

## Pilot WF LG

### Produktbeschreibung

Dies ist eine wasserbasierende einkomponentige Acrylemulsion. Es ist ein vielseitiges, schnelltrocknendes Produkt für außen und innen. Es hat einen geringen Glanzgrad. Es hat eine gute Farbton- und Glanzbeständigkeit. Minimale Trocknungstemperatur 10°C. Ideal für Neubauten oder Wartungsarbeiten, wo kurze Trockenzeiten gefordert werden. Zu verwenden als Decklack in Überwasserumgebungen. Es ist Teil eines kompletten wasserbasierenden Systems mit einem empfohlenen wasserbasierenden Jotun Primer. Dieses Produkt ist Teil eines kompletten Systems, für das ein Schwerentflammbarkeitszertifikat verfügbar ist.

### Typischer Einsatzbereich

Industrie:

Geeignet als Endanstrich in Systemen für eine Vielzahl industrieller Konstruktionen, Baustahl, Rohrleitungen und Beton in Korrosionskategorien bis C5 (ISO 12944-2). Empfohlen für Raffinerien, Kraftwerke, Brücken, Gebäude und Bergbauanlagen. Empfohlen für Wohnbereich und Arbeitsräume.

Schifffahrt:

Geeignet als Endanstrich in Systemen für eine Vielzahl maritimer Konstruktionen in Korrosionskategorien bis C5 (ISO 12944-2). Empfohlen für Wohnbereich und Maschinenraum.

### Zulassungen und Zertifikate

Dies Produkt leistet einen Beitrag zu den Green Buildings Standard Credits (Punkten) näheres im Abschnitt Gebäude Standards.

Bei Einsatz als Teil eines zugelassenen Systems ist für das Produkt das folgende Zertifikat verfügbar:  
 - Schwerentflammbarkeitszertifikat gemäß EU Richtlinie für Schiffsausrüstung. Zugelassen gemäß Teil 5 und 2 des Anhangs 1 IMO 2010 FTP Code oder Teil 5 und 2 des Anhangs 1 IMO FTPC bei Übereinstimmung mit IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Bitten wenden Sie sich an einen Jotun Mitarbeiter für weitere Details.

Weitere Zertifikate und Zulassungen sind auf Anfrage verfügbar.

### Farbtöne

Dieses Produkt kann in einer großen Auswahl von Farbtönen über Jotun's Multicolor Decorative System (MCD) angemischt werden.

## Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	ISO 3233	39 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	101 °C
Dichte	errechnet	1.1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA Methode 24 (getestet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	146 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	57 g/l
VOC-EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (ISO 11890-2) (getestet)	63 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Die VOC Werte beziehen sich auf den Farbton Weiß.

---

## Schichtdicke pro Anstrich

### Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	40 - 80	µm
Nassschichtdicke	105 - 205	µm
Theoretische Ergiebigkeit	9.8 - 4.9	m <sup>2</sup> /l

Für die Deckkraft heller Farbtöne können Schichtstärken im oberen Bereich der empfohlenen Spezifikationswerte erforderlich werden.

---

## Oberflächen-Vorbereitung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

### Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Beschichtete Flächen	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich

---

## Applikation

### Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Airless-Spritze verwenden.

Pinself: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, die spezifizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.

Rolle: Eine geeignete Rolle verwenden. Bei Applikation mit Rolle muss jedoch darauf geachtet werden, ausreichend Material aufzutragen, um die spezifizierte Trockenschichtstärke zu erreichen.

## Anmischen des Produktes

Einkomponentig

## Verdüner/Reiniger

Verdünnung: Wasser

## Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000): 13-19  
Düsendruck (mindestens): 150 bar/2100 psi

## Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen (Hand) trocken	30 min	25 min	15 min
Begehbar	2 h	1 h	1 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	3 h	1.5 h	1 h

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Der empfohlene Bereich für die relative Luftfeuchtigkeit beträgt 30-75 %.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

## Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	70 °C	80 °C

Der trockene Beschichtungsfilm wird mit steigender Temperatur zunehmend weicher. Verbindliche Anweisungen zur Handhabung und Stapelbarkeit müssen abhängig von den lokalen Bedingungen vor Ort erstellt werden. Die Schutzeigenschaften werden nicht beeinflusst.

