

Pilot WF Alu

제품 특성

1액형 수용성 아크릴 에멀전 코팅입니다. 외부와 내부에 사용하는 건조가 빠른 다목적용 제품입니다. 알루미늄 상도입니다. 색상과 광택 유지성이 양호합니다. 10°C 까지 건조 빠른 고화건조와 재도장시간이 요구되는 신축과 보수 공사에 이상적입니다. 대기 환경에서 마감도장으로 사용할 수 있습니다. 요턴 수용성 프라이머로 추천된 완전한 수용성 시스템의 일부입니다.

용도

중방식:

매우 높은 부식성 범주 C5 (ISO 12944-2)에서 광범위한 산업구조, 구조용 강재, 배관과 콘크리트용 시스템의 톱코우트로 적합합니다. 정유, 발전소, 교량과 빌딩에 추천됩니다. 축소와 일하는 공간에 추천됩니다.

승인 및 인증

이 제품은 친환경 건축기준 크레딧에 기여합니다. 친환경 건축기준을 참조하십시오.

추가 인증서 및 승인을 요청하실 수 있습니다.

색상

RAL 9006, RAL 9007

제품 정보

물성	시험/표준	서술
부피 고형분	ISO 3233	35 ± 2 %
광택 수준 (GU 60 °)	ISO 2813	반광택 (35-70)
비중	계산값	1.1 kg/l
VOC-미국/홍콩	US EPA method 24 (실험된) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	195 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (이론적 인)	103 g/l
VOC-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (ISO 11890-2) (실험된)	119 g/l

제공되는 데이터는 일반적으로 공장에서 생산되는 제품이고, 색상에 따라 약간의 차이가 있습니다.

광택 설명: 요턴 퍼포먼스 코팅 정의에 따르면

메모: 광택은 적용 방법에 따라 다를 수 있습니다.

1회도장 도막두께

일반적인 권장 사양 범위

건조 도막 두께	30 - 70	미크론
습도막 두께	85 - 200	미크론
이론 도포율	11.7 - 5	m ² /l

표면 처리

후속 제품에 지속적인 부착력을 확보하기 위해 모든 표면은 깨끗하고 건조하고 오염이 없어야 합니다.

표면 처리 요약 테이블

소지	표면 처리	
	최소	추천
도장된 표면	깨끗하고 건조하며, 손상없는 호환 가능한 도장 (ISO 12944-4 6.1.4)	깨끗하고 건조하며, 손상없는 호환 가능한 도장 (ISO 12944-4 6.1.4)

도장

도장 방법

제품으로 적용할 수 있습니다.

스프레이: 에어 스프레이 또는 에어리스 스프레이를 사용합니다.

붓: 사용할 수 있습니다. 규정된 건조도막두께를 도장하기 위해서는 유의해야 합니다.

롤러: 사용할 수 있습니다. 규정된 건조도막두께를 도장하기 위해서는 유의해야 합니다.

제품 혼합

일액형

신나/세척 용제

신나: 물

에어리스 스프레이 안내 자료

노즐 팁 (inch/1000): 13-19

분사 압력 (최소): 150 bar/2100 psi

에어 스프레이 안내 자료

노즐 팁: 11-19 (HVLP)
1.1-1.9 mm (압력 포트)

분사 압력 (최소): 2.1 bar / 30 psi (HVLP)
2.1 bar / 30 psi (압력 포트)

건조와 경화 시간

소지 온도	10 °C	23 °C	40 °C
표면 (지촉) 건조	30 min	25 min	15 min
보행 건조	2 h	1 h	1 h
재도장시간, 최소	3 h	1.5 h	1 h

최대 재도장간격은 이 제품의 적용 가이드 (AG)를 참조하십시오.

건조와 경화시간은 제어된 온도와 상대습도 85% 이하 및 제품의 평균 DFT에서 결정됩니다.

표면(터치)건조 : 약간의 손가락 압력으로 지문이나 끈적임을 남기지 않는 정도의 건조상태.

보행 건조: 영구적인 흔적, 자국 또는 다른 물리적 손상을 제외한 일반적인 보행을 견딜 수 있는 도장의 최소 건조시간.

최소 재도장시간: 후속도장이 적용되기 전에 권장되는 가장 짧은 시간.

내열성

	온도	
	연속	정점
건조 대기	70 °C	80 °C

건조 도막은 온도가 올라갈수록 점차적으로 무른 도막이 됩니다. 취급 및 적재를 위한 올바른 절차는 환경 조건에 따라 설정되어야 합니다. 보호 특성은 영향을 받지 않습니다.

정점 온도 지속 최대 1시간.

열거된 온도는 보호물성 유지와 관련이 있습니다. 이 온도에서 미적 물성은 다소 저하될 수 있습니다.

제품 호환성

도장시스템의 실제 노출에 따라 다양한 프라이머와 상도가 이 제품과 조합하여 사용할 수 있습니다. 몇가지 예는 다음과 같습니다. 특정 추천사항은 Jotun에 문의하십시오.

이전 도장: 아크릴릭, 에폭시

추가 정보

도장장비의 준비와 세척 절차:

수용성 도료의 용제 오염을 방지하기 위해 도장 장비는 사용하기 전에 조절되어야 합니다. 펌프에서 용제 등을 포함하는 모든 장비, 호스 및 건은 다음 지침에 따라 철저하게 세척되어야 합니다.

도장 장비가 스테인레스 강재로 만들어졌고 수용성 도장에만 적용되는 경우, 준비 과정과 세척 절차는 필요하지 않습니다.

