

Guard Miles+ E H

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт является порошковым покрытием, специально разработанным для обеспечения привлекательного внешнего вида, оптимальной кроющей способности и улучшенного показателя экономичности расхода. Помимо этого обеспечивает высокую эксплуатационную эффективность с точки зрения однородного повторного использования порошкового покрытия.

Отсутствие потребности в специальном оборудовании для получения выгоды от улучшенной укрывистости и уменьшения расхода Guard Miles+.

Области применения

Это порошковое покрытие рекомендуется использовать для поверхностей, которые эксплуатируются вне помещения.

Типовые области применения:
Воздушные кондиционеры

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Удельный вес		В основном $1.65 \pm 0.10 \text{ g/cm}^3$

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °C. Максимальная относительная влажность 60%. Если длительность хранения более 12 месяцев, необходимо провести проверку качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Нанесение порошка

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Guard Miles+ E8 H	180 °C	10 минут
Guard Miles+ E6 H	160 °C	10 минут

Другие графики полимеризации могут быть разработаны после технического одобрения лабораторией.

Рекомендуемая толщина пленки (мкм): 40-60

Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет	Данный продукт представлен в светлых оттенках.*	
Блеск	EN ISO 2813 (60°)	60-90*
Поверхность	Гладкий	

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

* Другие цвета и уровни глянца доступны после технического одобрения лабораторией.

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:
Поверхность Холоднокатаная цинк фосфатированная или оцинкованная сталь
Толщина подложки (мм) 0.8 (Холоднокатаная сталь) / 0.9 (Оцинкованная сталь)
Толщина пленки (µm) 40-60
Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Тест твердости карандашом	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	Твердость определяемая методом царапания: ≥ 4
Твердость пленки	EN ISO 2815	Твёрдость по Бухгольцу: > 80
Тест Эриксен Erichssen	ISO 1520	≥ 5 мм
Стойкость к удару	ASTM D2794 (5/8 " ball)	110/90 кгхсм (прямой и обратный)
Адгезия	ISO 2409	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).