

## Megaprimer Lite

### Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa, czysto epoksydowa farba, utwardzana poliamidem. Opracowany jako szybko schnący grunt wykończeniowy do szlifowania. Można stosować jako grunt w ramach pełnego systemu w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu.

### Typowe zastosowanie

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne, włączając kadłuby, powyżej i poniżej linii wodnej, nadbudówki i pokłady. Do stosowania jako grunt wykończeniowy pod produkty Megagloss. Odpowiednia na właściwie przygotowane powierzchnie ze stali węglowej, stali nierdzewnej, z aluminium, z kompozytu i na powierzchnie malowane systemami farb epoksydowych i poliuretanowych. Można stosować jako grunt lub warstwę uszczelniającą dla szpachlówek w warunkach atmosferycznych i w zanurzeniu.

### Kolory

szary, biały

### Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	51 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	25 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.2 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	455 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	455 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	455 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	455 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Obliczone	455 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Powyższe dane dotyczą mieszanego nierozcieńczonego produktu.

## Grubość jednej powłoki

### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	50 - 75	µm
Grubość powłoki na mokro	100 - 150	µm
Wydajność teoretyczna	10.2 - 6.8	m <sup>2</sup> /l

## Przygotowanie podłoża

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Powierzchnia powinna być obrobiona maszynowo przy użyciu niemetalowych ścierniw lub maszynowo włókniną w celu uzyskania zmatowienia powierzchni min. 45 µm i całkowitego usunięcia miejsc wypolerowanych.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.
Aluminium	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlirować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.	Obróbka strumieniowo-ścierna do osiągnięcia profilu powierzchni, stosując zatwierdzone niemetaliczne ścierniwo, które odpowiednie jest do uzyskania ostrego i kąowego profilu powierzchni.
Stal z gruntem czasowej ochrony	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.
Powierzchnie pokryte	<p>Nowy podkład epoksydowy Jotun Yachting: Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka. Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą szkodzić przyczepności międzywarstwowej.</p> <p>Utwardzony podkład epoksydowy Jotun Yachting lub poliuretanowa farba nawierzchniowa: Przekroczenie maksymalnego czasu do nałożenia następnej powłoki wymaga czyszczenia/przetarcia przez szlifowanie szlifierką lub szlifowanie ręczne papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P120-P160, i/lub aplikacji dodatkowych powłok w zależności od</p>	<p>Nowy podkład epoksydowy Jotun Yachting: Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka. Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą szkodzić przyczepności międzywarstwowej.</p> <p>Utwardzony podkład epoksydowy Jotun Yachting lub poliuretanowa farba nawierzchniowa: Przekroczenie maksymalnego czasu do nałożenia następnej powłoki wymaga czyszczenia/przetarcia przez szlifowanie szlifierką lub szlifowanie ręczne papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P120-P160, i/lub aplikacji dodatkowych powłok w zależności od</p>

	warunków.	warunków.
	Wypełniacze: Mechaniczne lub ręczne szlifowanie papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P100-P160.	Wypełniacze: Mechaniczne lub ręczne szlifowanie papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P100-P160.
Kompozyt	Kompozyty epoksydowe powinny być pozbawione uwalniającego się wosku lub pleśni przed rozpoczęciem jakiegokolwiek obróbki powierzchni. Szlifować powierzchnię ruchami kolistymi za pomocą papieru ściernego z tlenkiem glinu P80-P120 lub z węglikiem krzemu, aż do uzyskania równomiernego profilu. <b>Uwaga:</b> W przypadku aplikacji farb na podłożu kompozytowym, na bazie nienasyconych poliestrów, prosimy o kontakt z lokalnym biurem Jotun.	Kompozyty epoksydowe powinny być pozbawione uwalniającego się wosku lub pleśni przed rozpoczęciem jakiegokolwiek obróbki powierzchni. Szlifować powierzchnię ruchami kolistymi za pomocą papieru ściernego z tlenkiem glinu P80-P120 lub z węglikiem krzemu, aż do uzyskania równomiernego profilu. <b>Uwaga:</b> W przypadku aplikacji farb na podłożu kompozytowym, na bazie nienasyconych poliestrów, prosimy o kontakt z lokalnym biurem Jotun.
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.

