

Guard Endure+ D

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Guard Endure+ D là sản phẩm sơn bột tĩnh điện được phát triển đặc biệt để kết hợp lợi ích của tính cải thiện khả năng chống trầy xước và mài mòn nhằm bảo đảm kết cấu được sơn có bề mặt hoàn thiện đẹp dài lâu, với mức lợi nhuận cao của nó. Nó còn thỏa những tiêu chuẩn công nghiệp về các đặc tính hóa và lý tính. Xin liên hệ với Jotun để có thêm thông tin chi tiết.

Phạm vi ứng dụng

Sản phẩm này nên được sử dụng cho khu vực nội thất cho những bề mặt trong môi trường khô ráo.

Phạm vi ứng dụng tiêu biểu:

- Đồ đạc văn phòng
- Đồ đạc nội thất
- Đồ đạc thương mại

ĐIỀU KIỆN LƯU KHO

Lưu trữ

Lưu trữ trong khu vực khô mát. Nhiệt độ tối đa 25°C. Độ ẩm tương đối tối đa 60%. Nên kiểm tra lại chất lượng sản phẩm nếu lưu kho quá 12 tháng.

THI CÔNG

Xử lý bề mặt

Chất lượng tổng thể của hệ sơn phụ thuộc rất lớn vào bản chất của vật cần sơn, cũng như phương pháp và chất lượng của công tác xử lý bề mặt. Để đạt được kết quả tốt nhất, nên tuân theo hướng dẫn của nhà cung cấp dung dịch xử lý bề mặt

Thi công sơn bột

Quá trình gia nhiệt đóng rắn	Nhiệt độ kết cấu cần sơn	Thời gian
Guard Endure+ D8	180 °C	10 phút
	200 °C	5 phút
Guard Endure+ D6	160 °C	10 phút
	180 °C	5 phút

Các quá trình gia nhiệt đóng rắn khác có thể được tạo ra với sự phê chuẩn kỹ thuật.

Chiều dày sơn đề nghị (µm): 40-60

Thiết bị

Phù hợp cho thiết bị phun sơn Corona và Tribo.

BỀ MẶT HOÀN THIÊN

Màu sắc Sản phẩm này được cung cấp ở nhiều màu sắc trong hệ màu RAL và NCS.

Độ bóng EN ISO 2813 (60°)
Guard Endure+ D6 60-85
Guard Endure+ D8 25-85

Hoàn thiện Nhấn mịn

Nếu bề mặt quá nhỏ hay không thích hợp cho việc sử dụng máy đo bóng, thì độ bóng nên được so sánh bằng mắt thường với mẫu đối chứng (với cùng góc nhìn)

Những cấp độ bóng khác có thể được cung cấp khi được xét duyệt kỹ thuật.

THÔNG SỐ SẢN PHẨM

Những thông số kỹ thuật tiêu biểu được cung cấp dưới đây cho sản phẩm này khi nó được thi công như sau:

Chất nền vật sơn Các tấm thép cán nguội đã xử lý phủ màng phosphate sắt

Chiều dày tấm thử (mm) 0.8

Chiều dày màng sơn (µm) 40-60

Những thông số đặc thù để kiểm nghiệm.

Đặc tính	Tiêu chuẩn	Kết quả
Độ bám dính	ISO 2409	Cắt ca-rô cấp độ Gt0 (bám dính 100%)
Thử nghiệm độ cứng bằng bút chì	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	Độ cứng rạch: ≥ 2 H Mức độ cứng nhất: ≥ 4 H
Độ bền rạch	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	≤ 0,5 mm độ rộng vết sứt ở 3 N lực đè khi sử dụng đầu tròn kim loại cứng có bán kính 0,5 mm
Độ cứng màng sơn	ISO 2815	Độ bền lõm theo phương pháp đo Buchholz: ≥ 80
Thử nghiệm độ bền phá vỡ bằng máy Crockmeter.	Polishing paper type 9MIC, 281Q Wetodry from 3M, gloss at 20°	Tối đa thay đổi 50% độ bóng (chà lên xuống 5 lần)
Thử nghiệm theo phương pháp đội màng sơn (cupping)	ISO 1520	≥ 6 mm
Khả năng chịu va đập	ASTM D2794 (5/8 " ball) (inch-pound, mặt trước và sau) Guard Endure+ D6 Guard Endure+ D8 (Độ bóng: 25-55) Guard Endure+ D8 (Độ bóng: 60-85)	60/60 40/20 60/60
Độ bền khi phun dung dịch muối trung tính	ASTM B117	Không phồng giộp và ăn mòn tối đa 1 mm từ mép vết cắt sau 240 giờ.
Độ bền với không khí ẩm	ISO 6270-2	Không phồng giộp, không ăn mòn vào sâu quá 2 mm cho cả 2 mép vết cắt sau 504 giờ.

Trường hợp miễn trừ

Thông tin trong tài liệu này được đưa ra từ những kiến thức tốt nhất của Jotun, dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Những sản phẩm Jotun được xem như là bán thành phẩm cho tới khi được thi công tốt trên bề mặt cấu trúc cần bảo vệ. Tuy nhiên trong thực tế, sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Jotun. Nên Jotun chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu của nước sở tại. Jotun có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo.

Người sử dụng phải nên luôn tham khảo Jotun những hướng dẫn chuyên biệt cho sự phù hợp của sản phẩm này theo nhu cầu của mình và phương pháp thi công chuyên biệt.

Nếu có sự mâu thuẫn nào gây ra do vấn đề ngôn ngữ trong tài liệu này, thì tài liệu tiếng Anh (United Kingdom) sẽ được xem như là tài liệu chính thức.