

Primax Protect

TEMÉKLEÍRÁS

Ez a cinkben gazdag porbevonat alapozó bevonatként szolgál szemcseszórt, foszfátzott vagy galvanizált acél tárgyakon és szerkezeteken. Kombinálja a magas szintű korrozíós ellenállást a kiváló mechanikai és kigázosodás elleni tulajdonságokkal, amely mellé kitűnő tapadás párosul, mind a bevont felület, mind pedig a festégrétegek között.

Ez a por hatékony alkalmazást tesz lehetővé, és jó éltakarást és területet biztosít. Optimális korrózióellenállóság és kiváló felületi megjelenés érdekében ezt a terméket egy megfelelő poliészter bevonattal együttesen kell alkalmazni. Javasolt felső bevonati termékek a Jotun Facade, Corro-Coat PE és Tradex.

Felhasználási területek

Tipikus felhasználási területei az épületelemek, mezőgazdasági gépek, fém kerítések, kültéri nyilvános helyiségek és partmenti építmények acél elemei.

POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Fajsúly		3.1 ± 0.1 kg/dm ³

Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. A termék eltarthatósága az ebben a dokumentumban meghatározott feltételek mellett, a gyártás dátumától számított 12 hónap.

ALKALMAZÁS

Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a felületi előkészítés típusától és minőségétől, a felületkezeléstől és a fedőrétegtől. Ajánlott felületkezelési eljárás a szemcseszórás, melyet a Jotun " Application Guide of Powder Coatings on Steel" dokumentumban leírtaknak megfelelően kell alkalmazni. A sörétezett felületek mérsékelt védelmet biztosítanak. Horganyzott acélon szemcseszórás ajánlott.

Kémiai felületkezelés

Az alkalmazható felületkezelési módszerek a következők : cink- és vas-foszfátzás, illetve a horganyzott acél kromátózása. Az ajánlott felületkezelés függ a speciális tervezési követelményektől, és a szükséges korróziós ellenállási szinttől. Ezeket a dokumentum Alkalmazás alpontjában találja.

A por alkalmazása

Az alapozó részleges beégetése javasolt az alábbiak szerint, hogy az alap és fedőréteg közötti tapadás biztosított legyen.

Beégetési ablak	Tárgyhőmérséklet	Idő
Részlegesen beégetett	180 °C	3-5 perc*
	200 °C	2-3 perc*

Az alapozó réteg használatát követően a fedőréteget 12 órán belül fel kell vinni a felületre. A lehető legrövidebb intervallum ajánlott. Az inter-coat tapadási tulajdonságait és a teljes rendszert mindig ellenőrizni kell.

* A rendszert a kiválasztott Jotun fedőréteg javasolt beégetési értékének megfelelően kell beégetni. Lásd a megfelelő beégetési értékeket.

Szóróberendezés

A termék elektrosztatikus felhasználásra alkalmas, azonban tribosztatikus felhasználásra nem.

MEGJELENÉS

Szín	Közép szürke árnyalat	
Fényesség	EN ISO 2813 (60°)	55±15

* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

JELLEMZŐK

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Tapadás*	EN ISO 2409 (2 mm)	Keresztrács vágás Gt0 (100 %-os tapadás mellett)
Ütésállóság*	ASTM D2794 (5/8 " golyó)	> 60 inch-font felületi repedés nélkül
Mélyhúzó vizsgálat*	EN ISO 1520	Teljesített 5 mm-t felületi repedés nélkül
Víz kondenzációs ellenállás	ISO 6270-2	480 óra** 720 óra***
Sópermettel szembeni ellenállás	ISO 9227 NSS	720 óra** 1440 óra***
Kén-dioxid korróziós vizsgálat váltakozó körülményeken 0,2 I SO2	ISO 3231	720 óra***

* Ez a termék tipikusan cink-foszfátzott acél paneleken (0,8 mm) alkalmazható, 60-80 µm-os rétegvastagságon, teljes beégetési metódust alkalmazva.

** Rendszer 1: Sörétezett (Sa 2½) acél panelek, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Teljes rétegvastagság ~160 µm (alapozó 80 µm és 60-80 µm fedőréteg).

** Rendszer 2: Sörétezett (Sa 2½) vas-foszfátzott acél panelek, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Teljes rétegvastagság ~160 µm (alapozó 80 µm és 60-80 µm fedőréteg).

*** Rendszer 3: Sörétezett (Sa 2½) cink-foszfátzott acél panelek, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Teljes rétegvastagság ~160 µm (alapozó 80 µm és 60-80 µm fedőréteg).

*** Rendszer 4: Sörétezett (Sa 2½), sodrott tüzi horganyzott acél, Primax Protect +Jotun Façade 2487. Teljes rétegvastagság ~160 µm (alapozó 80 µm és 60-80 µm fedőréteg).

*** Rendszer 5: Sörétezett (Sa 2½), tüzi horganyzott acél kromátzott konverziós réteg, Primax Protect + Jotun Façade 2487. Teljes rétegvastagság ~160 µm (alapozó 80 µm és 60-80 µm fedőréteg).

A Primax Protect és Jotun fedőlakkok kombinációja a különböző felületkezelési módszerekkel a következő, ISO 12944 szabvány szerinti korróziós ellenállást biztosítja. További részletek elérhetők a "Jotun's Steel Performance Matrix" dokumentumban.

Grit Blasting Sa 2,5	Pretreatment	C3			C4			C5-M&I		
		low	medium	high	low	medium	high	low	medium	high
		<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years
X	–									
X	Iron Phosphate									
X	Zinc Phosphate									
X	Galvanized Steel + Sweeping									
X	Galvanized Steel + Chromating									

IFO által tesztelve: Institute for Surface technology, Németország 2014

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kisebbségi módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fenntartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.