

## Ultra Shine D

### OPIS PRODUKTU

Produkt jest powłoką proszkową nowej generacji, opracowaną z zastosowaniem procesu wiązania, dającą wyjątkowo intensywny efekt metalicznego chromu. Ten produkt jest farbą proszkową umożliwiającą ponowne jej użycie, umożliwiającą równocześnie doskonałe wykonanie z piękną estetyką jednocześnie spełniającą surowe wymagania branżowe.

Użycie Ultra Shine jest zalecane jako część systemu z powłoką nawierzchniową z lakieru bezbarwnego, Reveal Lite, aby uniknąć ewentualnych uszkodzeń, jakie mogłyby pojawić się w agresywnych środowiskach, np. takie jak: zarysowania, odciski palców, uszkodzenia czy wysoka wilgotność.

### Obszary zastosowania

Przy zastosowaniu odpowiedniego lakieru bezbarwnego, ten produkt może być zastosowany do wymalowań wewnętrznych i zewnętrznych.

Typowe obszary zastosowań:

Meble biurowe  
Meble domowe  
Meble sklepowe

### WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

| Właściwość      | Standard | Wynik                       |
|-----------------|----------|-----------------------------|
| Ciężar właściwy |          | 1.2 ± 0.1 g/cm <sup>3</sup> |

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

### ZASTOSOWANIE

#### Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

#### Zastosowanie proszku

Należy zapoznać się z naszą ulotką, zawierającą wskazówki dotyczące aplikacji metalicznych powłok proszkowych.

| Schemat utwardzania                    | Temperatura obiektu | Czas     |
|--|---------------------|----------|
| <b>Ultra Shine D8 (Powłoka bazowa)</b> | 180 °C              | 8 minuty |
| <b>Ultra Shine D0 (Powłoka bazowa)</b> | 180 °C              | 8 minuty |

Na Ultra Shine powinna być nałożona powłoka Reveal Lite.

Inne warunki utwardzania mogą być podane po zatwierdzeniu technicznym.

Zalecana grubość powłoki ( $\mu\text{m}$ ): 70-100

### Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona.

## WYGLĄD

**Kolor** Produkt dostępny z efektem metalicznego chromu. Ten produkt jest całkowicie wolny od ołowiu.

**Powierzchnia** Gładkie

## JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Stal walcowana n zimno pokryta fosforanem cynku

Grubość podłoża (mm) 0.8

Grubość powłoki ( $\mu\text{m}$ ) 70-100

Typowe wartości podczas testów.

| Właściwość  | Standard   | Wynik  |
|---|--|--|
| <b>Utwardzenie drugiej warstwy (Reveal Lite clear coat)</b> | Powłoka podwójna*  | 200 °C/10 minuty   |
| <b>Próba tłoczności (Erichssen)</b>                         | ISO 1520   | $\geq 5$ mm  |
| <b>Próba zginania</b>                                       | ASTM D522 (Method A, conical mandrel)<br>Jednowarstwowa<br>Powłoka podwójna*                           | NA<br>$\leq 4$ mm  |
| <b>Odporność na uderzenia (przód/tył)</b>                   | ASTM D2794 (5/8 " ball)<br>Jednowarstwowa<br>Powłoka podwójna*   | 60/60 cal-funty<br>40/20 cal-funty   |
| <b>Przyczepność (Test - siatka nacięć)</b>                  | ISO 2409<br>Jednowarstwowa<br>Powłoka podwójna*  | Gt 0 (2 mm)<br>Gt 0 (3 mm)   |
| <b>Pomiar twardości powłoki metodą ołówkową</b>             | ASTM D3363-05<br>Jednowarstwowa<br>Powłoka podwójna*   | F<br>H   |
| <b>Odporność na zarysowania</b>                             | ISO 1518-1/SIS 83 91 17<br>Ultra Shine D8<br>Ultra Shine D0<br>Powłoka podwójna*                       | $\leq 0.5$ mm szerokości zarysowanie przy obciążeniu 1 N<br>$\leq 0.5$ mm szerokości zarysowanie przy obciążeniu 3 N<br>$\leq 0.5$ mm szerokości zarysowanie przy obciążeniu 3 N |
| <b>Odporność na detergenty</b>                              | Zmodyfikowany ASTM D 2248-01a (2% roztwór detergentu do pralek)<br>Jednowarstwowa<br>Powłoka podwójna* | NA<br>Brak zmian po 96 godzinach ekspozycji w 70 °C  |

|   |  |  |
|---|--|--|
| <b>Odporność na obojętną mgłę solną</b> | ASTM B117<br>Jednowarstwowa<br>Powłoka podwójna*   | NA<br>Brak pęcherzenia i maksimum 1 mm ślad korozyjny od zarysowania po 720 godzinach.                                   |
| <b>Odporność na wilgotną atmosferę</b>  | DIN 50017<br>Jednowarstwowa<br>Powłoka podwójna*   | NA<br>Brak pęcherzenia, maksimum 2 mm ślad korozyjny od zarysowania, maksymalna zmiana koloru dE ≤ 1.0 po 720 godzinach. |
| <b>QUV A</b>                            | ISO 16474-3:2013 (lampa: UVA-340 cykl 8 godzin przy 60 UV i 4 godziny przy 45 °C kondensacja)<br>Jednowarstwowa<br>Powłoka podwójna* | NA<br>Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku po 240 godzinach   |

\* Przemalowane wyrobem *Reveal Lite E0 F*

## Zalecenia

**Ultra Shine D** zawiera cząstki metalicznych blaszek, które osadzone są w najwyższej części powłoki, czyniąc ją wrażliwą na agresywne środowiska (chemikalia, wilgotność) i mechaniczne naprężenia (zarysowania, uszkodzenia). Dlatego, zaleca się ochronę **Ultra Shine D** warstwą **Reveal Lite E0 F**, aby uniknąć nieodwracalnych szkód. Powierzchnia c powinna być czysta sucha i odtłuszczona przed pokryciem jej warstwą **Reveal Lite E0 F**. Aplikacja drugiej warstwy (powłoka bezbarwna) powinna być wykonana tak szybko jak to możliwe. Nadmierne utwardzenie **Ultra Shine D** prowadzić może do problemów z przyczepnością międzywarstwową co powinno być zweryfikowane na linii produkcyjnej odbiorcy a szczególną ostrożność należy podjąć przy stosowaniu pieca gazowego z ogrzewaniem bezpośrednim.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.