

XPrimer

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyamidherdet epoksymaling. Utviklet som en hurtig tørkende, slipbar primer. Egnert for riktig forbehandlet karbon stål, aluminium, kompositt og malte overflater som epoxy- og polyuretansystemer. Kan brukes som primer i et komplett system, over og under vann.

Bruksområde

Utvendige og innvendige områder, blant annet skrog, over og under vannlinjen, overbygg og dekk. Benyttes som primer under Jotun Yachting spekter av produkter. Kan brukes som primer eller heftstrøk for sparkel over og under vann.

Produktet er egnet for påføring av både profesjonelle og forbrukere.

Farger

grå, hvit

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	51 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Tetthet	kalkulert	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	440 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	455 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Alle data gjelder for blandet maling.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	50 - 75 µm
Våtfilmtykkelse	100 - 150 µm
Teoretisk spreedevne	10.2 - 6.8 m ² /l

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Overflater med fett, olje eller annen forurensning vaskes med anbefalt Jotun Yachting vaskemiddel.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal maskinslipas med ikke-metalliske slipemidler eller flap-disk for å gi en ruhet på min. 45 um på overflaten, og for å fjerne all polish fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.
Shop-primet stål	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling
Kompositt	Polyesterbaserte kompositter må være fullt utherdet før igangsetting av forbehandling. Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metalliske slipemidler eller fiberdisk, alternativt håndholdte slipeputer med grovhet P100-P160 for å gi egnet ruhetsmønster i overflaten.	Polyesterbaserte kompositter må være fullt utherdet før igangsetting av forbehandling. Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metalliske slipemidler eller fiberdisk, alternativt håndholdte slipeputer med grovhet P100-P160 for å gi egnet ruhetsmønster i overflaten.

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

- Sprøyte:** Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
- Pensel:** Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
- Rull:** Kan brukes på mindre områder. Ikke anbefalt som første primerstrøk. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

XPrimer Comp A	4 del(er)
XPrimer Comp B	1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 17

Veiledende data for høytrykksprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	15-21
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar / 2100 psi

Veiledende data for konvensjonelt sprøyteutstyr

Dysetørrelse:	Trykkbeholder: 1.2-1.4 (mm)
Trykk ved dyse (minimum):	2.5-3 bar

Avstand fra luftkompressor til filter skal være minst 10 m. Produktet må kun sprøytes av profesjonelle brukere.

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur

10 °C 23 °C 40 °C

Comp A + Comp B

Overflatetørr / Berøringstørr	2h	1.5h	30min
Gjennomtørr	14 h	6.5h	3h
Overmalingsintervall, minimum	24h	12h	9h
Tørket/herdet for bruk	14d	7d	3d

Comp A + Comp B + Tynner

Overflatetørr / Berøringstørr	2.5 h	1.5 h	45 min
Gjennomtørr	20 h	9 h	4 h
Overmalingsintervall, minimum	30 h	16 h	12 h
Tørket/herdet for bruk	14 d	7 d	3 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider fastsettes ved kontrollerte temperaturer og en relativ luftfuktighet under 85% ved den typiske DFT for produktet.

Tørketiden vil øke med økt filmtykkelse.

Når produktet fortynnes for å påføres med konvensjonelt sprøyteutstyr, er det påkrevd med en tørketid på 48 timer og pussing av overflaten med P220/P320.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur **23 °C**

Induksjonstid 30 min
Brukstid 8 h

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	120 °C	140 °C
Neddykket, sjøvann	50 °C	60 °C

Kortvarig temperaturovergang, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Legg merke til at malingens motstandsdyktighet ved neddykking vil variere med temperatur, det spesifikke kjemikaliet og om nedsenkningen er konstant eller periodisk. Varmebestandigheten til et malingsystem påvirkes av hvert enkelt strøk i systemet. I et system må alle malingene ha likeverdige varmebestandigheter.

Produktkompatibilitet

Forrige strøk: epoxy, polyuretan
Neste strøk: epoxy, polyuretan

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
XPrimer Comp A	0.6 / 2	0.75 / 2.5
XPrimer Comp B	0.15 / 0.5	0.3 / 0.75

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

XPrimer Comp A	24 måned(er)
XPrimer Comp B	48 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Produktet er egnet for påføring av både profesjonelle og forbrukere. Produktet må kun sprøytes av profesjonelle brukere. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evne og utstyr til å blande/røre, samt påføre malingene korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjer er gitt ut fra dagens kunnskap om produktet. Et hvert foreslått avvik for å tilpasse bruk av produktet iht. forholdene skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

Når det er relevant, vil produkter som primært er ment som primere eller bunnstoff kunne ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter kan blekne og kritte når de utsettes for sol- og værpåvirkning.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/sistestrøk kan variere avhengig av farge, eksponeringsmiljø som temperatur og UV-intensitet, samt påføringskvalitet. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for ytterligere informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laborietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.