

Guard Endure+ D

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Guard Endure+ D является порошковым покрытием, специально разработанным с целью объединения таких преимуществ, как улучшенная стойкость к царапинам, потертостям и истиранию, для того, чтобы окрашенные детали сохраняли свой первоначальный вид дольше, при этом предлагая дополнительные преимущества по уменьшению потребления покрытия. Помимо этого соответствует самым высоким стандартам промышленности в области механических и химических свойств. Дополнительную информацию можно получить в региональном офисе продаж.

Области применения

Это порошковое покрытие рекомендуется использовать для поверхностей, которые эксплуатируются внутри помещений и подвержены сухой среде.

Типовые области применения:

Офисная мебель
Мебель для дома
Коммерческая мебель

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 12 месяцев рекомендуется проверка качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Нанесение порошка

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Guard Endure+ D8	180 °С	10 минут
	200 °С	5 минут
Guard Endure+ D6	160 °С	10 минут
	180 °С	5 минут

Другие графики полимеризации могут быть разработаны после технического одобрения лабораторией.

Рекомендуемая толщина пленки (мкм): 40-60

Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет	Данный продукт доступен в широком спектре цветов RAL и NCS.	
Блеск	EN ISO 2813 (60°) Guard Endure+ D6 Guard Endure+ D8	60-85 25-85
Поверхность	Гладкий	

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

Другие уровни глянца могут быть доступны после одобрения лабораторией.

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность Железо-фосфатированная холоднокатанная сталь

Толщина подложки (мм) 0.8

Толщина пленки (µm) 40-60

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Адгезия	ISO 2409	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
Тест твердости карандашом	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	Твердость определяемая методом царапания: ≥ 2 Н Твёрдость по карандашу: ≥ 4 Н
Стойкость к царапанию	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	≤ 0.5 мм ширина царапины при 3 Н нагрузке полукруглым наконечником с радиусом 0.5 мм
Твердость пленки	ISO 2815	Твёрдость по Бухгольцу: ≥ 80
Испытание на стойкость к истиранию и царапанию.	Polishing paper type 9MIC, 281Q Wetodry from 3M, gloss at 20°	Изменение блеска не более 50 % (5 двойных протиров)
Тест Эриксен	ISO 1520	≥ 6 мм
Стойкость к удару	ASTM D2794 (5/8 " ball) (кгхсм, прямой и обратный) Guard Endure+ D6 Guard Endure+ D8 (Блеск: 25-55) Guard Endure+ D8 (Блеск: 60-85)	60/60 40/20 60/60
Стойкость к тесту нейтрального соляного тумана	ASTM B117	Отсутствие пузырения и не более 1 мм развития коррозии после 240 часов
Стойкость к влажным атмосферам	ISO 6270-2	Отсутствие пузырения, максимальное расползание коррозии от царапины 2мм после 504 часов

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).