

XPrimer

Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con induritore poliammidico. Formulato quale primer carteggiabile a rapida essiccazione. Idoneo per superfici di acciaio, alluminio, materiale composito e superfici pitturate tipo epossidico o poliuretanico. Può essere utilizzato come Primer di un ciclo sia in immersione che all'esterno.

Uso tipico

Superfici interne ed esterne, in immersione e non, compreso scafi, sovrastrutture e pavimenti. Come primer sotto una vasta gamma di prodotti Yachting. Può essere utilizzato come primer o sigillante per stucchi su superfici esterne o immerse.

Il prodotto è idoneo sia per applicazioni professionali che di largo consumo.

Colori

grigio, bianco

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	51 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	25 °C
Peso specifico	calcolata	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	440 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	455 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	50 - 75	micron
Spessore Umido	100 - 150	micron
Resa teorica	10.2 - 6.8	m ² /l

Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

Lavare con il detergente Jotun Yachting detregent raccomandato tutte le superfici con olio, grasso ed altri contaminanti.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie deve essere irruvidita mediante orbitale con abrasivo non metallico, al fine di garantire una rugosità di minimo 45 µm e rimuoveretutta la parte lucida dalla superficie.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco
Acciaio shopprimerizzato	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto
Composito	Materiali a base poliestere composito, devono essere completamente reticolati, prima di iniziare la preparazione della superficie. La superficie deve essere abrasa a mano oppure meccanicamente, utilizzando abrasivi non metallici, macchina a fibra legata o con cuscinetti abrasivi ad uso manuale con grana P100-P160 in modo da imprimere rugosità alla superficie.	Materiali a base poliestere composito, devono essere completamente reticolati, prima di iniziare la preparazione della superficie. La superficie deve essere abrasa a mano oppure meccanicamente, utilizzando abrasivi non metallici, macchina a fibra legata o con cuscinetti abrasivi ad uso manuale con grana P100-P160 in modo da imprimere rugosità alla superficie.

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray:** Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
- Pennello:** Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
- Rullo:** Può essere utilizzato su piccole superfici. Non raccomandato come prima mano. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

XPrimer Comp A	4 Parti
XPrimer Comp B	1 Parti

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	15-21
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar / 2100 psi

Parametri per applicazione con spruzzo convenzionale

Tipo Ugello:	Serbatoio in pressione: 1.2-1.4 (mm)
Pressione all'ugello (minimo):	2.5-3 bar

La distanza tra il compressore ed i filtri dovrebbe essere di almeno 10 metri. Questo prodotto può essere applicato a spruzzo solamente da applicatori professionalmente idonei.

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato

10 °C 23 °C 40 °C

Comp A + Comp B

Superficie secca (al tatto)	2h	1.5h	30min
Secco per il calpestio	14 h	6.5h	3h
Secco per la ricopertura Min	24h	12h	9h
Secco/reticolato per il servizio	14d	7d	3d

Comp A + Comp B + Diluyente

Superficie secca (al tatto)	2.5 h	1.5 h	45 min
Secco per il calpestio	20 h	9 h	4 h
Secco per la ricopertura Min	30 h	16 h	12 h
Secco/reticolato per il servizio	14 d	7 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione sono stati determinati con temperature controllate ed umidità relativa al di sotto dell'85% con spessore secco tipico del prodotto applicato.

Il periodo di essiccazione aumenta con l'aumentare dello spessore.

Qualora il prodotto venga diluito, per essere applicato con spruzzo convenzionale, il tempo minimo prima di eseguire la carteggiatura con carta P220/P320 è di 48 ore.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura **23 °C**

Tempo di induzione 30 min
Tempo di utilizzo 8 h

Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	140 °C
Immersa, acqua di mare	50 °C	60 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

Compatibilità del prodotto

Mano precedente: epossidico, poliuretano

Mano seguente: epossidico, poliuretano

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
XPrimer Comp A	0.6 / 2	0.75 / 2.5
XPrimer Comp B	0.15 / 0.5	0.3 / 0.75

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

XPrimer Comp A	24 mesi
XPrimer Comp B	48 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Il prodotto è idoneo sia per applicazioni professionali che di largo consumo. Questo prodotto può essere applicato a spruzzo solamente da applicatori professionalmente idonei. Gli applicatori e gli operatori devono essere qualificati, esperti e dotati delle capacità e delle attrezzature per miscelare/agitare ed applicare correttamente la pittura in accordo alla documentazione tecnica Jotun. Gli applicatori e gli operatori devono usare dispositivi di protezione individuale adeguati quando utilizzano questo prodotto. Questa linea guida è fornita in base all'attuale conoscenza del prodotto. Qualsiasi variazione suggerita per soddisfare le condizioni operative deve essere inoltrata al rappresentante Jotun responsabile per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato; come primer o antivegetativa, ci possono essere differnti colori tra un lotto ed un altro. Questo prodotto sfarina se esposto ai raggi solari o alee intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, condizioni di esposizione come la temperatura, intensità UV etc. e la qualità dell'applicazione. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pretanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.