Optymalne rezultaty, włączając w to przyczepność, zabezpieczenie antykorozyjne, odporność cieplną i odporność chemiczną, uzyskuje się, stosując zalecane przygotowanie powierzchni.

Jotun zaleca nie więcej niż 2 stopnie różnicy gradacji chropowatości papieru ściernego w przypadku zmiany jego gradacji.

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk:** Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Pędzel:** Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Wałek:** Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

Megaprimer Lite Comp A	4 część(i)
Megaprimer Comp B	1 część(i)

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 17

## Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrznego

Dysza (inch/1000): 15-21  
Ciśnienie w dyszy (minimum): 150 bar / 2100 psi

## Instrukcja aplikacji natryskiem powietrznym

Dysza: System ciśnieniowy z pojemnikiem: 1.2-1.4 (mm)  
Ciśnienie w dyszy (minimum): System ciśnieniowy z pojemnikiem: 2.5-3 bar

## Czas schnięcia i utwardzania

### Temperatura podłoża

10 °C 23 °C 40 °C

#### Comp A + Comp B

Powierzchnia sucha (na dotyk)	2 h	1 h	30 min
Chodzenie po wyschniętym	14 h	6.5 h	3 h
Powierzchnia sucha do przemaalowania, minimum	24 h	12 h	9 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	14 d	7d	3 d

#### Comp A + Comp B + Rozcieńczalnik

Powierzchnia sucha (na dotyk)	2.5 h	1.5 h	45 min
Chodzenie po wyschniętym	20 h	9 h	4 h
Powierzchnia sucha do przemaalowania, minimum	30 h	16 h	12 h
Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji	14 d	7 d	3 d

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Czas schnięcia wydłuży się wraz ze wzrostem grubości powłoki.

Gdy produkt jest rozcieńczany w celu ułatwienia natrysku konwencjonalnego, wymagane jest pozostawienie powłoki do wyschnięcia przez 48 godzin, a następnie przetrzeć powłokę papierem ściernym o ziarnistości P220/P320.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemaalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Wyschnięcie/utwardzenie do eksploatacji: Minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/medium.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

<b>Temperatura farby</b>	<b>23 °C</b>
Czas indukcji	30 min
Czas przydatności do stosowania	8 h

## Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	
	Ciągła	Wartość szczytowa
Suchy, atmosferyczny	120 °C	140 °C
Zanurzony, woda morska	50 °C	60 °C

Okres trwania temperatury szczytowej maks. 1 godz.

Podane temperatury nie wpływają na zmianę własności ochronnych. Estetyczne własności powłoki mogą w tych temperaturach ulec pogorszeniu.

Należy uwzględnić, że powłoka będzie odporna w różnych temperaturach zanurzenia w zależności od specyfiki chemicznej i od tego czy zanurzenie jest stałe czy sporadyczne. Odporność na ciepło zależy od całego systemu powłokowego. Jeśli stosowana jako część systemu, należy upewnić się, że wszystkie powłoki w systemie mają podobną odporność na ciepło.

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: epoksyd, poliuretan

Kolejna powłoka: epoksyd, poliuretan

## Opakowanie (typowe)

	Objętość (litry)	Wielkość opakowań (litry)
Megaprimer Lite Comp A	0.8 / 4 / 16	1 / 5 / 20
Megaprimer Comp B	0.2 / 1 / 4	0.375 / 1 / 5

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

### **Czas przechowywania w 23 °C**

Megaprimer Lite Comp A	24 miesiąc(e)
Megaprimer Comp B	48 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

## **Ostrożność**

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## **BHP**

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## **Różnice w kolorystyce**

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

## **Uwaga**

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.