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

## Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Acryl, Epoxy

## Zusätzliche Information

Anweisung zur Vorbereitung und Reinigung des Applikationsequipments.

Um Lösemittelverunreinigungen der wasserbasierenden Farbe zu vermeiden, muss die Spritzausrüstung vor dem Gebrauch entsprechend vorbereitet werden. Alle Teile der Ausrüstung, die Lösemittel enthalten wie Pumpen, Schläuche und Spritzpistole müssen gründlich gemäß den folgenden Instruktionen gereinigt werden. Ist das Applikationsequipment aus Edelstahl gefertigt und vorgesehen für die Applikation wasserbasierender Beschichtungen und wird auch nur für diesen Zweck verwendet, ist diese Vorbereitungs- und Reinigungsprozedur nicht erforderlich.

Vor dem Spritzen:  
Jotun Thinner No. 17 durch Equipment und Schläuche zirkulieren lassen. Anschließend Jotun Thinner No. 4 gefolgt von sauberem Frischwasser.

Nach dem Spritzen:  
Equipment und Schläuche mit Wasser und einem alkalischen Reiniger säubern, anschließend mit Jotun Thinner No. 4 spülen und abschließend mit Jotun Thinner No. 17.

## Gebinde (typisch)

	<b>Volumen (Liter)</b>	<b>Gebindegröße (Liter)</b>
Pilot WF LG	5 / 20	5 / 20

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

## Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Während des gesamten Zeitraums von Lagerung und Transport vor Frost schützen.

## Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Pilot WF LG 24 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

## Standards für grüne Gebäude (Green Building Standards)

Dieses Produkt trägt zu den Green Building Standard-Credits (Punkten) bei, indem es die folgenden spezifischen Anforderungen erfüllt:

### LEED®v4 (2013)

EQ-Credit: Materialien mit geringer Emission

- VOC-Gehalt für industrielle Wartungsbeschichtungen (250 g/l) (CARB (SCM) 2007) und Emission kleiner oder gleich 5,0 mg/m<sup>3</sup> (CDPH-Methode 1.1).

MR Credit: Bauprodukt Offenlegung und Optimierung

- Materialbestandteile, Option 2: Materialinhaltsstoffoptimierung, International Alternative Compliance Pfad -

REACH-Optimierung: Vollständig inventarisierte chemische Inhaltsstoffe auf 100 ppm und enthält keine Substanzen, die auf der REACH-Zulassungsliste - Anhang XIV, Anhang II, Restriktionsliste - Anhang XVII und Kandidatenliste für SVHC aufgeführt sind.

- Umweltproduktdeklarationen. Produktspezifisch Typ III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

### LEED® (2009)

- IEQ Credit 4.2: Die VOC-Anforderungen des Green Seal Standard GC-03, 1997.

### BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Erfüllt die VOC-Emissionsanforderungen (ISO 16000-9 / 10 (2006) oder CDPH-Methode 1.1

(2010)/1.2 (2017) und die VOC-Gehalte an One-Pack-Leistungsschichten (100 g/l).

- 01: Produktspezifische EPD des Typs III (ISO 14025; 21930, EN 15804).

### BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOC-Gehalt für 1K-Hochleistungsbeschichtungen auf Wasserbasis (140 g / l) (EU-Richtlinie 2004/42 / EG)

### BREEAM® NOR (2012/2016)

- Hea 9/02: VOC-Gehalt für 1K-Hochleistungsbeschichtung auf Wasserbasis (140 g / l) (EU-Richtlinie 2004/42 / EG) und Emissionsanforderungen (ISO 16000-9 / 10).

- Mat 1.5 / 01: Dieses Produktdatenblatt bestätigt, dass das Produkt keine Substanzen aus der norwegischen A20-Liste enthält.

Dieses Produkt wurde von RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden oder Eurofins gemäß ISO 16000-Serie getestet und erfüllt die Anforderungen Belgisches Dekret (2014).

Die EPD's sind verfügbar auf [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

## Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

---

## Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifouling bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiiden.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

---

## Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.

---