

EasyPrimer

Produkt beschrijving

Dit product is een hoge kwaliteit alkyd primer. Het is gemakkelijk in gebruik en biedt een zeer goede nivellerings- en dekkraft. Het is snel drogend. Biedt zeer goede schuur en vul eigenschappen. Geschikt voor goed voorbehandeld aluminium, koolstofstaal, composiet en hout ondergronden.

Typisch gebruik

Aanbevolen als primer / grondlaag voor één component Jachten topcoats.
Het product is geschikt voor zowel professionele als consumentenapplicaties.

Kleuren

grijs, wit

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	48 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	36 °C
Dichtheid	berekend	1.3 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	415 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	416 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	30 - 50 µm
Natte laag dikte	65 - 105 µm
Theoretisch spuitverbruik	16 - 9.6 m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Ondergronden met vet, olie of andere vervuiling, schoonmaken met Jotun Yachting reiniger.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Aluminium	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Composiet	Polyester composieten moeten volledig uitgehard zijn voor het begin van de voorbereiding van het oppervlak. De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier met korrelgrootte P100-P160 voor een kras patroon aan het oppervlak.	Polyester composieten moeten volledig uitgehard zijn voor het begin van de voorbereiding van het oppervlak. De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier met korrelgrootte P100-P160 voor een kras patroon aan het oppervlak.
Hout	Schone en droge oppervlakte. Oppervlakte vervuiling moet verwijderd worden door afwasmiddel en zoetwater.	Schone en droge oppervlakte. Oppervlakte vervuiling moet verwijderd worden door afwasmiddel en zoetwater.

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

- Spray: Gebruik conventionele spuit.
- Kwast: Gebruik een geschikte kwast. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
- Roller: Gebruik een geschikte roller. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Produkt mengen

Één component

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 2

Richtlijnen voor gebruik voor luchtsuitsystemen

Conventionele spuitapparatuur:

Bekerspuit

Nozzle druk: 2.5 bar

Nozzle: 1.4-1.6 mm

Afstand van de luchtcompressor tot de filters moet minstens 10 m zijn. **Het product mag alleen door professionele gebruikers verspoten worden.**

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	3 h	2.5 h	2 h	1 h
Beloopbaar droog	24 h	20 h	8 h	6 h
Overschilderbaar, minimum	24 h	20 h	16 h	10 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en uitharding tijden zijn bepaald onder gecontroleerde temperaturen en relatieve vochtigheid onder 85%, en bij de typische DLD (droge laag dikte) van het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Produkt overeenstemming

Voorgaande coat: alkyd, epoxy, vinyl

Volgende laag: alkyd

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
EasyPrimer	1 / 3	1 / 3

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

EasyPrimer 48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedecteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Het product is geschikt voor zowel professionele als consumentenapplicaties. **Het product mag alleen door professionele gebruikers verspoten worden.** De applicators en operators moeten zijn getraind, ervaren en beschikken over het vermogen en de uitrusting om te mengen / roeren en de coatings correct aan te brengen en volgens de technische documentatie van Jotun. Applicators en operators moeten geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen gebruiken bij gebruik van dit product. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het product. Elke voorgestelde afwijking om aan de locatievoorwaarden te voldoen, wordt ter goedkeuring doorgestuurd naar de verantwoordelijke Jotun-vertegenwoordiger alvorens met de werkzaamheden te beginnen.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Indien van toepassing kunnen producten die primair bedoeld zijn voor gebruik als primers of antifouling's lichte kleurvariaties hebben van batch tot batch. Dergelijke producten en producten op epoxybasis die als aflak worden gebruikt, kunnen verkrijgen bij blootstelling aan zonlicht en weersinvloeden.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiteit etc., en kwaliteit van applicatie en algemeen type verf. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.
