

# Guard Endure D S

# 产品描述

此产品主要适用于白色及浅色,不过其他颜色也可能适用。 它专为卓越的耐划擦及耐磨要求而设计开法,同时带来优异的喷涂效率。本产品符合行业标准中有关所有其他机械和化学性能的要求。

#### 应用领域

本产品仅推荐用于室内。

典型应用领域: 办公家具 家庭家具 商用家具

# 粉末性能

## 贮存

保存于阴凉干燥区域 最高温度25℃ 最高相对湿度60% 如果储存期超过12个月,推荐重新进行质量检测

# 施工

#### 预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果,推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

#### 粉末应用

固化条件	部件温度	时间
Guard Endure D8 S	180 ℃	10 分钟

在得到佐敦技术认可的情况下,此产品也可适用其他固化条件。

建议膜厚 (μm): 55-70

#### 设备

适用于静电枪或摩擦枪喷涂设备

## 外观

颜色 此产品主要适用于白色及浅色。 其他颜色也适用于上述技术认证。

本产品的颜色范围是完全不含铅。

**光泽度** EN ISO 2813 (60°) 15-59

表面效果

\*如果表面太小,或者不适合采用仪器进行测量,可以将工作和光泽接近的样板进行比较。(通过相同的观测角度).

发行日期: 31 十月 2016 页数: 1/2

## Guard Endure D S



# 性能

下面所提供的技术信息是专门针对此产品应用于以下情况:

底材 铁系磷化冷轧钢板

底材厚度 (mm) 0,8 涂膜厚度 (μm) 55-70

己测试的关键数值。

性能	标准	结果
附着性	ISO 2409	横切评级Gt0(100%附着)
铅笔硬度测试	ASTM D3363-05	划痕硬度: ≥ 2 H 划伤硬度: ≥ 4 H
耐划擦	ISO 1518-1/SIS 83 91 17	对半径为0.5mm的半球状金属尖端施加5N的力划擦出小于0.5mm宽的划痕
涂膜硬度	ISO 2815	抗凹陷布赫兹: ≥ 80
摩擦损伤试验	使用3M砂纸9MIC, 281Q Wetodry打磨, 表面光泽为20度	最大50%光泽变化 (5倍磨损)
杯凸测试	ISO 1520	≥ 6 mm
耐冲击性能	ASTM D2794 (5/8 '' ball) (英尺 - 磅,正面和反面)	80/40
耐中性盐雾	ASTM B117	划开240小时后无起泡,有最大值1mm的腐蚀延伸。
耐湿雾	ISO 6270-2	划开504小时后无起泡,有最大值1mm的腐蚀延伸。

## 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品,这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规,产品可能会适当调整,我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用,咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处, 以英语(英国)版为准。