

Guard Endure+ D

Описание на продукта

Guard Endure + D е прахово покритие, което е специално разработено, за да се съчетаят ползите от подобрените устойчивост на надраскване и свойствата на износване, с допълнителните предимства на по-добрата покривност. Той покрива индустриалните стандарти по отношение на всички други механични и химични свойства. Моля, свържете се с местния търговски представител за повече информация.

Области на приложение

Този продукт се препоръчва за употреба върху повърхности, изложени на суха среда.

Типични области на приложение:

Офис мебели
Домашни мебели
Търговско обзавеждане

Свойства на праховата боя

Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

Нанасяне

Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Guard Endure+ D8	180 °C	10 минути
	200 °C	5 минути
Guard Endure+ D6	160 °C	10 минути
	180 °C	5 минути

Възможна е употребата на различен график на изпичане след техническо одобрение.

Препоръчителна дебелина на слоя (µm): 40-60

Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

Външен вид след боядисване

Цвят	Продуктът е наличен в голямо разнообразие от RAL и NCS цветове.	
Гланц	EN ISO 2813 (60°) Guard Endure+ D6 Guard Endure+ D8	60-85 25-85
Завършек	Гладък	

* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцомер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

Дръги нива на гланца ще са достъпни след техническо одобрение

Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Железно-фосфатирани студено-валцовани стоманени панели.
Дебелина на материята за боядисване (mm)	0.8
Дебелина (µm)	40-60

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
Адхезия	ISO 2409	Cross-cut оценка Gt0 (100 % адхезия)
Молив твърдост тест	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	Твърдост на надрасване: ≥ 2 H Gouge hardness тест метод: ≥ 4 H
Устойчивост на надрасване	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	$\leq 0,5$ мм широка драскотина при 3 N натоварване с полусферичен твърд метален накрайник с радиус 0,5 мм
Твърдост на филма	ISO 2815	Устойчивост според Бухолц: ≥ 80
Crockmeter Mar тест	Тип на хартия за полиране - 9MIC, 281Q Wetodry от 3M, при гланц от 20°	Максимум 50% промяна на гланца (5 пъти двойно триене)
Вендузи тест	ISO 1520	≥ 6 mm
Удароустойчивост	ASTM D2794 (5/8 " ball) (цолови съединения, предни и обратно) Guard Endure+ D6 Guard Endure+ D8 (Гланц: 25-55) Guard Endure+ D8 (Гланц: 60-85)	60/60 40/20 60/60
Устойчивост на неутрална солена мъгла	ASTM B117	Няма мехури и максимум 1 mm корозия при надрасване след 240 часа
Устойчивост на влажна атмосфера	ISO 6270-2	Без мехури, максимум 2 mm корозия започнала от драскотината след 504 часа

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.