

## Guard Endure+ D

### OPIS PRODUKTU

Guard Endure+ D jest farbą proszkową, która została specjalnie stworzona aby połączyć właściwości odporności na zarysowanie i ścieranie aby pomóc w utrzymaniu malowanych detali w lepszym stanie wizualnym w dłuższym okresie, wraz z lepszą wydajnością malowania. Spełni również standardy przemysłu w odniesieniu do innych mechanicznych i chemicznych właściwości. Proszę skontaktować się z przedstawicielem regionalnym w celu uzyskania dodatkowych informacji.

### Obszary zastosowania

Ten produkt zalecany jest do użytku do wewnątrz na powierzchniach wystawionych w suchym środowisku.

Typowe obszary zastosowań:

Meble biurowe  
Meble domowe  
Meble sklepowe

### WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

#### Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

### ZASTOSOWANIE

#### Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

#### Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
<b>Guard Endure+ D8</b>	180 °C	10 minuty
	200 °C	5 minuty
<b>Guard Endure+ D6</b>	160 °C	10 minuty
	180 °C	5 minuty

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki (µm): 40-60

#### Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

### WYGLĄD

**Kolor** Produkt dostępny jest w szerokim wyborze kolorów RAL i NCS.

**Połysk** EN ISO 2813 (60°)  
Guard Endure+ D6 60-85  
Guard Endure+ D8 25-85

**Powierzchnia** Gładkie

\*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Inne poziomy połysku są dostępne po aprobacie technicznej.

## JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Stal fosforanowana, walcowana na zimno  
Grubość podłoża (mm) 0.8  
Grubość powłoki (µm) 40-60

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
<b>Przyczepność</b>	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
<b>Pomiar twardości powłoki metodą ołówkową</b>	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	Odporność na zarysowania: $\geq 2$ H Twardość minimalna nie powodująca wgłębień na powłoce: $\geq 4$ H
<b>Odporność na zarysowania</b>	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	$\leq 0.5$ mm szerokości zarysowanie przy obciążeniu 3 N z użyciem półkolistej, metalowej, twardej końcówki o promieniu 0.5 mm
<b>Twardość powłoki</b>	ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: $\geq 80$
<b>Crockmeter Mar test</b>	Polishing paper type 9MIC, 281Q Wetodry from 3M, gloss at 20°	Maksymalnie 50 % zmiany połysku (5 podwójnych przetarć)
<b>Próba tłoczności</b>	ISO 1520	$\geq 6$ mm
<b>Odporność na uderzenia</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball) (funty na cal, przód i tył) Guard Endure+ D6 Guard Endure+ D8 (Połysk: 25-55) Guard Endure+ D8 (Połysk: 60-85)	60/60 40/20 60/60
<b>Odporność na obojętną mgłę solną</b>	ASTM B117	Brak pęcherzy i maksimum 1 mm pełzania korozji od nacięcia po 240 godzinach
<b>Odporność na wilgotną atmosferę</b>	ISO 6270-2	Bez pęcherzy, maksimum 2mm podejścia korozji od zarysowania po 504 godzinach

---

## **Uwaga**

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.