

## Megaprimer Lite

### Descrizione del prodotto

Bicomponente epossidico con induritore poliammidico. Formulato quale primer carteggiabile a rapida essiccazione. Può essere utilizzato come Primer di un ciclo sia in immersione che all'esterno.

### Uso tipico

Superfici interne ed esterne, in immersione e non, compreso scafi, sovrastrutture e pavimenti. Da utilizzare come primer finale sotto la gamma Megagloss. Idoneo per supporti adeguatamente preparati in acciaio al carbonio, acciaio inox, alluminio, compensato marino e superfici trattate con cicli epossidici e poliuretanic. Può essere utilizzato come primer o sigillante per stucchi su superfici esterne o immerse.

### Colori

grigio, bianco

### Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	51 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	25 °C
Peso specifico	calcolata	1.2 kg/l

Area geografica	Normativa	Prova Standard	VOC Valore
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calcolato	455 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calcolato	455 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calcolato	455 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calcolato	455 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calcolato	455 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

I dati sopra riportati sono validi per prodotti miscelati e non diluiti.

## Spessore per mano

### Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	50 - 75	micron
Spessore Umido	100 - 150	micron
Resa teorica	10.2 - 6.8	m <sup>2</sup> /l

## Preparazione della superficie

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio inossidabile	La superficie deve essere irruvidita mediante orbitale con abrasivo non metallico, al fine di garantire una rugosità di minimo 45 µm e rimuoveretutta la parte lucida dalla superficie.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Alluminio	La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato.	Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso.
Acciaio shopprimerizzato	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco
Superficie pitturata	<p>Nuovo Jotun Yachting primer epossidico: Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto. Rimuovere tutti i contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive.</p> <p>Jotun Yachting primer epossidico o finitura poliuretanaica: Nel casi fosse trascorso il tempo massimo di ricopertura, sarà necessario pulire ed irruvidire con orbitale o carteggiatura manuale con carta abrasivaa base di ossido di alluminio con grana P120-P160 e/o applicazione di un mano supplementare in dipendenza dalle condizioni.</p> <p>Stucchi:</p>	<p>Nuovo Jotun Yachting primer epossidico: Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto. Rimuovere tutti i contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive.</p> <p>Jotun Yachting primer epossidico o finitura poliuretanaica: Nel casi fosse trascorso il tempo massimo di ricopertura, sarà necessario pulire ed irruvidire con orbitale o carteggiatura manuale con carta abrasivaa base di ossido di alluminio con grana P120-P160 e/o applicazione di un mano supplementare in dipendenza dalle condizioni.</p> <p>Stucchi:</p>

	Carteggiare con orbitale o manualmente con carta abrasiva a base di ossido di alluminio o simili con grana P100-P160.	Carteggiare con orbitale o manualmente con carta abrasiva a base di ossido di alluminio o simili con grana P100-P160.
Composito	I compositi epossidici devono essere privi di ogni traccia di cera o distaccante per stampi prima di eseguire qualunque preparazione di superficie. Carteggiare accuratamente la superficie con rotorbitale in modo da ottenere un profilo di rugosità omogeneo utilizzando dischi abrasivi di ossido di alluminio o carburo di silicio con grana P80-P120. <b>Nota:</b> Per la pitturazione di compositi in resina poliesteri insatura contattare la sede locale Jotun di pertinenza.	I compositi epossidici devono essere privi di ogni traccia di cera o distaccante per stampi prima di eseguire qualunque preparazione di superficie. Carteggiare accuratamente la superficie con rotorbitale in modo da ottenere un profilo di rugosità omogeneo utilizzando dischi abrasivi di ossido di alluminio o carburo di silicio con grana P80-P120. <b>Nota:</b> Per la pitturazione di compositi in resina poliesteri insatura contattare la sede locale Jotun di pertinenza.
Acciaio galvanizzato	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco	La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

Jotun raccomanda per la carteggiatura di non superare più di due steps di carta abrasiva quando si prevede un passaggio dalla grana più grossa a quella più fine.

## Applicazione

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

- Spray: Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
- Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.
- Rullo: Può essere utilizzato su piccole superfici. Non raccomandato come prima mano. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

### Miscelazione in volume

Megaprimer Lite Comp A	4 Parti
Megaprimer Comp B	1 Parti

### Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

### Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000):	15-21
Pressione all'ugello (minimo):	150 bar / 2100 psi

### Parametri per applicazione con spruzzo convenzionale

Tipo Ugello:	Serbatoio in pressione: 1.2-1.4 (mm)
Pressione all'ugello (minimo):	Serbatoio in pressione: 2.5-3 bar

## Essiccazione e Reticolazione

### Temperatura del substrato

10 °C 23 °C 40 °C

#### Comp A + Comp B

Superficie secca (al tatto)	2 h	1 h	30 min
Secco per il calpestio	14 h	6.5 h	3 h
Secco per la ricopertura Min	24 h	12 h	9 h
Secco/reticolato per il servizio	14 d	7d	3 d

#### Comp A + Comp B + Diluente

Superficie secca (al tatto)	2.5 h	1.5 h	45 min
Secco per il calpestio	20 h	9 h	4 h
Secco per la ricopertura Min	30 h	16 h	12 h
Secco/reticolato per il servizio	14 d	7 d	3 d

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei mlimiti previsti dal prodotto.

Il periodo di essiccazione aumenta con l'aumentare dello spessore.

Qualora il prodotto venga diluito, per essere applicato con spruzzo convenzionale, il tempo minimo prima di eseguire la carteggiatura con carta P220/P320 è di 48 ore.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

### Temperatura della pittura

23 °C

Tempo di induzione	30 min
Tempo di utilizzo	8 h

## Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	140 °C
Immersa, acqua di mare	50 °C	60 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Il rivestimento resiste a diverse temperature in immersione, dipende dal tipo di prodotto/composto contenuto e se l'immersione sia costante o intermittente. La resistenza alla temperatura dipende dal ciclo completo. Se utilizzato come parte di un ciclo assicurarsi che gli altri prodotti componenti il ciclo abbiano la medesima resistenza alla temperatura.

## Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: epossidico, poliuretano

Mano seguente: epossidico, poliuretano

## Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Megaprimer Lite Comp A	0.8 / 4 / 16	1 / 5 / 20
Megaprimer Comp B	0.2 / 1 / 4	0.375 / 1 / 5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in conformità alle normative nazionali. Conservare i contenitori in uno spazio asciutto, ombreggiato, fresco, ben ventilato e lontano da fonti di calore e di accensione. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi. Maneggiare con cura.

### Tempo di conservazione a 23 °C

Megaprimer Lite Comp A	24 mesi
Megaprimer Comp B	48 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

## Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

## Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

## Variazioni di colore

Se applicabile, i prodotti destinati principalmente ad utilizzo come primer e le antivegetative possono avere leggere variazioni di colore da lotto a lotto. Tali prodotti ed i prodotti a base epossidica usati come finitura possono sbiadire se esposti alla luce del sole e agli agenti atmosferici.

Il mantenimento del colore e della lucentezza dei prodotti di finitura può variare a seconda del tipo di colore, delle caratteristiche di esposizione come la temperatura, l'intensità dei raggi UV, ecc., della qualità dell'applicazione e del tipo generico di rivestimento. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

## Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.