

Megafiller

柔韧型无溶剂轻质环氧腻子 (460)

产品描述

这是一种双组份环氧整流化合物/填充剂。超轻、柔韧性好、无溶剂的产品。施工性能和打磨性能优异，粘附性强，低收缩。适用于碳钢、铝、复合材料和木质底材的预涂底漆的表面。

典型用途

外部区域，包括船体、水线以上和以下，上层构造和甲板。用泥刀或整流板弄平金属或复合材料底材表面的偏角。本品在用含溶剂涂料覆涂前要用一整层涂饰填充剂进行密封。

颜色

浅蓝色（把蓝组份A和白组份B混合后）

产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	100 %
闪点	ISO 3679 方法 1	130 °C
比重	理论值	0,57 kg/l
VOC美国标准 / VOC香港标准	EPA 方法 24	50 g/l
VOC（挥发性有机化合物）溶剂排放指导	SED (1999/13/EC)	87,7 g/kg

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。
所有数据仅针对混合后的涂料有效。

推荐每层膜厚

膜厚和涂布率	干膜厚度 (微米)	湿膜厚度 (微米)	理论涂布率 (平方米/升)
最小	1000	1000	1
最大	32000	32000	0,03
典型	5000	5000	0,2

为了尽量减少干膜收缩应力，建议依照典型干膜厚度施工。

如需详情，请咨询当地的佐敦公司。

表面处理

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

表面处理数据总览

底材	表面处理	
	最低	推荐
已涂装的表面	<p>新的Megacote或Megaprimer: 清洁、干燥和完好的可兼容底漆 (符合ISO 12944-4 6.1标准)。 清除会影响中间漆附着力的各种污物。</p> <p>固化的Megacote或Megaprimer: 超过最长复涂间隔可能需要清理、 用氧化铝或碳化硅砂纸P150-P180 进行手动或电动打磨, 或涂用其它涂料, 依情况而定。</p>	<p>新的Megacote或Megaprimer: 清洁、干燥和完好的可兼容底漆 (符合ISO 12944-4 6.1标准)。 清除会影响中间漆附着力的各种污物。</p> <p>固化的Megacote或Megaprimer: 超过最长复涂间隔可能需要清理、 用氧化铝或碳化硅砂纸P150-P180 进行手动或电动打磨, 或涂用其它涂料, 依情况而定。</p>

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

镬刀: 使用泥刀、小折刀、整流板或其它合适的工具。

产品混合比 (体积)

彻底混合两个组份直到只有一种均匀的颜色。 用泥刀或用被批准的填料混合机进行混合。

柔韧型无溶剂轻质环氧腻子 组份A	1	份
柔韧型无溶剂轻质环氧腻子 组份B	1	份

稀释剂/清洗剂

不要添加稀释剂。

清洁剂: 佐敦17号稀释剂

For cleaning of equipment only.

干燥和固化时间

底材温度	10 °C	23 °C	35 °C
表 (触) 干	24 小时	16 小时	4 小时
可踩踏干燥	72 小时	18 小时	12 小时
干燥后复涂, 最短间隔	12 小时	8 小时	2 小时
最长复涂间隔, 大气环境	90 小时	72 小时	48 小时
干燥/固化至可使用	14 天	7 天	3 天

干燥和固化时间是基于既定的膜厚范围, 在受控的实验室的温度以及低于85%相对湿度的环境中测定的。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无粘着的状态。散落于表面的干沙可被刷去，而无粘着或造成表面破坏。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

最长复涂间隔，大气环境：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最大时间间隔。

最长复涂间隔， 大气环境：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最大时间间隔

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

熟化时间和混合后使用寿命

油漆温度	23 °C
混合后使用寿命	30 分钟

Pot life is dependant on the amount mixed.

邵氏硬度

下列邵氏硬度是在产品完全固化后根据ISO 868测量的，平均干膜厚度为1000微米，20 ° C条件下固化14天。

	1秒后立即测试	3秒后测试	15秒后测试
没有砂磨	52 ± 5	50 ± 5	48 ± 5
以P180规格砂纸打磨	55 ± 5	52 ± 5	50 ± 5

耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥，大气环境中	120 °C	120 °C

耐受峰值温度最长不超过一小时。

以上温度下，保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司。

前道涂层:	环氧
下道涂层:	环氧

其他信息

使用说明:

把此产品涂于适合的Megayacht环氧涂料上。为了实现中间漆的最佳附着效果,把被涂物的每一层进行砂纸打磨。在涂面漆前,用一整层高密度的涂饰填充剂Megafiller Smooth密封被涂产品,然后涂用两道适合的环氧涂料如Megaprimer。此外,可以1:1的混合比进行混合,并用混合后的Megayacht涂饰填充剂作为最后的填充涂层。

如需详情,请咨询当地的佐敦公司。

典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
柔韧型无溶剂轻质环氧腻子 组份A	10 / 200	12 / 219
柔韧型无溶剂轻质环氧腻子 组份B	10 / 200	12 / 219

400升包装的产品可用经认可的填充剂混合机处理,不建议人工混合。

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格,由于各地法规不同,各地包装规格和容量会有不同。

储存

必须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好,远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。

23 °C时的保质期

柔韧型无溶剂轻质环氧腻子 组份A	36 个月
柔韧型无溶剂轻质环氧腻子 组份B	36 个月

在有些市场,为适当地法律规定,标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期,之后须经检测以确定质量是否合格。

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。

任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用,避免吸入漆雾,避免皮肤接触,如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛,应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

主要用作底漆和防污漆的产品,颜色可能会因批次不同而有轻微变化。这样的产品暴露于日光下并经受风化后可能会褪色发白。

声明

产品技术参数

Megafiller

柔韧型无溶剂轻质环氧腻子 (460)



Jotun Protects Property

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。