

Pilot WF Primer 水性丙烯酸底漆 WF (0V6)

产品描述

这是一种单组份水性丙烯酸涂料。它是适用于外部和内部的通用、快干型产品。可在低至5℃时干燥。非常适合需要快干以便搬运和对复涂间隔有要求的新建或维修。适合在中等腐蚀环境中用作底漆或者中间漆。适用于适当处理的碳钢、不锈钢、铝、镀锌钢、涂装车间底漆的钢、混凝土和许多老化的涂装表面。该产品是被认证的不传播表面火焰的完整系统的一部分。

典型用途

工业保护漆领域：

适合在配套体系中作为底漆或中间漆使用。广泛适用于工业结构，例如机场、建筑物、桥梁、炼化厂、石化厂和化工厂生活区或者工作区域。

船舶漆领域：

推荐在生活区或者机舱内用作底漆或中间漆。

认证和证书

本产品对绿色建筑标准得分会有贡献，请参见绿色建筑标准章节。

当作为被批准方案的一部分使用时，该材料具有以下证书：

-根据欧盟对海洋设备的指令认可的低播焰性。根据IMO 2010 FTP Code第5和第2部分的附录1或符合IMO 2010 FTP Code Ch. 8时根据IMO FTPC第5和第2部分的附录1予以认可。

详细信息请咨询你的佐敦代表。

备有其它证书和认证可供索取。

颜色

白色、红色、灰色、灰色X0

产品数据

性能	测试/标准	描述
体积固体含量	ISO 3233	46 ± 2 %
光泽度 (GU 60 °)	ISO 2813	哑光 (0-35)
闪点	ISO 3679 方法 1	101 °C
密度	理论值	1.3 kg/l

地区	法规	测试 标准	VOC 值
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	计算	93 克/升
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	计算	93 克/升
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	计算	35 克/升
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	34 克/升

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

光泽描述：根据佐敦功能涂料的定义

VOC含量来自于灰色漆。

每道涂层的漆膜厚度

典型推荐的规格书范围

干膜厚度	80 - 150	微米
湿膜厚度	175 - 325	微米
理论涂布率	5.8 - 3.1	平方米/升

表面处理

表面处理数据总览

基材	表面处理	
	最小	推荐的
碳钢	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
不锈钢	高压水喷射清理至符合 Wa 1 (ISO 8501-4) 的规范。	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。
铝	高压水喷射清理至符合 Wa 1 (ISO 8501-4) 的规范。	表面应采用非金属磨料、纤维机械或手工砂纸进行手工或机械打磨，以对表面产生出刮擦痕迹。
镀锌钢	表面应该是清洁、干燥的且应有合适的粗糙度	应采用非金属磨料进行扫砂，产生出干净、粗糙和均匀的表面。
涂有车间底漆的钢材	清洁、干燥和完好的车间底漆（符合ISO 12944-4 5.4标准）。	Sa 2 (ISO 8501-1)
已涂装的面	清洁、干燥和完好的可兼容底漆。	P Sa 2½ (ISO 8501-2)
混凝土	对粗糙、干净、干燥和无浆皮的表面进行低压水清理。	至少有4周的固化时间。最大湿度5%。干磨料喷射清理至 SSPC-SP 13/NACE No. 6.

施工

施工方法

该产品可用以下方式施工

- 喷涂：使用有气喷涂或无气喷涂。
- 刷涂：推荐用于预涂和小面积涂装。注意要达到特定的干膜厚度。
- 辊涂：可用于小片区域。不建议用于第一道底漆涂层。注意要达到特定的干膜厚度。

产品混合

单组分

稀释剂/清洗剂

稀释剂：水
在中国，清洗剂必须符合GB 38508-2020的要求

无气喷涂的指导参数

喷嘴孔径 (inch/1000): 17-21
喷嘴压力 (最小): 150 bar/2100 psi

干燥和固化时间

底材温度	5 ° C	10 ° C	23 ° C	40 ° C
表 (触) 干	1 小时	40 分钟	30 分钟	15 分钟
可踩踏干燥	3 小时	2 小时	1 小时	30 分钟
干燥后复涂, 最短间隔	3 小时	2.5 小时	1 小时	1 小时

