

Guard Endure D S

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Ürün beyaz ve açık renklerde mevcuttur. Ek renkler talep doğrultusunda üretilebilir. Ürün, üstün çizilme ve sürtünme direnci ile birlikte ek operasyonel verimlilik sağlamak için tasarlanmıştır. Ürün sektörün diğer tüm mekanik ve kimyasal standartlarını yerine getirir.

Uygulama alanları

Bu ürünün sadece iç mekanda kullanımı önerilir.

Tipik uygulama alanları:
Ofis mobilyaları
Ev mobilyaları
Ticari mobilyalar

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre depoda beklediği durumlarda yeniden kalite testi yapılması tavsiye edilir.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

Toz boya uygulaması

| Kürlenme koşulu | Objeye sıcaklığı | Zaman |
|-------------------|------------------|-----------|
| Guard Endure D8 S | 180 °C | 10 dakika |

Diğer kürlenme koşulları teknik onaya tabiidir.

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm): 55-70

Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

GÖRÜNÜM

Renk

Ürün beyaz ve açık renklerde mevcuttur. Diğer renkler teknik onaya tabiidir. Ürünün tüm renkleri tamamen kurşunsuzdur.

Parlaklık

EN ISO 2813 (60°) 15-59

Yüzey görünümü

Düz

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

| | |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Yüzey | Demir fosfat kaplı soğuk çekilmiş sac |
| Boyanan madde kalınlığı (mm) | 0,8 |
| Film kalınlığı (µm) | 55-70 |
| Tipik test değerleri. | |

| Özellikler | Standart | Sonuç |
|--------------------------------|--|--|
| Yapışma | ISO 2409 | Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma) |
| Kalem sertliği testi | ASTM D3363-05 | Çizilme sertliği: ≥ 2 H Batma sertliği: ≥ 4 H |
| Çizilme direnci | ISO 1518-1/SIS 83 91 17 | ≤ 0.5 mm çapında bir yarı küre sert metal ucu olan 5N yük altında 0.5 mm genişliğinde bir çizik |
| Film sertliği | ISO 2815 | Buchholz'a göre girinti dayanımı: ≥ 80 |
| Crockmeter aşınma testi | 3M'in 9MIC, 281Q Wetodry ince zımpara kağıdı ile parlaklık 20°de | Maksimum %50 parlaklık değişikliği (5 çift yönlü sürtme) |
| Deformasyon testi | ISO 1520 | ≥ 6 mm |
| Darbe direnci | ASTM D2794 (5/8 " top) (inch-pound, ön ve arka) | 80/40 |
| Nötr tuzlu su direnci | ASTM B117 | 240 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 1 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür. |
| Nemli ortam direnci | ISO 6270-2 | 504 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür. |

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirdiğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.