

# Guard Endure+ D

## 产品描述

Guard Endure+D 专为卓越的耐划擦及耐磨要求而设计开发，以帮助保持涂层外观更加亮丽以及保持更长的时间。考虑到所有其他的机械和化学性质，它也将符合行业标准 如需获取更多信息请联系当地佐敦销售代表。

## 应用领域

该产品被推荐用于暴露在干燥环境中的表面的内部使用

典型应用领域:

- 办公家具
- 家庭家具
- 商用家具

## 粉末性能

### 安全储存

保存于阴凉干燥区域 最高温度25℃ 最高相对湿度60% 如果储存期超过12个月，推荐重新进行质量检测

## 施工

### 预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果，推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

### 粉末应用

固化条件	部件温度	时间
Guard Endure+ D8	180 °C	10 分钟
	200 °C	5 分钟
Guard Endure+ D6	160 °C	10 分钟
	180 °C	5 分钟

在得到佐敦技术认可的情况下，此产品也可适用其他固化条件。

建议膜厚 (µm): 40-60

### 设备

适用于静电枪或摩擦枪喷涂设备

## 外观

### 颜色

本产品适用于大量RAL和INCS色卡颜色。

### 光泽度

EN ISO 2813 (60° )  
 Guard Endure+ D6 60-85  
 Guard Endure+ D8 25-85

### 表面效果

平滑

\*如果表面太小，或者不适合采用仪器进行测量，可以将工作和光泽接近的样板进行比较。（通过相同的观测角度）。

在技术条件允许的情况下也可以做其他光泽

## 性能

下面所提供的技术信息是专门针对此产品应用于以下情况：

底材	铁系磷化冷轧钢板
底材厚度（mm）	0.8
涂膜厚度（ $\mu\text{m}$ ）	40-60

已测试的关键数值。

性能	标准	结果
附着性	ISO 2409	横切评级Gt0（100%附着）
铅笔硬度测试	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	划痕硬度： $\geq 2$ H 划伤硬度： $\geq 4$ H
耐划擦	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	对半径为0.5mm的半球状金属尖端施加3N的力划擦出小于0.5mm宽的划痕
涂膜硬度	ISO 2815	抗凹陷布赫兹： $\geq 80$
摩擦损伤试验	使用3M砂纸9MIC，281Q Wetodry打磨，表面光泽为20度	最大50%光泽变化 (5倍磨损)
杯凸测试	ISO 1520	$\geq 6$ mm
耐冲击性能	ASTM D2794 (5/8'' ball) (英尺 - 磅，正面和反面) Guard Endure+ D6 Guard Endure+ D8 (光泽度：25-55) Guard Endure+ D8 (光泽度：60-85)	60/60 40/20 60/60
耐中性盐雾	ASTM B117	划开240小时无起泡，有最大值1mm的腐蚀延伸。
耐湿雾	ISO 6270-2	划开504个小时之后无起泡现象，最大的腐蚀延伸不超过1mm

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。