

## **Primax Protect**

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Это цинконаполненное порошковое покрытие разработано в качестве грунта для песко- или дробеструйно очищенных, фосфатированных и оцинкованных стальных объектов и конструкций. Оно объединяет высокий уровень стойкости к коррозии с выдающимися механическими и дегазирующими свойствами, прекрасную адгезию к подложке и межслойную адгезию.

Данное порошковое покрытие обеспечивает эффективное нанесение, хорошее окрашивание граней и равномерное растекание. Для оптимальной защиты от коррозии и превосходного внешнего вида данный продукт необходимо использовать в комбинации с подходящим полиэфирным покрытием. В качестве финишного покрытия рекомендуется использовать Jotun Façade, Corro-Coat PE и Tradex от Jotun.

### Области применения

Основные области применения включают в себя строительные конструкции, сельскохозяйственную технику, стальные заборы, конструкции в публичных общественных местах на открытом воздухе и стальных деталей, эксплуатирующийся в прибрежных средах.

## СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Удельный вес		$3.1 \pm 0.1 \text{ kg/dm}^3$

### **Хранение**

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °C. Максимальная относительная влажность 60%. При этих указанных условиях срок хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

### **НАНЕСЕНИЕ**

### Предварительная обработка

Общее качество системы покрытий по в большей степени зависит от типа и качества подготовки поверхности и верхнего слоя. Рекомендуемый способ подготовки поверхности - пескоструйная обработка, выполненная в соответствии с требованиями "Руководства по нанесению порошковых покрытий на сталь" от Jotun. Пескоструйная обработка обеспечивает умеренную степень защиты. Для оцинкованной стали рекомендуется абразивная очистка.

^Предварительная химическая обработка

Подходящими методами подготовки являются цинк- и железофосфатирование и хроматирование оцинкованной стали. Рекомендуемые способы подготовки поверхности зависят от конкретных требований к конструкции и необходимого уровня коррозионной защиты, в соответствии с разделом "Производительность" в документе.

Дата выпуска: 25 Январь 2018 Страница: 1/3

# **Технический паспорт Primax Protect**



### Нанесение порошка

Частичная полимеризация грунта рекомендуется для повышения межслоевой адгезии грунта и верхнего покрытия, в соответствии с ниже приведенным графиком.

Программа отверждения	Температура объекта	Время			
Частичная полимеризация	180 °C 200 °C	3-5 минут* 2-3 минут*			

Нанесение верхнего покрытия должно осуществляться не позднее 12 часов после нанесения данного продукта. Рекомендуется максимально короткий интервал. Качество межслойной адгезии и полимеризации всей системы покрытия должны всегда быть проверены.

\* Система (многослойное покрытие) должна быть полимеризована в соответствии с рекомендованным режимом полимеризации для выбранного финишного покрытия Jotun. Пожалуйста, сверьтесь с необходимым режимом полимеризации.

### Оборудование

Данный продукт подходит для установок Corona и не рекомендуется для электростатического нанесения Tribo.

# внешний вид

Цвет Средне-серый оттенок

**Блеск** EN ISO 2813 (60°) 55В±15

## СВОЙСТВА

Свойство	Стандарт	Результат				
Адгезия*	EN ISO 2409 (2 mm)	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)				
Стойкость к удару*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 70 кг×см без растрескивания				
Тест Эриксен*	EN ISO 1520	Проходит 5 мм без растрескивания покрытия				
Устойчивость к конденсации влаги	ISO 6270-2	480 часы** 720 часы***				
Стойкость к соляному туману	ISO 9227 NSS	720 часы** 1440 часы***				
Коррозионные испытания с применением диоксида серы в переменной атмосфере с 0, 2 I SO2	ISO 3231	720 часы***				

<sup>\*</sup> Стандартная схема для данного продукта при нанесении на цинк-фосфатированную стальную панель (0.8мм) покрытия толщиной 60-80 мкм с соблюдением полного графика полимеризации.

Дата выпуска: 25 Январь 2018 Страница: 2/3

<sup>\*</sup> если поверхность слишком мала или непригодна дли того, чтобы блеск был измерян с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

<sup>\*\*</sup> Система 1: Песко- или дробеструйная подготовка (Sa  $2\frac{1}{2}$ ) стальных пластин, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки  $\sim$ 160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

<sup>\*\*</sup> Система 2: Песко- или дробеструйная подготовка (Sa 2½) стальных пластин, железофосфатирование, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки ∼160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

<sup>\*\*\*</sup> Система 3: Песко- или дробеструйная подготовка (Sa 2½) стальных пластин, цинкфосфатирование, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

<sup>\*\*\*</sup> Система 4: Песко- или дробеструйная подготовка (Sa  $2^{1/2}$ ) стальных пластин, оцинковка с очисткой, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки  $\sim$ 160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

# Технический паспорт **Primax Protect**



\*\*\* Система 5: Песко- или дробеструйная подготовка (Sa 2½) стальных пластин, оцинковка с хроматирующим конверсионным покрытием, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

Primax Protect и покрывные покрытия Jotun в комбинации с различными методами подготовки поверхности обеспечивают следующие уровни защиты от коррозии согласно ISO 12944. С более подробной информацией можно ознакомиться в Steel Performance Matrix от Jotun.

Grit Blasting Sa 2.5	Pretreatment	СЗ		C4			C5-M&I			
		low	medium	high	low	medium	high	low	medium	high
		<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years
X	<u> </u>		***							
×	Iron Phosphate									
X	Zinc Phosphate									
X	Galvinized Steel + Sweeping						o o			
X	Galvinized Steel + Chromating									

Протестировано IFO: Институт технологии поверхности, Германия 2014

#### Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).