스프레이 전:

요턴 신나 No.17으로 장비와 호스를 순환시킨다. 그런 다음, 청수 사용 전에 요턴 신나 No.4를 사용한다.

스프레이 후:

물과 알칼리성 세제로 장비와 호스를 세척하고, 요턴 신나 No.4로 순환시킨다음, 마지막에 요턴 신나 No.17로 순환합니다.

포장 (대표적)

	부피 (리터)	용기 크기 (리터)
Pilot WF Alu	5 / 20	5 / 20

비고. 각 지역의 현지규정에 따라 포장용량은 다를 수 있습니다.

보관

제품은 반드시 국가규정에 따라 보관되어야 합니다. 보관장소는 화염이나 발화원으로 부터 멀리 떨어진 선선하고, 건조하며, 통풍이 잘되는 장소에 보관되어야 합니다. 보관 용기는 반드시 밀봉되어야 합니다. 취급에 주의합니다.

저장하고 운송할 때 항상 결빙으로부터 보호해야 합니다.
저장과 운송중에는 온도를 초과해서는 안됩니다. 35 °C.

저장기간 23 °C

Pilot WF Alu 12 개월

일부 시장에서 현지규정에 따라 상업적으로 저장기간이 짧을 수 있습니다. 상기는 최소 저장기간이며, 그 후에는 도로 품질을 재검사해야 합니다.

친환경 건축 기준

이 제품은 다음과 같은 특정 요구사항을 충족시켜 친환경 건축기준 크레딧에 기여합니다:

LEED®v4 (2013)

EQ credit: 저 배출물질

- 산업 보수용 도장재의 VOC 함량 (250 g/l) (CARB (SCM) 2007)와 배출 0.5 - 5.0 mg/m³ (CDPH 방법 1.1).

MR credit: 건물제품 공개와 최적화

- 물질 성분, 옵션2: 물질성분 최적화, 국제적인 대안 규정준수 경로 - REACH 최적화: 완전히 목록화된 화학성분을 100 ppm

으로 제한하고, REACH 인증목록에 포함하지 않음 - 부록 XIV, 제한목록 - 부록 XVII와 SVHC 후보목록.

- 환경 제품 선언: 제품별 유형 III EPD (ISO 14025:21930, EN 15804).

LEED® (2009)

- IEQ Credit 4.2: 그린실 표준 GC-03, 1997의 VOC 요구사항

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: 제품별 유형 III EPD (ISO 14025:21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: 일액형 성능 코팅 WB의 VOC 함량 (140 g/l) (EU 지침 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2012)

- Hea 9: 일액형 성능 코팅 WB의 VOC 함유량 (140g/l) (EU 지침 2004/42/CE) 및 배출 요구사항 (ISO 16000-9/10)

- Mat 1.5: 제품의 안전 보건자료는 제품에 노르웨이 A20 목록의 어떠한 물질도 포함되어있지 않았음을 확인합니다.

이 제품은 ISO 16000-8/9 (2006)에 따라 스웨덴 RISE 연구소/스웨덴의 SP 기술연구소 또는 유로핀에서 테스트를 거쳤으며, 프랑스 AFSSSET (2011), 독일 AgBB (2017), 벨기에 법령 (2014)의 배출 요구사항을 준수합니다.

EPD는 www.epd-norge.no 에서 이용할 수 있습니다.

주의사항

이 제품은 전문가만 사용할 수 있습니다. 작업자와 조작자는 훈련 및 경험이 있어야 하며, 요턴의 기술자료에 따라 올바르게 혼합/교반하여 도장할 수 있는 능력과 장비를 가지고 있어야 합니다. 이 제품을 사용할 경우 도장작업자는 적절한 개인 보호 장비를 착용해야 합니다. 이 지침서는 제품의 현재 지식을 바탕으로 제공한 것입니다. 현장 조건에 맞게 제안된 편차는 작업을 시작하기 전에 승인을 위해 요턴 담당자에게 전달해야 합니다.

건강과 안전

용기에 표기된 주의 사항을 준수하십시오. 통풍이 잘되는 곳에서 사용하십시오. 스프레이 미스트를 마시지 마십시오. 피부 접촉을 피하십시오. 피부에 접촉시 적절한 세척제, 비누, 물 등으로 제거하십시오. 눈은 물로 잘 씻어내야 하며 즉시 치료해야 합니다.

색상 변화

프라이머 또는 방오도료를 주로 사용하는 경우 각 제품마다 약간의 색상 차이가 있을 수 있습니다. 이러한 제품들은 햇빛과 풍화에 노출되면 색이 바래지거나 초킹될 수 있습니다.

추가사항

본 문서에 기재된 정보는 실험과 요턴의 실질 경험을 통해 검증된 최상의 정보를 제공한 것입니다. 요턴의 제품은 반제품으로 고려되고, 요턴 통제밖의 추천용도 이외에 다른 목적으로 사용될 경우도 있기 때문에 당사는 어떠한 보증도 하지 않으며, 제품 그 자체의 품질에 대해서만 보증합니다. 지역 요구사항을 준수하기 위해 약간의 제품변형은 구현될 수 있습니다. 본 문서는 사전 예고없이 새로운 정보로 변경될 수 있습니다.

사용자는 항상 특정 적용 사례에 대해 제품의 일반적인 적합성에 대한 요턴의 특정 지침을 참조해야 합니다.

이 문서가 다른 언어들 사이의 불일치로 인해 문제가 있을 경우, 영어(영국) 버전을 우선으로 합니다.