

Megaprimer Lite

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสีอีพ็อกซีชนิดสองส่วนผสม แห้งตัวสมบูรณ์ด้วยพอลิเอไมด์ ออกแบบมาเป็นสีแห้งเร็ว สำหรับงานรองพื้น sandable. ใช้เป็นสีรองพื้นให้ระบบสีสมบูรณ์ ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง และสภาวะที่แช่น้ำและฝังดิน

การใช้งานทั่วไป

บริเวณภายนอกและภายใน รวมทั้งตัวเรือ เหนือและใต้แนวน้ำ เก่งเรือ และทางเดิน เพื่อใช้เป็นสีรองพื้น ภายใต้กลุ่มผลิตภัณฑ์ Megagloss. เหมาะสำหรับงานเหล็กกล้าคาร์บอน ที่มีการเตรียมผิวอย่างเหมาะสม, สแตนเลส, อลูมิเนียม, คอมโพสิตและงานเคลือบผิวด้วยระบบอีพ็อกซีและระบบโพลียูรีเทน. ใช้เป็นสีรองพื้นหรือซิลเลอร์ สำหรับฟิลเลอร์ ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง และสภาวะที่แช่น้ำและฝังดิน

เจดสี

สีเทา, สีขาว

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	51 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	ด้าน (0-35)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	25 ° C
ความหนาแน่น	คำนวณ	1,24 กก/ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง	ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ)	440 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/สหภาพยุโรป) (วิธีการคำนวณ)	456 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดสี

ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	50 - 75	µm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	100 - 150	µm (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	10,2 - 6,8	ตรม./ลิตร

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาดแห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	ข้อเสนอแนะ
คาร์บอนสตีล	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
สแตนเลสสตีล	พื้นผิวที่จะต้องขัดด้วยเครื่องขัดที่ไม่ใช่โลหะหรือเครื่องแบบไฟเบอร์บอนด์ ซึ่งจะให้รูปแบบของรอยขีดข่วนขั้นต่ำที่ 45 ไมครอนกับพื้นผิวและการเอาน้ำยาทั้งหมดออกจากพื้นผิว	การทำทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลงบนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยใช้ตัวกลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่ต้องลดการความหยาบที่คมและมีมุม
อลูมิเนียม	พื้นผิวควรจะได้รับ การขัดถูด้วยมือหรืออุปกรณ์ขัดร่วมกับวัสดุขัดโลหะหรือเครื่องขัดไฟเบอร์หรือการขัดด้วยกระดาษทรายให้มีความหยาบเกิดขึ้นบนพื้นผิวและเพื่อกำจัดคราบบนพื้นผิวออกไปทั้งหมด	การทำทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลงบนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยใช้ตัวกลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้นผิวที่ต้องลดการความหยาบที่คมและมีมุม
Shopprimed steel	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
เหล็กกล้าไนซ์	พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง และมีความหยาบบนพื้นผิว	พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง และมีความหยาบบนพื้นผิว
พื้นผิวเคลือบ	<p>สีรองพื้นอีพ็อกซี Jotun Megayacht ตัวใหม่ สะอาดแห้ง และ สียิ่งเข้ากัน (ISO 12944-4 ข้อ 6.1) ขจัดสิ่งปนเปื้อนซึ่งส่งผลต่อการยึดเกาะระหว่างชั้น</p> <p>สีรองพื้นอีพ็อกซี Jotun Megayach อบสมบูรณ์หรือ สีทับหน้าโพลียูรีเทน หากปล่อยให้เกินกว่าช่วงเวลาในการทาที่จำเป็น ต้องทำความสะอาด ขัดด้วย orbital sanding ที่ใช้กระดาษทรายชนิด อลูมิเนียมอ็อกไซด์ หรือซิลิโคนคาร์ไบด์ ขนาด P120-P160 และ/หรือทาเพิ่มขึ้นอยู่กับสภาพการทำงาน</p> <p>ฟิลเลอร์ ขัดด้วยมือหรือเครื่องขัดด้วยกระดาษทรายแบบอลูมิเนียมอ็อกไซด์ ขนาด P100-P160</p>	<p>สีรองพื้นอีพ็อกซี Jotun Megayacht ตัวใหม่ สะอาดแห้ง และ สียิ่งเข้ากัน (ISO 12944-4 ข้อ 6.1) ขจัดสิ่งปนเปื้อนซึ่งส่งผลต่อการยึดเกาะระหว่างชั้น</p> <p>สีรองพื้นอีพ็อกซี Jotun Megayach อบสมบูรณ์หรือ สีทับหน้าโพลียูรีเทน หากปล่อยให้เกินกว่าช่วงเวลาในการทาที่จำเป็น ต้องทำความสะอาด ขัดด้วย orbital sanding ที่ใช้กระดาษทรายชนิด อลูมิเนียมอ็อกไซด์ หรือซิลิโคนคาร์ไบด์ ขนาด P120-P160 และ/หรือทาเพิ่มขึ้นอยู่กับสภาพการทำงาน</p> <p>ฟิลเลอร์ ขัดด้วยมือหรือเครื่องขัดด้วยกระดาษทรายแบบอลูมิเนียมอ็อกไซด์ ขนาด P100-P160</p>
ส่วนประกอบ	โพลีเอสเตอร์คอมโพลิตจะต้องอบอย่างสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มการเตรียมพื้นผิว พื้นผิวต้องขัดด้วยมือหรือเครื่องขัดที่ไม่ใช่โลหะหรือเครื่องไฟเบอร์หรือ ใช้แผ่นขัดกับกรวด P100-หน้า 160ด้วยมือ ที่ให้รูปแบบรอยขีดข่วนกับพื้นผิวและขจัดน้ำยาทั้งหมดออกจากพื้นผิว	โพลีเอสเตอร์คอมโพลิตจะต้องอบอย่างสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มการเตรียมพื้นผิว พื้นผิวต้องขัดด้วยมือหรือเครื่องขัดที่ไม่ใช่โลหะหรือเครื่องไฟเบอร์หรือ ใช้แผ่นขัดกับกรวด P100-หน้า 160ด้วยมือ ที่ให้รูปแบบรอยขีดข่วนกับพื้นผิวและขจัดน้ำยาทั้งหมดออกจากพื้นผิว
เหล็กกล้าไนซ์	พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง และมีความหยาบบนพื้นผิว	พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง และมีความหยาบบนพื้นผิว

