

## Megaspeed Undercoat

### Opis produktu

Jest to dwuskładnikowa powłoka poliuretanowa. Opracowana jako szybkoschnąca powłoka podkładowa do szlifowania. Można stosować jako warstwę uszczelniającą dla gruntów epoksydowych w warunkach atmosferycznych.

### Typowe zastosowanie

Powierzchnie zewnętrzne włączając kadłub powyżej linii wodnej i nadbudówka. Do stosowania jako powłoka uszczelniająca na grunty epoksydowe.

### Kolory

biały, szary

### Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	53 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	półpołysk (35-70)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	23 °C
Gęstość	obliczeniowa	1,5 kg/l
Zawartość lotnych związków organicznych VOC-EU	IED (2010/75/EU (obliczone)	432 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy. Wszystkie dane dotyczą farby po zmieszaniu.

Opis połysku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

### Grubość jednej powłoki

#### Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	40 - 60	µm
Grubość powłoki na mokro	80 - 120	µm
Wydajność teoretyczna	13,3 - 8,8	m <sup>2</sup> /l

## Przygotowanie podłoża

Aby zapewnić trwałą przyczepność do kolejnego produktu, wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

### Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Powierzchnie pokryte	Megaprimer, Megaspeed Undercoat i utwardzony Megagloss HG: Po całkowitym utwardzeniu należy za pomocą narzędzi ręcznych lub mechanicznych szlifować papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P320, następnie o ziarnistości P400 aby uniknąć pozostawienia zarysowań. Powierzchnia pod farby nawierzchniowe powinna być przetarta z użyciem rozcieńczalnika Jotun Thinner No. 18. Przetrzeć rozpuszczalnikiem czystą bawełnianą szmatką a następnie zetrzeć rozpuszczalnik inną czystą bawełnianą szmatką.	Megaprimer, Megaspeed Undercoat i utwardzony Megagloss HG: Po utwardzeniu należy przy użyciu narzędzi ręcznych lub mechanicznych przeszlifować papierem ściernym z tlenkiem glinu lub węglikiem krzemu o ziarnistości P320, następnie o ziarnistości P400 aby uniknąć pozostawienia zarysowań. Powierzchnia pod farby nawierzchniowe powinna być przetarta z użyciem rozcieńczalnika Jotun Thinner No. 18. Przetrzeć rozpuszczalnikiem czystą bawełnianą szmatką a następnie zetrzeć rozpuszczalnik inną czystą bawełnianą szmatką.

## Aplikacja

### Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

- Natrysk:** Pistolet ciśnieniowy/ mieszany lub tradycyjny powietrzny. Natrysk bezpowietrzny nie zalecany.
- Pędzel:** Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
- Walek:** Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

### Proporcje mieszania produktu (obj.)

Megaspeed Undercoat Comp A	4 część(i)
Megaspeed Undercoat Comp B	1 część(i)

## Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Jotun Thinner No. 18

## Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	40 °C
Pyłosuchość	3 h	2 h	45 min
Chodzenie po wyschniętym	24 h	24 h	12 h
Czas schnięcia do przemalowania, minimum	12 h	4 h	3 h
Czas do przemalowania, maksymalny, w warunkach atmosferycznych	72 h	72 h	36 h
Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji	12 d	5 d	2 d

Czasy schnięcia i utwardzania ustalane są w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz typowej grubości suchej powłoki DFT dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszy bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Czas schnięcia do przemalowania, minimum: najkrótszy dopuszczalny czas, po którym może być nakładana następna warstwa.

Czas do przemalowania, maksymalny, w warunkach atmosferycznych: Najdłuższy dopuszczalny odstęp czasu przed aplikacją następnej powłoki bez przygotowania powierzchni.

Schnięcie/utwardzenie do eksploatacji: minimalny czas przed stałą ekspozycją powłoki w przeznaczonym środowisku/ośrodku.

## Czas indukcji i okres przydatności do stosowania

Temperatura farby	23 °C
Czas indukcji	15 min
Czas przydatności do stosowania	6 h

## Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun

Poprzednia powłoka: epoksy, poliuretan

Kolejna warstwa: poliuretan

## Opakowanie (typowe)

	<b>Objętość (litry)</b>	<b>Wielkość opakowań (litry)</b>
Megaspeed Undercoat Comp A	2	2.5
Megaspeed Undercoat Comp B	0.5	0.75

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

## Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

## Przydatność do stosowania w 23 °C

Megaspeed Undercoat Comp A	36 miesiąc(e)
Megaspeed Undercoat Comp B	36 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

## Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

## BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu za skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

## Różnice w kolorystyce

Jeśli mają zastosowanie, produkty przeznaczone do stosowania głównie jako grunty lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice kolorystyczne w zależności od partii. Produkty takie mogą blaknąć i kredować pod wpływem promieni słonecznych i warunków atmosferycznych.

## Uwaga

---

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

---