

Pilot WF Primer

Opis produktu

Jest to jednoskładnikowa, wodorozcieńczalna emulsyjna powłoka akrylowa. Jest to uniwersalny, szybkoschnący produkt do użytku zewnętrznego i wewnętrznego. Schnie w temperaturze min. 5 °C. Idealna do konserwacji nowych konstrukcji, gdy wymaga się szybkiego schnięcia przed oddaniem do obsługi i wymagany jest krótki czas do przemalowania. Odpowiednia jako podkład lub międzywarstwa do stosowania aż do środowiska umiarkowanie korozyjnego. Odpowiednia na właściwie przygotowane podłoża ze stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, stali ocynkowanej, stali zagruntowanej czasowo i szeregu powłok nakładanych wcześniej. Produkt ten jest częścią pełnego systemu posiadającego atest na wolne rozprzestrzenianie się płomienia.

Typowe zastosowanie

Segment przemysłowy:

Zalecana jako podkład lub międzywarstwa dla szerokiego zakresu konstrukcji przemysłowych, np. lotniska, budynki, mosty, rafinerie, zakłady chemiczne i petrochemiczne, pomieszczenia socjalne i produkcyjne.

Segment morski:

Zalecana jako podkład lub międzywarstwa dla pomieszczeń socjalnych i maszynowni.

Aprobaty i certyfikaty

Produkt ten spełnienia wymagania Standardu Green Building. Patrz sekcja Standardy dla Green Building.

Gdy produkt ten jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:
- Wolne rozprzestrzenianie płomieni zgodnie z dyrektywą UE, dot. wyposażenia statków. Zatwierdzone wg IMO 2010 Code FTP Annex 1 Part 5 i 2 lub wg IMO FTPC Annex 1 Part 5 i 2, gdy spełnione są wymagania IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Skonsultuj się z przedstawicielem firmy Jotun w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Dodatkowe aprobaty i certyfikaty mogą być udostępnione na życzenie.

Kolory

biały, czerwony, szary, szary XO

Główne cechy produktu

Właściwość	Test/Standard	Opis
Zawartość części stałych, % obj.	ISO 3233	46 ± 2 %
Stopień połysku (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Temperatura zapłonu	ISO 3679 Method 1	101 °C
Gęstość	obliczeniowa	1.3 kg/l

Region	Przepis	Test Standard	VOC Wartość
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Obliczone	93 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Obliczone	93 g/l

EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Obliczone	35 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Obliczone	48 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Obliczone	93 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23986-2009 10.4	34 g/l

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Opis połytku: Zgodnie z definicją Jotun Performance Coatings.

Wartości VOC dotyczą koloru szarego.

Grubość jednej powłoki

Typowy zalecany zakres specyfikowania grubości

Grubość powłoki na sucho	80 - 150 μm
Grubość powłoki na mokro	175 - 325 μm
Wydajność teoretyczna	5.8 - 3.1 m^2/l

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie powierzchni - tabela zbiorcza

Podłoże	Przygotowanie podłoża	
	Minimum	Zalecane
Stal węglowa	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Stal nierdzewna	Mycie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem do czystości odpowiadającej Wa 1 (ISO 8501-4)	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.
Aluminium	Mycie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem do czystości odpowiadającej Wa 1 (ISO 8501-4)	Powierzchnię należy ręcznie lub maszynowo przeszlifować przy użyciu niemetalicznych ścierniw lub przy użyciu włókniny lub ręcznie papierem ściernym w celu nadania chropowatości powierzchni.
Stal ocynkowana	Powierzchnia powinna być czysta, sucha o chropowatym i matowym profilu.	Omiecenie strumieniowo-ściernie przy użyciu niemetalicznego ścierniwa, pozostawiające czysty, chropowaty i równomierny wzór.

