

Jota EP15P 快乾環氧底漆EP15P (OXT)

產品描述

這是一種雙組份聚胺固化環氧塗料。設計作為底漆和中間漆，用於新建和維修項目。可在大氣環境下作為完整塗裝體系的底漆和中間漆使用。適用於經處理的碳鋼、不銹鋼、鋁材、鍍鋅件、塗有車間底漆的鋼材和熱鍍鋅表面。

典型用途

船舶漆領域：

外部和內部區域，包括船體外殼、上層建築和甲板。

工業保護漆領域：

適用於高腐蝕環境的鋼結構。推薦使用在新建和維修的基礎建設行業、石油石化行業、電力行業、工業廠房和一系列設備上，包括但不限於發動機、機械、車廂、特種車輛等。

顏色

灰色, 灰色XO, 白色, 紅色, 鋁

產品資料

| 性能 | 測試/標準 | 描述 |
|--------------|---------------|-----------|
| 體積固體含量 | ISO 3233 | 62 ± 2 % |
| 光澤度 (GU 60°) | ISO 2813 | 啞光 (0-35) |
| 閃點 | ISO 3679 方法 1 | 25 °C |
| 密度 | 理論值 | 1.4 公斤/l |

| 地區 | 管制 | 測試標準 | VOC 價值 |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------|
| US | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113 | 計算 | 346 克/升 |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation | 計算 | 346 克/升 |
| EU | European Paint Directive 2004/42/CE | 計算 | 346 克/升 |
| EU IED | Industrial Emission Directive 2010/75/EU | 計算 | 346 克/升 |
| Korea | Korea Clean Air Conservation Act | 計算 | 346 克/升 |
| China | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 23985-2009 8.3 | 335 克/升 |

所列資料是基於工廠批量生產的產品，因顏色不同會有些許變化。

光澤描述: 根據佐敦功能塗料的定義

每道塗層的漆膜厚度

典型推薦的規格書範圍

| | | | | |
|-------|------|---|-----|---------------------------|
| 乾膜厚度 | 60 | - | 200 | 微米 |
| 濕膜厚度 | 97 | - | 323 | 微米 |
| 理論塗布率 | 10.3 | - | 3.1 | 平方米/升 |
| 理論塗布率 | 7,4 | - | 2,2 | ***TO BE TRANSLATED*** |

表面處理

通过推荐的表面处理可以获得包括附着力、耐腐蚀性、耐热性及耐化学性等最佳的性能。

表面處理資料總覽

| 底材 | 表面處理 | |
|-----------|--------------------------------------------|--------------------------------------|
| | 最小 | 推薦 |
| 碳鋼 | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| 不銹鋼 | 表面应采用非金属磨料或纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。 | 使用經認可的非金屬磨料進行噴砂清理產生一個尖銳有角的粗糙表面。 |
| 鋁 | 表面应采用非金属磨料或纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。 | 使用經認可的非金屬磨料進行噴砂清理產生一個尖銳有角的粗糙表面。 |
| 鍍鋅鋼 | 表面應該是清潔、乾燥的且應有合適的粗糙度 | 应采用非金属磨料进行扫砂，产生出干净、粗糙和均匀的表面。 |
| 塗有車間底漆的鋼材 | 乾燥、清潔、完整的車間底漆 | 对至少70%的面积进行扫砂处理或喷砂至Sa 2 (ISO 8501-1) |
| 已塗裝的表面 | 清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。 | 清潔、乾燥和完好的可相容底漆)。 |

施工

施工方法

該產品可用以下方式施工

噴塗: 使用有氣噴塗或無氣噴塗。

刷塗: 推薦用於預塗和小面積塗裝。注意要達到特定的乾膜厚度。

產品混合比 (體積)

| | |
|-----------------|-----|
| 快乾環氧底漆EP15P 組份A | 3 份 |
| 快乾環氧底漆EP15P 組份B | 1 份 |

稀釋劑/清洗劑

稀釋劑: 佐敦17號稀釋劑
在中國，清洗劑必須符合GB 38508-2020的要求

無氣噴塗的指導參數

| | |
|-------------------|------------------|
| 噴嘴孔徑 (inch/1000): | 15-19 |
| 噴嘴壓力 (最小): | 150 bar/2100 psi |

