

XPrimer

Description du produit

Revêtement époxy polyamide bicomposant. Développé comme primaire à séchage rapide, ponçable. Adapté à l'acier carbone proprement préparé, le composite et les surfaces peintes avec des systèmes époxy et polyuréthane. Peut être utilisé comme primaire, dans un système complet, en environnement atmosphérique et en immersion.

Domaine d'utilisation

Extérieur et intérieur, y compris les carènes, au dessus et en dessous de la ligne de flottaison, superstructures et ponts. A utiliser comme primaire sous les produits Jotun de la gamme Yacht. Peut être utilisé comme primaire et/ou isolant pour fillers en environnement atmosphérique et en immersion. Ce produit est destiné à un usage professionnel et particulier.

Teintes

gris, blanc

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	51 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densité	calculé	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	440 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	455 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	50 - 75	µm
Epaisseur film humide	100 - 150	µm
Pouvoir couvrant théorique	10.2 - 6.8	m ² /l

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Les surfaces présentant des graisses, des huiles ou toute autre contamination doivent être lavées avec un détergent Jotun Yachting recommandé.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être abrasée à la machine à l'aide d'un abrasif non métallique pour créer un profil de rugosité de 45 µm minimum en surface et éliminer tout le polish.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Aluminium	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact
Composite	Les composites polyester doivent être totalement secs avant de commencer les préparations de surface. La surface doit être poncée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou à la main avec des tampons abrasifs ayant un grain P100-P160 afin de créer un motif de rayure sur la surface.	Les composites polyester doivent être totalement secs avant de commencer les préparations de surface. La surface doit être poncée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou à la main avec des tampons abrasifs ayant un grain P100-P160 afin de créer un motif de rayure sur la surface.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

- Pulvérisation:** Pulvérisation airless ou à air. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- Brosse:** Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- Rouleau:** Peut être utilisé pour les petites surfaces. Pas recommandé pour l'application de la première couche. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

XPrimer Comp A	4 part(s)
XPrimer Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	15-21
Pression à la buse (minimum):	150 bar / 2100 psi

Recommandation pour une application conventionnelle

Type de buse:	Pot sous pression: 1.2-1.4 (mm)
Pression à la buse (minimum):	2.5-3 bar

La distance entre le compresseur d'air et les filtres doit être d'au moins 10 m. Le produit ne peut être peint au pistolet que par des utilisateurs professionnels.

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support

10 °C 23 °C 40 °C

Comp A + Comp B

Sec au toucher	2h	1.5h	30min
Sec marchable	14 h	6.5h	3h
Intervalle de recouvrement, minimum	24h	12h	9h
Sec/polymérisé pour service	14d	7d	3d

Comp A + Comp B + Diluant

Sec au toucher	2.5 h	1.5 h	45 min
Sec marchable	20 h	9 h	4 h
Intervalle de recouvrement, minimum	30 h	16 h	12 h
Sec/polymérisé pour service	14 d	7 d	3 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés à température contrôlée et à une humidité relative de 85%, et à l'épaisseur sèche type du produit.

Le temps de séchage augmente lorsque l'épaisseur augmente.

Quand le produit est dilué pour favoriser la pulvérisation avec un équipement conventionnel, un temps de séchage de 48 heures est recommandé et un ponçage à sec de la surface avec un grain P220/P320.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
Temps de mûrissement	30 min
Durée de vie en pot	8 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C
Immergé, eau de mer	50 °C	60 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Couche précédente: époxy, polyuréthane

Couche suivante: époxy, polyuréthane

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
XPrimer Comp A	0.6 / 2	0.75 / 2.5
XPrimer Comp B	0.15 / 0.5	0.3 / 0.75

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

XPrimer Comp A	24 mois
XPrimer Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est destiné à un usage professionnel et particulier. Le produit ne peut être peint au pistolet que par des utilisateurs professionnels. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir la capacité et l'équipement pour mélanger/brasser et appliquer les revêtements correctement et conformément à la documentation technique de Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser un équipement de protection individuel approprié lors de l'utilisation du produit. Ces instructions sont basées sur les connaissances actuelles du produit. Tout écart suggéré pour s'adapter aux conditions du site doit être transmis au représentant Jotun responsable pour approbation avant de commencer les travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

La rétention de la couleur et du brillant sur les couches de finition peut varier en fonction du type de couleur, de l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité des UV, etc. Contactez votre bureau Jotun local pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