Stal z gruntem czasowej ochrony	Czysty, suchy i nieuszkodzony grunt czasowej ochrony (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Powierzchnie pokryte	Czysta, sucha i nieuszkodzona, kompatybilna powłoka	P Sa 2½ (ISO 8501-2)
Beton	Niskociśnieniowe mycie wodą do uzyskania szorstkiej, suchej, czystej i wolnej od białego nalotu powłoki, tworzącej się na powierzchni świeżo nałożonego betonu.	Minimum 4 tygodnie utwardzania. Zawartość wilgoci maksimum 5 %. Sucha obróbka strumieniowo-ścierna do klasy SSPC-SP 13/NACE No.6.

Aplikacja

Metody stosowania

Produkt może być nałożony przy pomocy

Natrysk:	Stosować natrysk powietrzny lub bezpowietrzny.
Pędzel:	Zalecany do niewielkich powierzchni oraz do wyrabiania krawędzi, spawów i miejsc trudnodostępnych. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.
Wałek:	Może być stosowana na mniejszych powierzchniach. Nie zalecana jako pierwsza powłoka gruntowa. Należy zwrócić uwagę, aby osiągnąć specyfikowaną grubość powłoki.

Mieszanie produktu

Wyrób jednoskładnikowy

Rozcieńczalnik/Zmywacz

Rozcieńczalnik: Woda

Wytyczne dane dla natrysku bezpowietrzego

Dysza (inch/1000):	17-21
Ciśnienie w dyszy (minimum):	150 bar/2100 psi

Czas schnięcia i utwardzania

Temperatura podłoża	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Powierzchnia sucha (na dotyk)	1 h	40 min	30 min	15 min
Chodzenie po wyschniętym	3 h	2 h	1 h	30 min
Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum	3 h	2.5 h	1 h	1 h

Informacja o maksymalnych czasach przemalowania zawarta jest w Przewodniku Aplikacji (AG) produktu.

Czasy schnięcia i utwardzania określa się w kontrolowanych temperaturach i wilgotności względnej poniżej 85 % oraz przy średnim zakresie grubości suchej powłoki (DFT) dla produktu.

Powierzchnia sucha (na dotyk): Stan schnięcia, gdy niewielki nacisk palcem nie pozostawia odcisku lub nie ujawnia kleistości.

Chodzenie po wyschniętym: Minimalny czas, po którym powłoka może tolerować normalny ruch pieszego bez trwałych śladów, odcisków i innych uszkodzeń fizycznych.

Powierzchnia sucha do przemalowania, minimum: Najkrótszy możliwy czas, zalecany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Odporność na wysoką temperaturę

	Temperatura	Wartość
	Ciągła	szczytowa
Suchy, atmosferyczny	80 °C	-

Sucha powłoka, ze wzrostem temperatury będzie stawała się coraz bardziej miękka. Prawidłowa procedura dla obsługi i składowania musi być ustalana w zależności od warunków środowiskowych. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne.

Ostateczna twardość suchej powłoki osiągnięta zostanie w terminie późniejszym niż w czasie określonym jako wyschnięcie/utwardzone do serwisu.

Kompatybilność produktów

W zależności od konkretnego przeznaczenia systemu powłok, produkt może być stosowany w kombinacji z różnymi farbami podkładowymi i nawierzchniowymi. Poniżej przedstawiono kilka przykładów. W celu uzyskania szczegółowych zaleceń, należy skontaktować się z firmą Jotun.

Poprzednia powłoka: akryl, grunt epoksydowy czasowej ochrony, nieorganiczny cynkowy grunt czasowej ochrony, epoksyd

Kolejna powłoka: akryl

Opakowanie (typowe)

	Objętość	Wielkość opakowań
	(litry)	(litry)
Pilot WF Primer	20	20

Wyżej podane objętości odnoszą się do kolorów wyprodukowanych w fabryce. Należy wziąć pod uwagę, że lokalne warianty wielkości opakowań i napełnianych objętości mogą się różnić ze względu na lokalne przepisy.

Magazynowanie

Produkt musi być przechowywany zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Pojemniki powinny być przechowywane w suchym, zacienionym, chłodnym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte. Ostrożnie obchodzić się z produktem.

Chronić przed mrozem przez cały okres magazynowania i transportu.