乾燥和固化時間

| 底材溫度 | -5 °C | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 表 (觸) 乾 | 10 小时 | 8 小时 | 6 小时 | 4 小时 | 2 小时 | 1 小时 |
| 可踩踏乾燥 | 30 小时 | 24 小时 | 16 小时 | 10 小时 | 5 小时 | 2 小时 |
| 乾燥後複塗，最短間隔 | 24 小时 | 20 小时 | 14 小时 | 8 小时 | 4 小时 | 2 小时 |
| 乾燥/固化至可使用 | 28 d | 21 d | 14 d | 10 d | 7 d | 3 d |

最大的复涂间隔，请参考此产品的施工指南 (AG)。

乾燥和固化時間的測定是基於溫度和相對濕度，相對濕度低於85%，乾膜厚度在平均乾膜厚度範圍內。

表 (觸) 乾：用手指輕輕壓而無指印殘留或無黏著的狀態。

可踩踏乾燥：在塗層可以允許正常步行而不留下永久足印、痕跡或其它物理損壞的最短時間。

干燥后复涂，最短间隔：可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

乾燥/固化至可使用：塗料可永久暴露於特定環境/介質的最短時間。

熟化時間和混合後使用壽命

| | |
|---------|-------|
| 油漆溫度 | 23 °C |
| 熟化時間 | 3 分钟 |
| 混合後使用壽命 | 2 小时 |

耐熱性能

| | 溫度 | |
|----------|--------|--------|
| | 連續的 | 峰值 |
| 乾燥，大氣環境中 | 120 °C | 140 °C |

耐受峰值溫度最長不超過一小時。

以上溫度下，保護性能不受影響。但是美觀性可能會有影響。

產品相容性

根據使用中不同的實際暴露條件，該產品可與不同的底漆和麵漆配套使用。以下是一些參考配套。對於特定配套，請聯繫佐敦公司。

前道塗層: 環氧, 改性環氧, 含鋅環氧, 矽酸鋅

下道塗層: 醇酸, 丙烯酸, 環氧, 聚氨酯, 聚矽氧烷, 氟碳

典型的包裝規格

| | 體積 (升) | 容器大小 (升) |
|-----------------|-----------|-------------|
| 快乾環氧底漆EP15P 組份A | 15 | 20 |
| 快乾環氧底漆EP15P 組份B | 5 | 5 |

以上包裝規格均是工廠批量生產的典型參考規格，由於各地法規不同，各地包裝規格和容量會有不同。

儲存

產品必須按照國家規定儲存。容器應存放在乾燥、陰涼、通風良好的地方，並遠離熱源和火源。容器必須保持密閉。小心處置。

23 °C時的保質期

| | |
|-----------------|-------|
| 快乾環氧底漆EP15P 組份A | 24 個月 |
| 快乾環氧底漆EP15P 組份B | 24 個月 |

在有些市場，為適應當地法律規定，標識的保質期可以縮短。以上是最短保質期，之後須經檢測以確定品質是否合格。

注意事項

本產品僅供專業人員使用。施工人員和工人需要培訓、有經驗、有能力和設備根據佐敦的技術檔來正確的混合/攪拌和施塗油漆。施工人員和工人在使用本產品時需要使用適當的個人防護設備

健康和安全

請查看容器包裝上的安全告示。在通風良好的條件下使用，避免吸入漆霧，避免皮膚接觸，如不慎濺到皮膚上應立即用合適的清潔劑、肥皂和水沖洗。如不慎進入眼睛，應用水充分沖洗並立即就醫。

色差

當使用時，主要用作底漆或防污漆的產品在批次與批次間可能有輕微的顏色變化。這類產品和環氧產品用作面漆時，在暴露於陽光的气候條件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取決於顏色的類型，所在環境如溫度、紫外線強度等，施工質量，以及產品類型。聯繫你當地的佐敦辦公室了解進一步信息。

聲明

本說明書中提供的資訊完全基於我們在實驗室和實踐中所獲得的認識。佐敦的產品被視為半成品，這樣產品的使用通常都是在我們控制範圍之外。所以佐敦只給予產品本身品質的保證。為適應當

用戶應針對自身的需求及具體應用，諮詢佐敦以獲得相關產品適用性能的具體指導。

不同語言的版本間如有任何不一致之處，以英語（英國）版為準。