

Penguard Express ZP

Описание на продукта

Двуконпонентен епоксид с аминно съхнене. Това е бързосъхнещ, дебелослоен продукт, с високо съдържание на цинков фосфат, както и с високо съдържание на сухо вещество. Специално разработен за ново строителство където е нужно бързо препокриване и съхнене на продукта. Може да се ползва като грунд, междинен слой, финален слой или един продукт система при атмосферни условия. Подходящ за правилно подготвени повърхности от въглеродна стомана. Може да се полага при температури под 0°C.

Типична употреба

Предназначено за метални конструкции и тръби изложени на високо корозионни среди C5I или C5M (ISO 12944-2). Подходящо за офшорни среди, рафинерии, електроцентрали, мостове, сгради и минни съоразения.

Други възможни варианти

Penguard Express
Penguard Express MIO
Penguard Express CF

Обърнете се към отделна Техническа карта за всеки вариант.

Цветове

Сив, Червен

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	74 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	мат (0-35)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	32 °C
Плътност	калкулирано	1.6 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	269 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	269 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	269 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	269 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	271 г/л
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	258 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Спрямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	75 - 250	µm
Дебелина на мокрия филм	100 - 340	µm
Теоретична покриваемост	9.9 - 3	m ² /l

Подготовка на основата

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Стомана със заводски грунд	Сух, чист и одобрен неорганичен цинков заводски грунд.	Песъкоструене или алтернативно бластиране до Sa 2 (ISO 8501-1) на поне 70% от повърхността.
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.

Отлично представяне, включително адхезия, защита от корозия, термо- и химическа устойчивост при подходящо подготвена повърхност.

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: изпозвайте безвъдушно полагане.

четка: Препоръчва се при ивично полагане и малко площи. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

Пропорции за смесване (обемни)

Penguard Express ZP Comp A 4 част(и)
Penguard Express Comp B 1 част(и)

Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 17

Упътване за безвъздушно пръскане

Дюза (inch/1000): 13-23
Налягане на дюзата (минимум): 150 bar/2100 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	16 h	11 h	4 h	2 h	1 h	30 min
Сух за вървене	38 h	24 h	10 h	6 h	3 h	2 h
Време за препокриване, минимум	24 h	14 h	8 h	4 h	2 h	1 h
Готов за употреба		21 d	13 d	8 d	4 d	3 d

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартизирана дебелина на сухия филм на продукта.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята 23 °C

Отворено време за работа след смесване 2 h

Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	120 °C	140 °C

Максимална продължителност на пиковата температура - 1 час.

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финални покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Неорганичен цинк-силикатен заводски грунд, Епоксид, Епокси мастик, Цинк епоксид, Цинк-силикат, Органичен заводски грунд
Следващ слой: Акрил, Епоксид, Полиуретан, Полисилоксан

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Penguard Express ZP Comp A	4/16	5/20
Penguard Express Comp B	1/4	1/5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

TO BE TRANSLATED

Годност на продукта при 23 °C

Penguard Express ZP Comp A 24 месец(и)
Penguard Express Comp B 24 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагащият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагащият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разреждател, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.