

## XPrimer

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent polyamidhærdende epoxy coating. Hurtigtørrende, slibbar finishing primer. Velegnet til forbehandlet stål, aluminium, komposit og malede overflader som epoxy- og polyurethansystemer. Kan anvendes over og under vand som primer i et komplet system.

#### Typisk anvendelse

Udendørs og indendørs områder, inkl. skrog, over og under vandlinjen, overbygninger og dæk. Anvendes som finishing primer under Jotun Yachting produkter til fritidsbåde. Kan anvendes over og under vand som primer eller til forsegling af fillers.

Produktet er velegnet til påføring af både professionelle og forbrugere.

#### Kulører

grå, hvid

### Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	51 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densitet	beregnet	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	440 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	455 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

De oplyste data gælder for blandet maling.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

### Filmtykkelse pr. lag

#### Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	50 - 75 µm
Vådfilmstykkelser	100 - 150 µm
Teoretisk rækkeevne	10.2 - 6.8 m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

For at sikre varig vedhæftning for det efterfølgende produkt skal alle overflader være rene, tørre og uden enhver forurening.

Overflader med fedt, olie eller anden forurening rengøres med anbefalet Jotun Yachting rengøringsmiddel.

### Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes med ikke-metallisk slibeemne for at give et ridsemønster på min. 45 µm i overfladen og for at fjerne al polering fra overfladen.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.
Shopprimet stål	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating
Komposit	Polyesterbaseret komposit skal være helt udhærdet, inden forbehandling af underlaget påbegyndes. Overfladen skal være hånd- eller maskinslebet med ikke-metalliske slibemidler eller fastmonteret slibemaskine eller håndslibepapir korn P100-P160 for at give et slibemønster på overfladen.	Polyesterbaseret komposit skal være helt udhærdet, inden forbehandling af underlaget påbegyndes. Overfladen skal være hånd- eller maskinslebet med ikke-metalliske slibemidler eller fastmonteret slibemaskine eller håndslibepapir korn P100-P160 for at give et slibemønster på overfladen.

## Påføring

### Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

- Sprøjte:** Brug luftspray eller airless spray. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.
- Pensel:** Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.
- Rulle:** Kan anvendes på små områder. Anbefales ikke til første primer lag. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

## Blandingsforhold for produktet (volumen)

XPrimer Comp A	4 del(e)
XPrimer Comp B	1 del(e)

## Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 17

## Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000):	15-21
Dysetryk (minimum):	150 bar / 2100 psi

## Vejledende data for luftspray

Sprøjtedyse:	Pressure pot: 1.2-1.4 (mm)
Dysetryk (minimum):	2.5-3 bar

Afstanden fra luftkompressor til filtre skal være min. 10 meter. Påføring med sprøjte må kun udføres af professionelle brugere.

## Tørre- og hærdetid

### Overfladetemperatur

10°C 23 °C 40°C

#### Comp A + Comp B

Berøringstør	2h	1.5h	30min
Tør til at kunne gå på	14 h	6.5h	3h
Overmalingsinterval, min.	24h	12h	9h
Tør/Udhærdet til brug	14d	7d	3d

#### Comp A + Comp B + Fortynder

Berøringstør	2.5 h	1.5 h	45 min
Tør til at kunne gå på	20 h	9 h	4 h
Overmalingsinterval, min.	30 h	16 h	12 h
Tør/Udhærdet til brug	14 d	7 d	3 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og udhærdningstider er oplyst ud fra en kontrolleret temperatur, en relativ fugtighed på under 85% og ved typisk tørfilmtykkelse for produktet.

Tørretiden øges i takt med filmtykkelsen.

Når produktet er fortyndet for at optimere sprøjtegenskaberne med konventionelt sprøjteudstyr, skal behandlingen tørre i 48 timer og herefter slibes overfladen med korn P220/P320.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

## Induktionstid og Pot life

**Malingtemperatur** 23 °C

Induktionstid 30 min  
Pot life 8 h

## Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	140 °C
Neddypet, havvand	50 °C	60 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

Bemærk at coatingen vil være modstandsdygtig overfor forskellige neddykningstemperaturer, afhængig af det specificerede kemikalie, og om neddykningen er konstant eller periodisk. Varmeresistens påvirkes at det komplette coating system. Hvis den bruges som en del af et system, skal det sikres, at alle coatings i systemet har samme varmeresistens.

## Produkt kompatibilitet

Tidligere coat: epoxy, polyurethan

Efterfølgende coat: epoxy, polyurethan

## Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
XPrimer Comp A	0.6 / 2	0.75 / 2.5
XPrimer Comp B	0.15 / 0.5	0.3 / 0.75

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelser og volumener forekommer på grund af lokale regler.

## Opbevaring

Produktet opbevares i overensstemmelse med nationale krav. Opbevar emballagerne på et tørt, køligt, godt ventileret sted og væk fra antændelseskilder. Emballage skal holdes tæt lukket. Håndter med forsigtighed.

### Lagerholdbarhed v. 23°C

XPrimer Comp A	24 måned(er)
XPrimer Comp B	48 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

## Udvis forsigtighed

Produktet er velegnet til påføring af både professionelle og forbrugere. Påføring med sprøjte må kun udføres af professionelle brugere. De som påfører samt operatører skal uddannes, være erfarne samt have evne og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentation. De som påfører og operatører skal bruge passende personlig beskyttelse, når dette produkt anvendes. Vejledning er givet ud fra nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag til afvigelse fra ovennævnte for at passe til stedet, hvor produktet påføres, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

## Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

## Kulørforskel

Når relevant; produkter, der primært skal anvendes som primere eller antifoulinger, kan have farvevariationer fra batch til batch. Denne type produkter kan falme og kridte, når de eksponeres for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg kan variere og afhænger af farvetype, eksponeringsmiljø som fx temperatur, UV intensitet m.m., samt kvalitet af påføringen. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

## Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.