

## Pilot WF LG

### Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, wodorozcieńczalna emulsyjna powłoka akrylowa. Jest to uniwersalny, szybkoschnący produkt do użytku zewnętrznego i wewnętrznego. Ma niski połysk. Dobrze zachowuje kolor i połysk. Wysycha od 10 °C. Idealna do konserwacji nowych konstrukcji, gdy wymaga się szybkiego schnięcia przed oddaniem do obsługi i wymagany jest krótki czas do przemalowania. Do stosowania jako farba nawierzchniowa w warunkach atmosferycznych. Jest to część pełnego wodorozcieńczalnego systemu wraz z wodorozcieńczalnym gruntem firmy Jotun. Produkt ten jest częścią pełnego systemu posiadającego atest na wolne rozprzestrzenianie się płomienia.

### Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Odpowiednia jako farba nawierzchniowa w systemach dla szerokiego zakresu konstrukcji przemysłowych, stali konstrukcyjnej, instalacji rurowych i betonu w kategoriach korozyjności do C5 (ISO 12944-2). Zalecana dla rafinerii, elektrowni, na mosty i dla budownictwa i wyposażenia górniczego. Zalecana do pomieszczeń socjalnych i stanowisk pracy.

Segment morski:

Odpowiednia jako farba nawierzchniowa w systemach dla szerokiego zakresu konstrukcji morskich w kategoriach korozyjności do C5 (ISO 12944-2). Zalecana do pomieszczeń socjalnych i siłowni.

### Aprobaty i certyfikaty

Produkt ten spełnienia wymagania Standardu Green Building. Patrz sekcja Standardy dla Green Building.

Gdy produkt ten jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:  
- Wolne rozprzestrzenianie płomieni zgodnie z dyrektywą UE, dot. wyposażenia statków. Zatwierdzone wg IMO 2010 Code FTP Annex 1 Part 5 i 2 lub wg IMO FTPC Annex 1 Part 5 i 2, gdy spełnione są wymagania IMO 2010 FTP Code Ch. 8

W celu uzyskania szczegółowych informacji skonsultuj się z Twoim przedstawicielem Jotuna.

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

### Kolory

Produkt ten jest barwiony w szerokiej gamie kolorów w systemie Jotun's Multicolour Decorative (MCD).

## Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	39 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	101 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.1 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-US Hong Kong	US EPA metoda 24 (przetestowana) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	146 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretyczne)	57 g/l

Zawartość lotnych  
związków organicznych  
VOC-EU

EU VOC Directive 2004/42/CE (ISO 11890-2)  
(przetestowane)

63 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.  
Opis polysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Wartości VOC dotyczą koloru białego.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	40 - 80	µm
Grubość powłoki na mokro	105 - 205	µm
Wydajność teoretyczna	9.8 - 4.9	m <sup>2</sup> /l

Kolory jasne, aby osiągnąć odpowiednią siłę krycia, wymagają mogą grubości powłoki z górnej granicy zalecanego zakresu specyfikacji.

## Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk: Stosować natrysk bezpowietrzny.
- Pędzel: Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy uzyskać specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek: Użyć odpowiedniego wałka. Należy jednak zwrócić uwagę, aby nakładana była taka ilość materiału, aby uzyskać specyfikowaną grubość powłoki

## Mieszanie produktu

Wyrób jednoskładnikowy

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Woda

## Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 13-19  
Ciśnienie w dyszy (minimum): 150 bar/2100 psi

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	30 min	25 min	15 min
Chodzenie po wyschniętym	2 h	1 h	1 h
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	3 h	1.5 h	1 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Zalecany zakres wilgotności względnej wynosi 30-75 %.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

## Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	70 °C	80 °C

Sucha powłoka, ze wzrostem temperatury będzie stawała się coraz bardziej miękka. Prawidłowa procedura dla obsługi i składowania musi być ustalana w zależności od warunków środowiskowych. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne.

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: akryl, epoksyd

## Informacje dodatkowe

Procedura przygotowania i czyszczenia sprzętu aplikacyjnego.

Celem uniknięcia zanieczyszczenia farb wodorozcieńczalnych rozpuszczalnikiem, urządzenie natryskowe musi być przygotowane przed użyciem. Wszystkie urządzenia zawierające rozpuszczalniki w pompie, węzłach i w pistolecie muszą być dokładnie oczyszczone zgodnie z poniższą instrukcją.

Jeżeli urządzenie aplikacyjne wykonane jest ze stali nierdzewnej, przeznaczone i używane tylko do powłok wodorozcieńczalnych, wówczas takie przygotowanie i procedura czyszczenia nie są potrzebne.

Przed natryskiem:

Przepuścić rozcieńczalnik Jotun Thinner No. 17 przez sprzęt i węze. Następnie rozcieńczalnik Jotun Thinner No. 4 i na koniec czystą wodę.

Po natrysku:

Oczyścić sprzęt i węze wodą z detergentem alkalicznym, następnie przepuścić rozcieńczalnik Jotun Thinner No. 4 i na koniec rozcieńczalnik Jotun Thinner No. 17.

## Opakowanie (typowe)

	<b>Objętość (litry)</b>	<b>Wielkość opakowań (litry)</b>
Pilot WF LG	5 / 20	5 / 20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Chronić przed mrozem przez cały okres magazynowania i transportu.

## Czas przechowywania w 23 °C

Pilot WF LG 24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontroli.

## Standardy dla Green Building

Produkt ten przyczynia się do uzyskania kredytów wg standardu Green Building przy spełnieniu następujących konkretnych wymagań:

### LEED®v4 (2013)

Standard EQ Credit: Materiały o niskiej emisji

- Zawartość VOC dla farb przemysłowych, przeznaczonych do prac konserwacyjnych (250 g/l) (CARB (SCM) 2007) i emisja poniżej lub równa 0,5 mg/m<sup>3</sup> (CDPH metoda 1.1).

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinwentaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Specyfikacja Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

### LEED® (2009)

- IEQ Credit 4.2: Wymagania dotyczące VOC wg Green Seal Standard GC-03, 1997.

### BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Spełnia wymogi, dotyczące emisji VOC (ISO 16000-9/10 (2006) lub CDPH metoda 1.1 (2010)/1.2 (2017) i zawartości VOC dla farb jednoskładnikowych (100 g/l).

- Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

### BREEAM® International (2013)

- Hea 02: Zawartość VOC dla jednoskładnikowej farby wodorocieńczalnej (WB) (140 g/l) (Dyrektywa UE 2004/42/CE)

### BREEAM® NOR (2012/2016)

- Hea 9/02: Zawartość VOC dla jednoskładnikowych farb wodorocieńczalnych (WB) (140 g/l) (dyrektywa UE 2004/42/CE) i wymagania, dotyczące emisji (ISO 16000-9/10).

- Mat 1.5/01: Karta charakterystyki produktu potwierdza, że produkt nie zawiera żadnych substancji z norweskiej listy A20.

Produkt został przebadany przez RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden lub Eurofins zgodnie z serią ISO 16000, i spełnia wymagania dekretu belgijskiego (2014).

Deklaracje EPD są dostępne na stronie [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakokolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.