最大的复涂间隔, 请参考此产品的施工指南 (AG)。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度, 相对湿度低于85%, 干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

表 (触) 干: 用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

干燥后复涂, 最短间隔: 可以施工下道涂层的推荐最短时间间隔。

耐热性能

	温度	
	连续的	峰值
干燥, 大气环境中	80 °C	-

当温度升高, 干膜会渐渐变软。应根据环境条件, 建立搬运与堆积的正确程序。防护性能将不受影响。达到最大干膜硬度的时间会迟于所陈述的能服务的干燥/固化时间。已涂装的产品应考虑合适的堆叠程序, 这取决于

产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件, 该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套, 请联系佐敦公司。

前道涂层: 丙烯酸、环氧车间底漆、无机锌车间底漆、环氧
下道涂层: 丙烯酸

典型的包装规格

	体积 (升)	容器大小 (升)
水性丙烯酸底漆 WF	20	20

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格, 由于各地法规不同, 各地包装规格和容量会有不同。

储存

产品必须按照国家规定储存。容器应存放在干燥、阴凉、通风良好的地方, 并远离热源和火源。容器必须保持密闭。小心处置。

在运输和储存期间, 避免霜冻。

23 °C时的保质期

水性丙烯酸底漆 WF 24 个月

在有些市场, 为适应当地法律规定, 标识的保质期可以缩短。以上是最短保质期, 之后须经检测以确定质量是否合格。

绿色建筑标准

本产品通过满足以下要求，可对绿色建筑标准得分有贡献：

LEED®v4 (2013)

EQ得分点：低挥发材料

- 工业维修涂料的VOC含量(250g/l) (CARB (SCM)2007)且VOC挥发量在0.5-5.0mg/m³之间(CDPH标准方法1.2)。

MR得分点：建筑产品的分析公示和优化

- 材料成分，选项2：材料成分最佳化，国际上可替代的合规路径 - REACH最佳化：完全采用化学成分不超过100 ppm，且不含REACH授权清单-附件XIV，限制清单-附件XVII和高度关注物质清单补充目录上的物质。

- 环保产品声明。特定产品的III类环保产品声明 (ISO 14025:21930, EN 15804)

LEED® (2009)

- IEQ得分点4.2：绿色环保标志标准 GC-03，1997的挥发性有机化合物要求

BREEAM® International (2016)

- Hea 02：满足挥发性有机化合物挥发要求 (ISO 16000-9/10 (2006) 或 CDPH方法1.1 (2010)/1.2 (2017) 和单组分功能涂料的挥发性有机化合物含量要求 (100 g/l)。

- Mat 01：特定产品的III类环保产品声明 (ISO 14025:21930, EN 15804)。

BREEAM® International (2013)

- Hea 02：水性单组份功能型涂料的挥发性有机化合物含量(140g/l) (EU指令2004/42/CE)。

BREEAM® NOR (2012/2016)

- Hea 9/02：满足单组分水性功能涂料的VOC含量(140 g/l) (EU指令2004/42/CE) 和挥发要求 (ISO 16000-9/10)。

- Mat 1.5/01：产品的安全技术说明书声明了本产品不含有任何在挪威A20清单上的物质。

本产品由瑞典RISE研究院/瑞典或欧陆集团SP技术研究院按照ISO 16000系列和CDPH方法1.1 (2010)/1.2 (2017)进行测试，满足法国AFSSET (2011)、德国AgBB (2017)和比利时法令(2014)的挥发要求。

EPDs可从www.epd-norge.no网站获得

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。

健康和安全

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

色差

当使用时，主要用作底漆或防污漆的产品在批次与批次间可能有轻微的颜色变化。这类产品和环氧产品用作面漆时，在暴露于阳光的气候条件下可能有粉化。

面漆的保光保色性取决于颜色的类型，所在环境如温度、紫外线强度等，施工质量，以及产品类型。联系你当地的佐敦办公室了解进一步信息。

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。