

## Guard Classic W

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт - порошковое покрытие, разработанное для соответствия требованиям производителям бытовой техники. Предлагает превосходный баланс экономии средств и внешнего вида, наряду с коррозионными, химическими и механическими свойствами. Дополнительную информацию можно получить в региональном офисе продаж.

### Области применения

Это порошковое покрытие рекомендуется использовать для поверхностей, которые эксплуатируются внутри помещений и подвержены влажным и коррозионным средам.

Типовые области применения:

Посудомоечные машины

Стиральные машины

Dryers

### СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Удельный вес		В основном 1.6±0.2 г/см <sup>3</sup>

### Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 12 месяцев рекомендуется проверка качества.

### НАНЕСЕНИЕ

#### Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

#### Нанесение порошка

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Guard Classic W0	200 °С	10 минут
Guard Classic W8	180 °С	10 минут

Другие графики полимеризации могут быть разработаны после технического одобрения лабораторией.

Рекомендуемая толщина пленки (мкм): 55-80

#### Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

## ВНЕШНИЙ ВИД

<b>Цвет</b>	Широкий спектр цветов доступен после технического одобрения лабораторией.	
<b>Блеск</b>	EN ISO 2813 (60°)	20-90
<b>Поверхность</b>	Гладкий	

\* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

Другие уровни глянца могут быть доступны после одобрения лабораторией.

## СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность	Железо-фосфатированная холоднокатанная сталь
Толщина подложки (мм)	0.8
Толщина пленки (µm)	55-80

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
<b>Адгезия</b>	ISO 2409	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
<b>Твердость пленки</b>	EN ISO 2815	Твёрдость по Бухгольцу: > 80
<b>Тест Эриксен</b>	ISO 1520	≥ 6 мм
<b>Стойкость к удару</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball)	110/90 кгхсм (прямой и обратный)
<b>Гибкость, цилиндрическая оправка</b>	ISO 1519	≤ 5 mm
<b>Стойкость к NaOH</b>	5 % NaOH solution	Отсутствие изменений после 20 часов воздействия при комнатной температуре
<b>Стойкость к моющим средствам</b>	1% стиральная машина моющее средство	Отсутствие значительных изменений после 72 часов испытаний в 40°C водном растворе.
<b>Стойкость к тесту нейтрального соляного тумана</b>	ASTM B117	Отсутствие пузырения и не более 1 мм развития коррозии после 240 часов
<b>Стойкость к влажным атмосферам</b>	ISO 6270-2	Отсутствие пузырения и не более 2 мм развития коррозии после 500 часов

## Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).