Czas przechowywania w 23 °C

Pilot WF Primer

24 miesiąc(e)

W niektórych krajach czas przydatności wyrobu do stosowania może być krótszy, co podyktowane jest przez lokalne przepisy. Powyżej podany jest minimalny czas przydatności wyrobu do stosowania, po przekroczeniu którego jakość farby będzie przedmiotem ponownej kontoli.

Standardy dla Green Building

Produkt ten przyczynia się do uzyskania kredytów wg standardu Green Building przy spełnieniu następujących konkretnych wymagań:

LEED®v4 (2013)

Standard EQ Credit: Materiały o niskiej emisji

- Zawartość VOC dla farb przemysłowych, przeznaczonych do prac konserwacyjnych (250 g/l) (CARB (CSM) 2007) i emisja 0,5-5,0 mg/m³ (CDPH metoda 1.2).

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinwentaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Specyfikacja Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

LEED® (2009)

- IEQ Credit 4.2: Wymagania dotyczące VOC wg Green Seal Standard GC-03, 1997.

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Spełnia wymogi, dotyczące emisji VOC (ISO 16000-9/10 (2006) lub CDPH metoda 1.1 (2010)/1.2 (2017) i zawartości VOC dla farb jednoskładnikowych (100 g/l).

- Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: Zawartość VOC dla jednoskładnikowej farby wodorozcieńczalnej (WB) (140 g/l) (Dyrektywa UE 2004/42/CE)

BREEAM® NOR (2012/2016)

- Hea 9/02: Zawartość VOC dla jednoskładnikowych farb wodorozcieńczalnych (WB) (140 g/l) (dyrektywa UE 2004/42/CE) i wymagania, dotyczące emisji (ISO 16000-9/10).

- Mat 1.5/01: Karta charakterystyki produktu potwierdza, że produkt nie zawiera żadnych substancji z norweskiej listy A20.

Produkt został przebadany przez RISE Research Institutes of Sweden/SP Technical Research Institute of Sweden lub Eurofins zgodnie z ISO 16000-9/10 (2006) i CDPH metoda 1.1 (2010)/1.2 (2017), i spełnia wymagania, dotyczące emisji wg francuskiego AFSSET (2011), niemieckiego AgBB (2017) i dekretu belgijskiego (2014).

Deklaracje EPD są dostępne na stronie www.epd-norge.no

Ostrożność

Produkt ten jest przeznaczony jedynie do użytku profesjonalnego. Aplikatorzy i operatorzy powinni być przeszkoleni, doświadczeni oraz mieć możliwości i urządzenia do miksowania/mieszania i prawidłowego nakładania powłok zgodnie z techniczną dokumentacją firmy Jotun. W czasie pracy, aplikatorzy i operatorzy powinni używać odpowiednich środków ochrony osobistej. Niniejsze wytyczne podano w oparciu o obecny stan wiedzy o produkcie. Wszystkie sugerowane odstępstwa stosownie do warunków w miejscu pracy powinny być przekazywane odpowiedzialnemu przedstawicielowi firmy Jotun do zatwierdzenia przed rozpoczęciem pracy.

BHP

Proszę zwracać uwagę na ostrzeżenia umieszczone na pojemniku. Stosować w warunkach dobrej wentylacji. Nie wdychać par i mgły produktu. Unikać kontaktu ze skórą. Zanieczyszczenia skóry należy natychmiast sunąć odpowiednim środkiem zmywającym, mydłem i wodą. Oczy spłukać dużą ilością wody i natychmiast zwrócić się o pomoc lekarską.

Różnice w kolorystyce

Gdy ma to zastosowanie, produkty przeznaczone głównie do stosowania jako farby podkładowe lub farby przeciwporostowe mogą wykazywać niewielkie różnice w kolorze w poszczególnych partiach. Tego typu produkty i produkty na bazie epoksydów, stosowane jako warstwa nawierzchniowa, mogą kredować pod wpływem światła słonecznego i warunków atmosferycznych.

Zachowanie koloru i połysku na powłokach nawierzchniowych/wykończeniowych może się różnić w zależności od koloru, środowiska ekspozycji, takiego jak temperatura, intensywność promieniowania UV itp., jakości aplikacji i typu farby. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym biurem firmy Jotun.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.