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์: ใช้กับเครื่องพ่นแบบ air spray หรือเครื่องพ่นแบบสูญญากาศ (airless spray) ควรทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

แปรง: แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควร
ทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

ลูกกลิ้ง: สามารถใช้งานในพื้นที่เล็ก ไม่แนะนำให้ใช้เป็นรองพื้นเที่ยวแรก ควรทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Megaprimer Lite Comp A 4 ส่วน
Megaprimer Comp B 1 ส่วน

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ทินเนอร์: Jotun Thinner No. 17

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 15-21
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 150 บาร์ / 2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ข้อแนะนำสำหรับการใช้ air spray

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 1.2-1.4
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 2.5-3 บาร์

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	10 °C	23 °C	40 °C
Comp A + Comp B			
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	2h	1h	30min
แห้งเดินผ่านได้	14h	6.5h	3h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	24h	12h	9h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	14d	7d	3d
Comp A + Comp B + II'4JCEJi			
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	2.5 h	1.5 h	45 min
แห้งเดินผ่านได้	20 h	9 h	4 h
ระยะเวลาแห้งทาทับได้, น้อยที่สุด	30 h	16 h	12 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน	14 d	7 d	3 d

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

ระยะเวลาการแห้ง จะเพิ่มขึ้นตามความหนาที่เพิ่มขึ้นของฟิล์มสี.

เมื่อผลิตภัณฑ์มีการเจือจางเพื่อให้ฉีดพ่นด้วยสเปรย์ทั่วไปได้ จะต้องให้สีแห้งเป็นเวลา 48 ชั่วโมงและขัดผิวด้วยทรายแห้งที่ P220 / P320

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาที่น้อยที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ทิ้งรอยไว้

ระยะเวลาแห้งทาบได้, น้อยที่สุด: ระยะเวลาสั้นที่สุดที่สามารถทาสีชั้นต่อไปได้

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	23 °C
ระยะเวลาที่ทิ้งไว้เพื่อให้เกิดปฏิกิริยาอย่างสมบูรณ์	30 min
อายุการใช้งานหลังผสม	8 h

ทนทานต่อความร้อน

	ต่อเนื่อง	อุณหภูมิ	สูงสุด
แห้ง บรรยากาศ	120 ° C		140 ° C
ไต้ น้ำ, น้ำทะเล	50 ° C		60 ° C

อุณหภูมิสูงสุดในช่วงระยะเวลาสูงสุด 1 ชั่วโมง.

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

การทาสีจะมีความสามารถในการทนต่ออุณหภูมิต่างๆ ขึ้นอยู่กับ สารเคมีที่เฉพาะเจาะจง ทั้งในระดับการแช่ที่คงที่และที่ไม่สม่ำเสมอ การทนทานต่อความร้อนนั้นจะขึ้นอยู่กับระบบการทาสีทั้งระบบ หากใช้แค่ส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบ all coatings in the system จะมีระดับความต้านทานการร้อนที่ใกล้เคียงกัน

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับความสัมพันธ์ของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่นๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่จัดตั้ง

Previous coat: อีพ็อกซี, โพลียูรีเทน

สีที่ตามมา: อีพ็อกซี, โพลียูรีเทน

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Megaprimer Lite Comp A	4 / 16	5 / 20
Megaprimer Comp B	1 / 4	1 / 5

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายถึง ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Megaprimer Lite Comp A	24 เดือน
Megaprimer Comp B	48 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ, หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม, มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติงานขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ ค่าแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่าสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเจดสี

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifouling อาจจะมีสีที่แตกต่างกันเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจซีดจางและเกิดขอลงเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