

## Guard Miles+ E T

### ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün, iyi bir görünüm, optimize edilmiş örtücülük ve geliştirilmiş birim kaplama alanı performansı sağlamak için tasarlanmış bir toz boyadır. Aynı zamanda düzenli toz boya kullanımı açısından operasyonel verimlilik sunuyor.

Guard Miles+ ürün serisinin birim kaplama ve örtücülük performansından faydalanmak için özel ekipmanlara ihtiyaç yoktur.

### Uygulama alanları

Bu ürün dış ortam kullanımı için tavsiye edilir.

Tipik uygulama alanları:  
Klimalar

### TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık		Genellikle 1.7±0.1 g/cm <sup>3</sup>

### Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre depoda beklediği durumlarda yeniden kalite testi yapılması tavsiye edilir.

## UYGULAMA

### Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

### Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
Guard Miles+ E9 T	190 °C	10 dakika
Guard Miles+ E6 T	160 °C	10 dakika

Diğer kürlenme koşulları teknik onaya tabiidir.

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm):40-60

### Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

## GÖRÜNÜM

<b>Renk</b>	Ürün açık renklerde mevcuttur.*	
<b>Parlaklık</b>	EN ISO 2813 (60°)	60-90*
<b>Yüzey görünümü</b>	Düz	

\*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

\* Diğer renkleri ve parlaklık seviyeleri teknik onaya tabiidir.

## PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Çinko fosfatlanmış soğuk çekilmiş çelik ya da galvanizli çelik
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8 (Soğuk çekilmiş sac) / 0.9 (Galvanizli sac)
Film kalınlığı (µm)	40-60
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
<b>Kalem sertliği testi</b>	ASTM D3363-05	Çizilme sertliği: En düşük H
<b>Film sertliği</b>	EN ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: > 80
<b>Deformasyon testi (Erichssen)</b>	ISO 1520	≥ 5 mm
<b>Darbe direnci</b>	ASTM D2794 (5/8 " top)	100/80 inch pound (önden ve arkadan)
<b>Yapışma</b>	ISO 2409	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
<b>Asit direnci</b>	ISO 2812-1	120 saat, 5% H2SO4 - Parlaklık kaybı görülmez
<b>Alkali direnci</b>	ISO 2812	NaOH %1, 120 saat - parlaklıkta önemli bir değişiklik görülmez
<b>Nötr tuzlu su direnci</b>	ASTM B117	500 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 1 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
<b>Nemli ortam direnci</b>	ISO 6270-2	504 saat sonunda kabarcıklanma görülmez ve maksimum 2 mm çizik kaynaklı korozyon kabarması görülür.
<b>QUV B</b>	ASTM G154 (Lamba: UVB-313, Radyasyon yoğunluğu - Solar Eye 0,75 W/m2 - 4 saat aydınlatma - 4 saat yoğunlaşma döngüsü)	200 saat sonra %50 parlaklık korunması

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabileceğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.

