

## XPrimer

### Ürün tanımı

Çift bileşenli poliamid kürlenmeli epoksi boyadır. Hızlı kuruyan ve zımparalanabilen bir bitirme astarı olarak tasarlanmıştır. Uygun bir şekilde hazırlanmış olan karbon çelik, alüminyum, kompozit yüzeyler veya daha önceden epoxy veya poliüretan sistemlerle kaplanmış yüzeyler için uygundur. Atmosfere açık koşullarda ve su altında boya sisteminin astarı olarak kullanılabilir.

### Kullanım alanları

Dış ve iç yüzey alanları, gövde kısımları, su hattının altında ve üstünde kalan kısımlar, yaşam mahalli ve güverteler. Jotun Yat ürün gurubu altında bitirme astarı olarak kullanılabilir. Atmosfere açık koşullarda ve su altında astar veya bağlayıcı olarak dolgu malzemesinin bir parçası olarak kullanılabilir. Ürün profesyonel ve tüketici uygulamaları için uygundur.

### Renkler

gri, beyaz

### Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
Hacimce katı madde	ISO 3233	51 ± 2 %
Parlaklık Derecesi (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	25 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	440 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	455 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Tüm bilgiler karıştırılmış boya için geçerlidir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

### Her kat için film kalınlığı

#### Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

Kuru film kalınlıkları	50 - 75 µm
Yaş film kalınlıkları	100 - 150 µm
Teorik Yayılma Oranı	10.2 - 6.8 m <sup>2</sup> /l

## Yüzey Hazırlığı

Yapışma seviyesinin korunabilmesi için bir önceki boya katının yüzeyinin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir.

Yağlı ve kirli yüzeylerin Jotun Yat deterjanıyla yıkanması tavsiye edilir.

### Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Paslanmaz çelik	Makinelerle metalik olmayan aşındırıcılar veya bağlı fiberler kullanarak yüzeydeki parlaklığı gidererek minimum 45 micron yüzey pürüzlülüğü oluşturulmalı.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Alüminyum	Boyanın yüzeye tutunmasını temin etmek için yüzeyde profil açılmalıdır. Bu yüzey profili, çizilme izi bırakacak şekilde yapılmalı ve metalik olmayan aşındırıcılarla, manuel veya makine kullanılarak elde edilebilir.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Galvanizli çelik	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.
Ön imalat astarlı çelik	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Boyalı yüzeyler	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya
Kompozit	Yüzey hazırlığına başlanmadan önce polyester bazlı kompozitler tam kürlenmiş olmalıdır. Yüzeyde çizikli bir görünüm elde etmek için, metalik olmayan aşındırıcılar ile elle veya aletli olarak, ya da P100-P160 zımpara pedleri kullanılarak pürüzlendirme işlemi yapılmalıdır.	Yüzey hazırlığına başlanmadan önce polyester bazlı kompozitler tam kürlenmiş olmalıdır. Yüzeyde çizikli bir görünüm elde etmek için, metalik olmayan aşındırıcılar ile elle veya aletli olarak, ya da P100-P160 zımpara pedleri kullanılarak pürüzlendirme işlemi yapılmalıdır.

## Uygulama

### Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

- Sprey: Havalı veya havasız sprej yöntemini kullanınız. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
- Fırça: Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
- Rulo: Küçük alanlar için kullanılabilir. Astar kat uygulanırken kullanımı önerilmez. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

## Karışım Oranı (hacmen)

XPrimer Comp A	4 birim
XPrimer Comp B	1 birim

## Tiner / Temizlik solventi

Tiner: Jotun Thinner No. 17

## Airless sprey uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000):	15-21
Memedeki basınç (en düşük):	150 bar / 2100 psi

## Havalı püskürtme için rehber bilgiler

Meme tipi:	Basıncı kap: 1.2-1.4 (mm)
Memedeki basınç (en düşük):	2.5-3 bar

Hava kompresörüyle filtreler arasındaki uzaklık en az 10 m olmalıdır. Bu ürün mutlaka profesyonel kullanıcı tarafından uygulanmalıdır.

## Kuruma ve kürlenme zamanları

### Yüzey sıcaklığı

**10 °C 23 °C 40 °C**

### Comp A + Comp B

Yüzey Kuruması	2saat	1.5saat	30dak
Sert kuruma	14 saat	6.5saat	3saat
Üzerine kat uygulama, minimum	24saat	12saat	9saat
Tam kürlenme/servise alma süresi	14gün	7gün	3gün

### Comp A + Comp B + Tiner

Yüzey Kuruması	2.5 saat	1.5 saat	45 dak
Sert kuruma	20 saat	9 saat	4 saat
Üzerine kat uygulama, minimum	30 saat	16 saat	12 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi	14 gün	7 gün	3 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Kuruma ve kürlenme süreleri, % 85 'in altında nem seviyesinde ve ürünün bilgi föyünde belirtilen kuru film kalınlıklarına bağlı olarak, laboratuvar sıcaklığında kontrollü olarak belirlenmiştir.

Kuruma zamanı artan film kalınlığıyla artış gösterecek.

Konvansiyonel sprey ekipmanı ile uygulamayı kolaylaştırmak için ütünü seyreltirken, 48 saat kurumaya bırakmak ve yüzeyi P220/P320. ile pürüzlendirmek gerekmektedir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

## Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

<b>Boya sıcaklığı</b>	<b>23 °C</b>
Karışım ön bekleme süresi	30 dak
Karışım Ömrü	8 saat

## Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	120 °C	140 °C
Sualtı, deniz suyu	50 °C	60 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

## Ürün uyumluluğu

Bir önceki boya katı: epoksi, poliüretan

Sonraki boya katı: epoksi, poliüretan

## Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
XPrimer Comp A	0.6 / 2	0.75 / 2.5
XPrimer Comp B	0.15 / 0.5	0.3 / 0.75

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

## Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

### 23 °C 'deki Raf Ömrü

XPrimer Comp A	24 Ay
XPrimer Comp B	48 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

## Uyarı

Ürün profesyonel ve tüketici uygulamaları için uygundur. Bu ürün mutlaka profesyonel kullanıcı tarafından uygulanmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler eğitilmiş, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanılmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

## Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

## Renk değişkenliği

Zaman zaman, öncelikle ilk kat olarak kullanılan astarlar veya antifouling boyalar, kazandan kazana hafif renk tonu farklılıkları gösterebilir. Bu tip ürünler atmosferik koşullara ve güneş ışınlarına maruz kaldığında renk solması ve tebeşirlenme gözlemlenebilir.

Son yada bitiş kat boyaların renk ve parlaklık dayanımı renge, sıcaklık ile UV yoğunluğu gibi çevreleyen ortama, ve uygulama kalitesine bağlı olarak farklılık gösterebilir. Daha fazla bilgi için lokal Jotun ofisine başvurun.

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.