	m ² /l

Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Aluminium	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin eller för hand med fiberkloss som åstadkommer ett jämt repigt mönster av ytan.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Svepblästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren enhetlig ruff ytprofil.
Stål som behandlats med shopprimer	Torr, ren och intakt shopprimer.	Svepblästra eller alternativt blästra till Sa 2 (ISO 8501-1) på minst 70 % av ytan.

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

- Spruta: Använd högtrycksspruta eller högtrycksspruta med luftassistens.
- Pensel: Rekommenderas för stripe coating och små ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.
- Rulle: Kan tillämpas för små ytor men är inte lämpligt som första grund stryk. Likväl, vid applicering med rulle, måste försiktighet vidtagas genom att applicera tillräckligt mycket material för att uppnå rätt filmtjocklek, torr.

Blandningsförhållande (volym)

Penguard Axcelerate Comp A	3 del(ar)
Penguard Axcelerate Comp B	1 del(ar)

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000): 17-23
Färgtryck (minimum): 150 bar/2100 psi

Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	7 h	5 t	3 t	2 t	1 t
Torr för beträdande	14 h	10 t	7 t	5 t	2 t
Övermålningsintervall, minimum	10 h	7 t	3 t	1.5 h	0.5 h

För maximal övermålningsintervall, refereras till Application Guide (AG) för denna produkt.

Torr/härdad klar för användning: Följ angivna värden angivna i Application Guide (AG) för Hardtop Axcelerate.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer och relativ fuktighet under 85% samt vid produktens rekommenderade skiktjocklek.

Vid 40°C måste övermålning med Hardtop Axcelerate ske mellan 30 min och 1,5 tim, eller mellan 4-32 timmar.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre ger märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	23 °C
Brukstid	45 min

Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	90 °C	120 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: Penguard Axcelerate, zinkrika grundfärger, zinkepoxi

Efterföljande skikt: Hardtop Axcelerate

Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Penguard Axcelerate Comp A	15	20
Penguard Axcelerate Comp B	5	5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Hållbarhet vid 23 °C

Penguard Axcelerate Comp A	24 månad(er)
Penguard Axcelerate Comp B	24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

Kulöravvikelse

Produkter som är avsedda som grundfärg eller antifouling har kulörvariationer som varierar mellan tillverkningarna. Sådana produkter kan blekas eller krita då de exponeras för solljus eller väderlek.

Kulör och glansbeständighet på topstryk/slutstryk kan variera beroende på kulör, exponeringsförhållande som temperatur, UV intensitet etc., och appliceringsmetod. Kontakta ditt lokala Jotun kontor för ytterligare information.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.
