

## Guard Miles+ E H

### POPIS VÝROBKU

Tato řada práškových barev má dobrý vzhled, optimalizované krytí a vylepšenou výtěžnost. Nabízí také provozní efektivitu co do jednotného využití prášku.

Není třeba žádné speciální vybavení pro využití výhod krycích vlastností a velikosti plochy pokrytí barvou Guard Miles+.

### Oblasti použití

Tento produkt se doporučuje na venkovní použití.

Běžné oblasti použití:  
Klimatizační jednotky

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost		Typicky 1.65 ± 0.10 g/cm <sup>3</sup>

### Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 12 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

### APLIKACE

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

#### Aplikace prášku

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Guard Miles+ E8 H	180 °C	10 minuty
Guard Miles+ E6 H	160 °C	10 minuty

Jiné vytvrzovací podmínky mohou být vytvořeny po technickém schválení.

Doporučená tloušťka filmu (µm): 40-60

#### Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

### VZHLED

#### Barva

Produkt je dostupný ve světlých barvách.\*

**Lesk** EN ISO 2813 (60°) 60-90\*  
**Povrch** Hladký

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

\* Ostatní odstíny a úrovně lesku jsou dostupné po technickém schválení.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad Zinkofosfátová ocel válcovaná za studena nebo galvanizovaná ocel  
Tloušťka podkladu (mm) 0,8 (ocel válcovaná za studena) / 0,9 (pozinkovaná ocel)  
Tloušťka filmu (µm) 40-60  
Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
<b>Zkouška tvrdosti tužkami</b>	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	Stanovení tvrdosti povrchu: $\geq$ H
<b>Tvrdost filmu</b>	EN ISO 2815	Odolnost proti deformaci podle Buchholze: $>$ 80
<b>Zkouška hloubením Erichssen</b>	ISO 1520	$\geq$ 5 mm
<b>Odolnost proti rázu</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball)	100/80 palce-libry (přední a zpětná)
<b>Přilnavost</b>	ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)

## Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).