

XPrimer

Typ

Dies ist eine zweikomponentige, polyamidgehärtete Epoxybeschichtung. Gedacht als schnelltrocknender, schleifbarer, abschließender Primer.

Empfohlener Anwendungsbereich

Innen- und Außenbereiche oberhalb der Wasserlinie einschl. Rumpf, Aufbau und Decks. Zu verwenden als abschließender Primer unter Produkten aus dem Jotun Yachting Sortiment. Geeignet für gut vorbehandelten unlegierten Stahl, Aluminium, Verbundstoffe und beschichtete Flächen wie Epoxy- und Polyurethansysteme.

Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
XPrimer Comp A	0.6 / 2	0.75 / 2.5
XPrimer Comp B	0.15 / 0.5	0.3 / 0.75

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass lokale Varianten auf Grund lokaler Richtlinien in Packgröße und Füllmenge abweichen können.

Produktdaten

Farbtöne	grau, weiß		
Glanzgrad	matt (0-35)		
Generischer Typ	Epoxy		
Festkörper	51 ± 2 Volumen%		
Spezifisches Gewicht	1,24		
Flammpunkt	25 °C		
VOC	440 g/l	US EPA method 24	
VOC - Lösemittelrichtlinie	359 g/kg	SED (1999/13/EC)	

Anwendungsdaten

Das Produkt kann appliziert werden mit

Pinself: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, die spezifizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.

Spray: Luftgespeister Drucktop/"Luft-misch-" oder traditionelle luftgespeiste Becherpistole. Airless-Spritzen wird nicht empfohlen.

Richtwerte für Luftspritzen

Düsengröße	1.4-1.6
Druck an der Düse	2.5-3 bar

Ergiebigkeit pro Anstrich

Theoretisch 12,8 m²/l - 8,5 m²/l

Empfohlene Schichtstärke pro Anstrich

Nass 80 µm - 120 µm
Trocken 40 µm - 60 µm

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

XPrimer Comp A 4 Teil(e)
XPrimer Comp B 1 Teil(e)

Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials 23 °C
Topfzeit nach dem Anmischen 8 h
Induktionszeit vor der Verwendung 30 min

Verdüner

Jotun Thinner No. 17

Trocknungszeiten

Trocken- und Härtingszeiten werden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit unter 85% und der für das Produkt typischen Trockenschichtstärke bestimmt.

Relative Luftfeuchtigkeit (RH) 50 %

Untergrundtemperatur	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen(hand)trocken	2.5h	1.5h	45min
Durchgetrocknet	20 h	9h	4h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	30h	16h	12h
Ausgehärtet	14d	7d	3d

Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbehandlung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

Vorbehandlung

Unlegierter Stahl:
Sa 2½ (ISO 8501-1)

Aluminium:

Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen.

Beschichtete Flächen:

Neue Flächen: Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-5 6.1)

Ausgehärtet: Ein überschrittenes Überstreichbarkeitsintervall bedingt je nach Zustand Reinigung/Schleifen mit Excenter-Schleifern oder von Hand mit Aluminiumoxid- oder Silikoncarbidsandpapier der Körnung P150-180 und/oder Applikation zusätzlicher Anstriche.

Spachtel: Mit Excenter-Schleifer oder von Hand mit Aluminiumoxid- oder Silikoncarbid-Sandpapier der Körnung P100-180 schleifen.

Zusammengesetzt:

Die Fläche muss von Hand oder maschinell mit einem nicht metallischen Schleifmaterial, mit faserverstärkten Schleifscheiben oder Handpads geschliffen werden, um der Fläche ein Kratzmuster zu verleihen.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

XPrimer Comp A	24	Monat(e)
XPrimer Comp B	48	Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte beachten Sie die Umwelt- und Vorsichtsmaßnahmen auf dem Gebinde.

Es wurde ein Sicherheitsdatenblatt für das Produkt ausgestellt.

Detaillierte Informationen zu Gesundheits- und Sicherheitsrisiken sowie zu Vorsichtsmaßnahmen bei der Anwendung dieses Produkts werden in den Sicherheitsdatenblättern aufgeführt.

Erste-Hilfe-Maßnahmen, siehe Punkt 4

Bedienung und Lagerung, siehe Abschnitt 7.

Transportinformationen finden Sie in Abschnitt 14.

Zulassungsinformationen finden Sie in Abschnitt 15.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach Jotun's bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischer Erfahrung. Jotun's Produkte werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich Jotun's Einflussnahme entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produktes für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.