

Reveal Lite E F (C054)

OPIS PRODUKTU

Ten produkt to bezbarwna farba proszkowa bez TGIC, zaprojektowana dla doskonałej rozlewności i klarowności. Może być użyty jako pojedyncza warstwa lub jako warstwa nawierzchniowa na farby proszkowe z efektem metalicznym lub inne w celu zwiększenia odporności na wilgotność lub warunki atmosferyczne oraz ochrony przed śladami odcisków palców.

Obszary zastosowania

Produkt zalecany do użytku wewnętrznego i zewnętrznego.

Typowe obszary zastosowań:

Meble biurowe
Meble domowe
Meble sklepowe
Sprzęt sportowy i rekreacyjny
Meble ogrodowe

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy		Zazwyczaj $1.1 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Reveal Lite E F (C054) Jednowarstwowa	180 °C	20 minuty
	190 °C	15 minuty
	200 °C	10 minuty

Zalecana grubość powłoki (μm): 60-80

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Powłoka jest bezbarwna
Powierzchnia	Gładkie

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Stal walcowana n zimno pokryta fosforanem cynku
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (µm)	60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Próba tłoczności (Erichssen)	ISO 1520	≥ 5 mm
Próba zginania	ASTM D522 (Method A, conical mandrel)	≤ 4 mm
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	60/60 cal-funty (przód i tył)
Przyczepność (Test - siatka nacięć)	ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Pomiar twardości powłoki metodą ołówkową	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	H
Odporność na zarysowania	ISO 1518-1/ SIS 83 91 17	≤ 0.5 mm szerokości zarysowanie przy obciążeniu 3 N z użyciem półkolistej, metalowej, twardej końcówki o promieniu 0.5 mm
Odporność na detergenty	Zmodyfikowany ASTM D 2248-01a (2% roztwór detergentu do pralek)	Nie zauważono znaczącej zmiany po 72 godzinach ekspozycji w roztworze wodnym w temperaturze 40 °C.
Odporność na obojętną mgłę solną	ASTM B117	Brak pęcherzenia i maksimum 1 mm ślad korozyjny od zarysowania po 720 godzinach.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Brak pęcherzy i maksimum 2 mm pełzania korozji od nacięcia po 720 godzinach
QUV B	ISO 16474-3:2013 (lampa: UVA-313 cykl 4 godziny przy 50 UV i 4 godziny przy 40 °C kondensacja)	Brak kredowania, doskonałe zachowanie połysku po 300 godzinach

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

