

## Penguard Express CF

### Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyamidhärdande epoxifärg. Är en snabbtorkande tjockfilmsprodukt med hög torrhalt. Kan användas som grundfärg, mellanskikt eller täckfärg i atmosfärisk miljö. Avsedd för nykonstruktioner där det krävs kort tid för hanterbarhet och korta övermålningsintervaller. Lämplig för noggrant förbehandlat aluminium, kolstål, betong, galvaniserat stål, shopprimerbehandlat stål och rostfria ytor. Produkten är brytbar i ett stort urval av kulörer i Jotuns Multicolor Industri (MCI) system.

### Användningsområde

Lämplig för konstruktionsstål och rör som exponeras för korrosiva miljöer. Rekommenderas för kraftverk, flygplatser, byggnader, raffinaderier och gruvutrustning.

### Ytterligare varianter

Penguard Express  
Penguard Express CF SV  
Penguard Express MIO  
Penguard Express ZP

Hänvisning till separata datablad för respektive variant

### Kulör

enligt Multicolor Industri brytssystem (MCI)

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	77 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank glans (35-70)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	29 °C
Densitet	kalkylerad	1.5 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	231 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	226 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabrikstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

## Filmtjocklek per skikt

### Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	100 - 250 µm
Våt skiktjocklek	130 - 325 µm
Teoretisk sträckförmåga	7.7 - 3.1 m <sup>2</sup> /l

## Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

### Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Svepblästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren enhetlig ruff ytprofil.
Aluminium	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin eller för hand med fiberkloss som åstadkommer ett jämt repigt mönster av ytan.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Rostfritt stål	Ytan skall hand- eller maskinbearbetas med ett icke metalliskt media eller fiberdiskmaskin eller för hand med fiberkloss som åstadkommer ett jämt repigt mönster av ytan.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Stål som behandlats med shopprimer	Ren, torr och oskadad godkänd shopprimer	Svepblästra eller alternativt blästra till Sa 2 (ISO 8501-1) på minst 70 % av ytan.
Målade ytor	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning

## Applicering

### Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta: Använd högtrycksspruta.

Pensel: Rekommenderas för stripe coating och små ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

## Blandningsförhållande (volym)

Penguard Express CF Comp A	4 del(ar)
Penguard Express CF Comp B	1 del(ar)

## Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

## Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000):	17-23
Färgtryck (minimum):	150 bar/2100 psi

## Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C
Torr för beröring	16 h	9 h	5 h	2.5 h
Torr för beträdande	24 h	16 h	8 h	3 h
Övermålningsintervall, minimum	24 h	16 h	8 h	3 h
Torr/härdad klar för användning			8 d	4 d

För maximal övermålningsintervall, referas till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre ger märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Torr för övermålning, minimum: Den kortast rekommenderade tiden innan nästa skikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

## Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	10 °C	23 °C
Brukstid	1.5 h	1 h

## Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	140 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

## Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: oorganiskt zinksilikat shop primer, epoxi, epoxi mastic, zinkepoxi, zinksilikat

Efterföljande skikt: akryl, epoxi, polyuretan, polysiloxan

## Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Penguard Express CF Comp A	16	20
Penguard Express CF Comp B	4	5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

## Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

### Hållbarhet vid 23 °C

Penguard Express CF Comp A	24 månad(er)
Penguard Express CF Comp B	24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

## Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

## Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

## Kulöravvikelse

Produkter som är avsedda som grundfärg eller antifouling har kulörvariationer som varierar mellan tillverkningarna. Sådana produkter kan blekas eller krita då de exponeras för solljus eller väderlek.

Kulör och glansbeständighet på topstryk/slutstryk kan variera beroende på kulör, exponeringsförhållande som temperatur, UV intensitet etc., och appliceringsmetod. Kontakta ditt lokala Jotun kontor för ytterligare information.

## Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet. Vi förbehåller oss även rätten att kunna förändra tidigare angivna data utan föregående information. Mindre variationer av produkten kan förekomma för att uppfylla speciella lokala krav och bestämmelser.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.